

Nowość: obrotowe dociski pneumatyczne GN 875 i GN 876

Firma Elesa+Ganter uzupełniła grupę dociskaczy o dociski pneumatyczne serii GN 875 i GN 876. Nowe elementy stanowią także rozszerzenie linii produktów przeznaczonych do oprzyrządowania pneumatycznego stosowanego w maszynach i urządzeniach.

„Obserwując dzisiejsze trendy w przemyśle widzimy wyraźnie, że świat podąża w kierunku pełnej automatyzacji. Skutkuje to większą ilością potencjalnych aplikacji dla dociskaczy pneumatycznych, ale również nowymi wymogami, które będą musiały spełnić. Z uwagi na wymagania rynku Elesa+Ganter wprowadziła do sprzedaży nowy typ dociskaczy pneumatycznych, posiadających nowe funkcjonalności.” – powiedział Filip Granowski, Dyrektor Zarządzający Elesa+Ganter Polska.

Dociski pneumatyczne do tej pory były stosowane głównie w oprzyrządowaniu spawalniczym. Dzięki swojej uniwersalności są coraz częściej wykorzystywane w takich aplikacjach, jak:

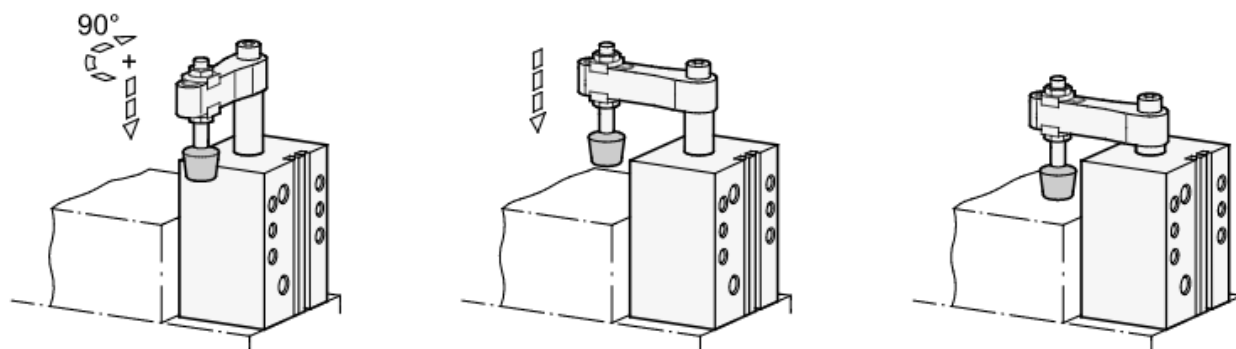
- Przytrzymywanie detali w oprzyrządowaniu montażowym,
- Zamykanie oraz utrzymywanie pozycji zamkniętej w różnego rodzaju formach,
- Element roboczy w testerach,
- Chwytnik zamocowany na ramieniu robota, np. w prasach transferowych.



Rys. 1: Dociskacze pneumatyczne obrotowe (od lewej) [GN 876](#) oraz [GN 875](#)

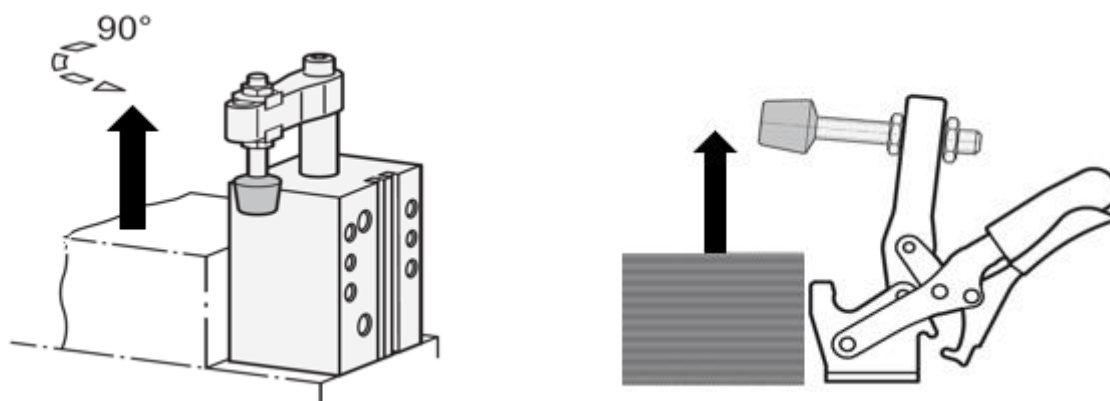
Dociski obrotowe serii [GN 876](#) / [GN 875](#) wykonują ruch w dwóch płaszczyznach: w pierwszej kolejności ramię dociskowe z pozycji spoczynkowej obraca się o 90 °, następnie wykonuje ruch liniowy w dół, w kierunku elementu dociskanego (Rys. 2). Z racji

tego, że siłownik jest obustronnego działania to podanie ciśnienia na drugie przyłącze spowoduje odwrotną sekwencję ruchów, czyli najpierw ruch liniowy w górę ramienia dociskowego, a następnie jego obrót o 90° do pozycji spoczynkowej. Ważną kwestią jest fakt, że pozycja zamknięta dociskacza jest utrzymywana za sprawą podawania ciśnienia na przyłącze zasilania. W przypadku jego zaniku, dociskacz się „luzuje”.



Rys. 2: Zasada działania dociskacza obrotowego

Dzięki ruchowi obrotowemu (do wyboru w prawo lub w lewo), dociskany **detal pozostaje swobodnie dostępny od góry**. W porównaniu do standardowych dociskaczy, gdzie ramię wraz z elementem dociskowym może pozostać w kolizji z mocowanym detalem, dociskacze obrotowe zapewniają dużo prostszy montaż oraz demontaż (Rys. 3).



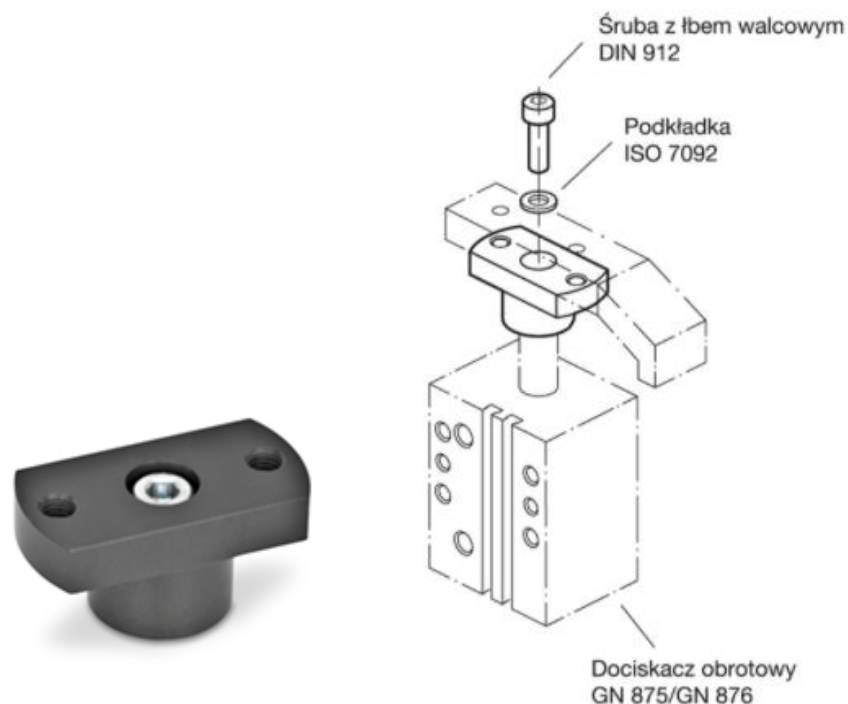
Rys. 3: Różnica w wygodzie mocowania elementu w przypadku dociskaczy obrotowych, a standardowych.

Nowe dociski obrotowe są dostępne z korpusem w kształcie prostopadłościanu [GN 875](#), z rowkiem teowym pod czujnik położenia krańcowego [GN 3380](#). Ten wariant umożliwia mocowanie na sztywno do podstawy oraz do boku. Drugą opcją jest korpus w kształcie walca z drobnozwojnym gwintem zewnętrznym, wykonanym na jego całej długości [GN 876](#). W tym przypadku, podczas montażu dociskacza, uzyskujemy możliwość płynnej regulacji wysokości.

Każda z powyżej wspomnianych wersji posiada pięć różnych rozmiarów, których zakres generowanych sił docisku mieści się od 170 N do 1100 N (przy założeniu ciśnienia 6 bar).

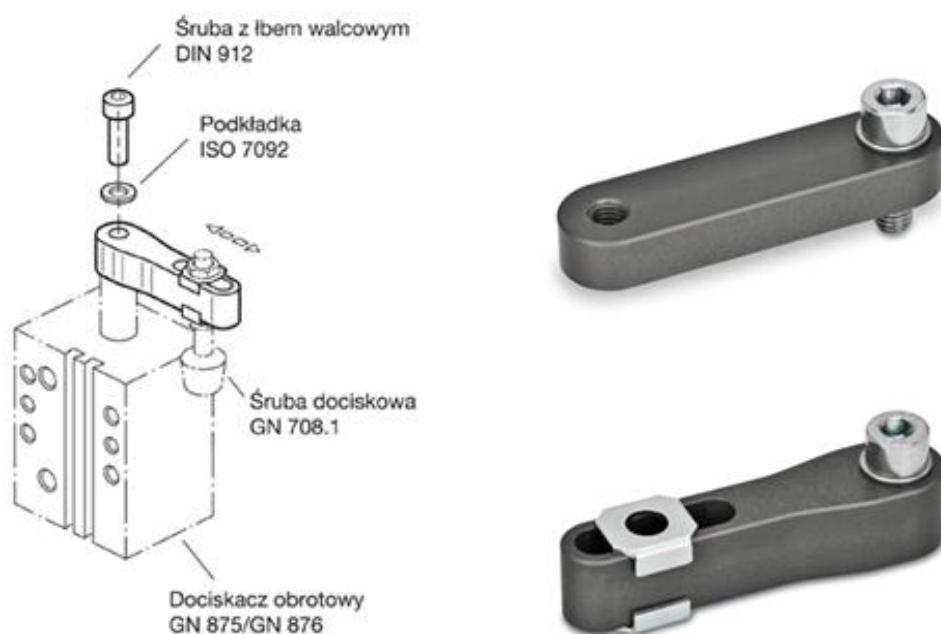
Dociski [GN 875](#) oraz [GN 876](#) posiadają tłoczek zakończony wewnętrznym otworem gwintowanym, do którego mocuje się akcesoria dociskowe. Aktualnie w ofercie Eles+Ganter dostępne są:

- Kołnierze montażowe [GN 875.4](#) (Rys. 4) – idealne do mocowania elementu dociskowego o specjalnym kształcie, wykonywanym we własnym zakresie.



Rys. 4: Kołnierze montażowe [GN 875.4](#) do dociskaczy pneumatycznych obrotowych.

- Ramiona dociskowe w wersji z otworem gwintowanym przelotowym [GN 875.3](#) oraz z podłużnym otworem przelotowym [GN 875.2](#) (Rys. 5) – rekomendowane do współpracy ze śrubami dociskowymi np.: [GN 708.1](#), [GN 802](#), [GN 903](#).



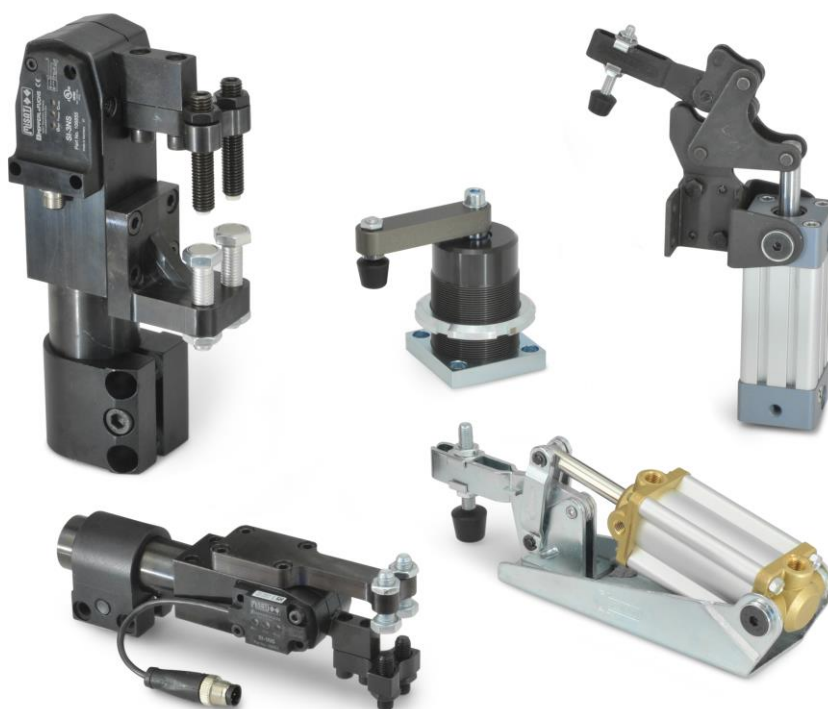
Rys. 5: Ramiona dociskowe [GN 875.3](#) oraz [GN 875.2](#) do obrotowych dociskaczy pneumatycznych.

Dzięki powyższym akcesoriom dociskowym mamy możliwość dobrania optymalnego elementu dociskowego, nawet w przypadku skomplikowanych kształtów mocowanych detali.

Opisywane w tym artykule produkty doskonale sprawdzą się w aplikacjach, w których przy montażu/demontażu jest wymagany pełny dostęp do elementu dociskanego oraz wszędzie tam, gdzie ze względu na wymogi bezpieczeństwa, dociskacz ma zaprzestać generowanie siły docisku wraz z odłączeniem sprężonego powietrza. Do takich aplikacji można zaliczyć:

- Przyrządy montażowe.
- Różnego rodzaju moduły robocze w maszynach i urządzeniach.

Dociski obrotowe [GN 875](#) oraz [GN 876](#) idealnie uzupełniają ofertę produktów do oprzyrządowania pneumatycznego firmy Elesa+Ganter (Rys. 6). Dzięki nim, można jeszcze lepiej zaprojektować proces produkcji/montażu/testu, a tym samym skrócić jego czas i zapewnić większą powtarzalność.



Rys.6: Przykładowe dociski pneumatyczne Elesa+Ganter.

Linki do kart katalogowych opisywanych produktów znajdują się poniżej:

- [GN 875](#) – Pneumatyczne dociskacze obrotowe (otwory montażowe w korpusie).
- [GN 876](#) – Pneumatyczne dociskacze obrotowe (korpus gwintowany).
- [GN 876.1](#) – Gwintowany kołnierz służący do montażu GN 876.
- [GN 875.2](#) – Ramiona dociskowe z otworem podłużnym.
- [GN 875.3](#) – Ramiona dociskowe z otworem gwintowanym.
- [GN 875.4](#) – Kołnierze mocujące, dedykowane do montażu ramion specjalnych.
- [GN 3380](#) – Czujniki położenia dla dociskaczy pneumatycznych.

ELESA+GANTER®

ELESA+GANTER jest spółką joint-venture, stworzoną przez dwóch liderów w branży standardowych elementów maszyn: **Elesa S.p.A** (Monza, Milano, Italy) i **Otto Ganter GmbH & Co. KG** (Furtwangen, Germany).

ELESA+GANTER® to ponad 60 000 standardowych elementów i części do maszyn i urządzeń oraz wiele produktów specjalnych wykonywanych pod określone, specyficzne wymagania klienta. Elementy standardowe Elesa+Ganter® łączą w sobie zarówno najwyższą jakość, funkcjonalność, innowacyjność, jak i dbałość o wzornictwo. Potwierdza to ponad 180 patentów i zastrzeżonych wzorów oraz ponad 45 nagród z najbardziej prestiżowych światowych wystaw i konkursów w dziedzinie wzornictwa przemysłowego m.in. "International Forum Design Award ", "Compasso d'Oro" w Mediolanie czy "Design Center" w Stutgarcie. Wszystkie produkty E+G produkowane są zgodnie z normą ISO 9001:2008 oraz normą środowiskową ISO 14001:2004.

Światowa sieć dystrybucji produktów Elesa+Ganter obejmuje 70 krajów.

ELESA+GANTER Polska Sp. z o.o. jest częścią grupy ELESA+GANTER® i zajmuje się dystrybucją produktów rodzimej marki. Wykwalifikowana kadra i magazyn w Polsce gwarantują oprócz najwyższej jakości produktów, doradztwo techniczne u klientów, profesjonalną i szybką obsługę sprzedażową (20 000 elementów E+G dostarczane jest w systemie 24h z magazynu w Polsce).

Więcej informacji o firmie i jej ofercie, katalog produktów, tabele wymiarów, darmowe pliki 2D i 3D do pobrania, znajdują się na stronie: www.elesa-ganter.pl.

Szczegółowe informacje o nowościach i zastosowaniach produktów E+G można także przeczytać w newsletterze dostępnym na stronie: www.elesa-ganter.info.pl