

Jedyna na świecie stopa wahliwa, spełniająca nowe normy higieniczne – seria GN 20

Elesa+Ganter wprowadziła do oferty specjalistyczną stopę wahliwą GN 20 rekomendowaną do zastosowań spełniających najwyższe wymagania higieniczne. To pierwszy produkt w ofercie firmy noszący oznaczenie „Hygienic Design”. Unikalna konstrukcja nowej stopy zapewnia zachowanie najwyższego stopnia higieny poprzez minimalizowanie możliwości gromadzenia się zanieczyszczeń i namnażania bakterii. Z tego względu stopy GN 20 są szczególnie polecane do stosowania w branży medycznej, farmaceutycznej lub chemicznej. Higieniczne stopy wahliwe GN 20 są jedynym produktem tego typu obecnym na rynku, certyfikowanym przez European Hygienic Engineering & Design Group i spełniającym najnowsze, surowe normy higieniczne.

- [zobacz kartę katalogową – stopa higieniczna GN 20](#)



Rys.1 Stopa higieniczna GN 20

„W przemyśle spożywczym, technologii medycznej oraz w przemyśle farmaceutycznym bezpieczeństwo produktów i ochrona konsumentów ma kluczowe znaczenie. Ze względu na swoje specyficzne właściwości, standardowe elementy o konstrukcji higienicznej mogą pomagać w produkcji w tych delikatnych obszarach i ułatwiać wytwarzanie produktów

o długim okresie przechowywania, które nie zawierają konserwantów.” – powiedział Filip Granowski, Dyrektor Zarządzający Elesa+Ganter Polska.

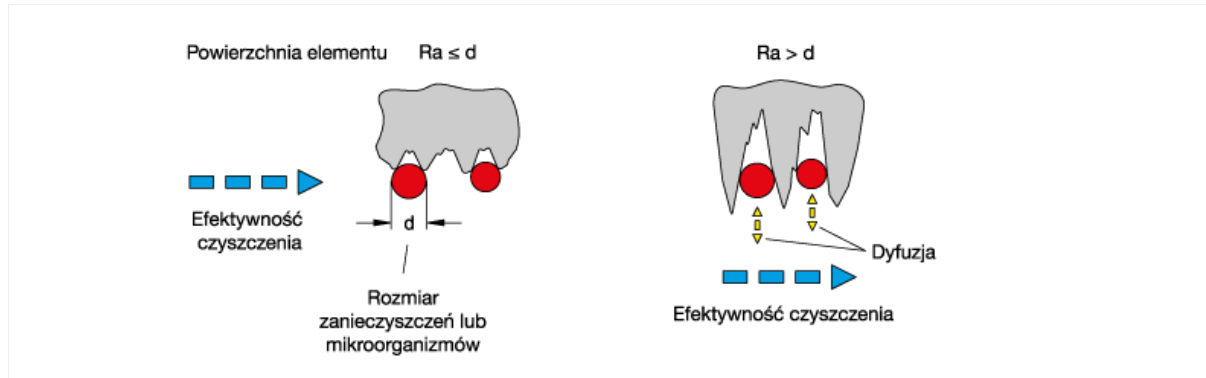
[Obejrzyj film przedstawiający testy laboratoryjne stopy GN 20 +](#)

Stopa GN 20 została przebadana przez niezależną jednostkę certyfikującą i dla wersji z możliwością kotwienia (GN 20-B) otrzymała aktualny certyfikat EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) oraz 3-A (Sanitary Standard Inc. for US).

Konstrukcja stopy GN 20 była od samego początku projektowana z myślą o spełnieniu wszelkich wymagań prawnych, stawianych konstrukcjom higienicznym, a w szczególności:

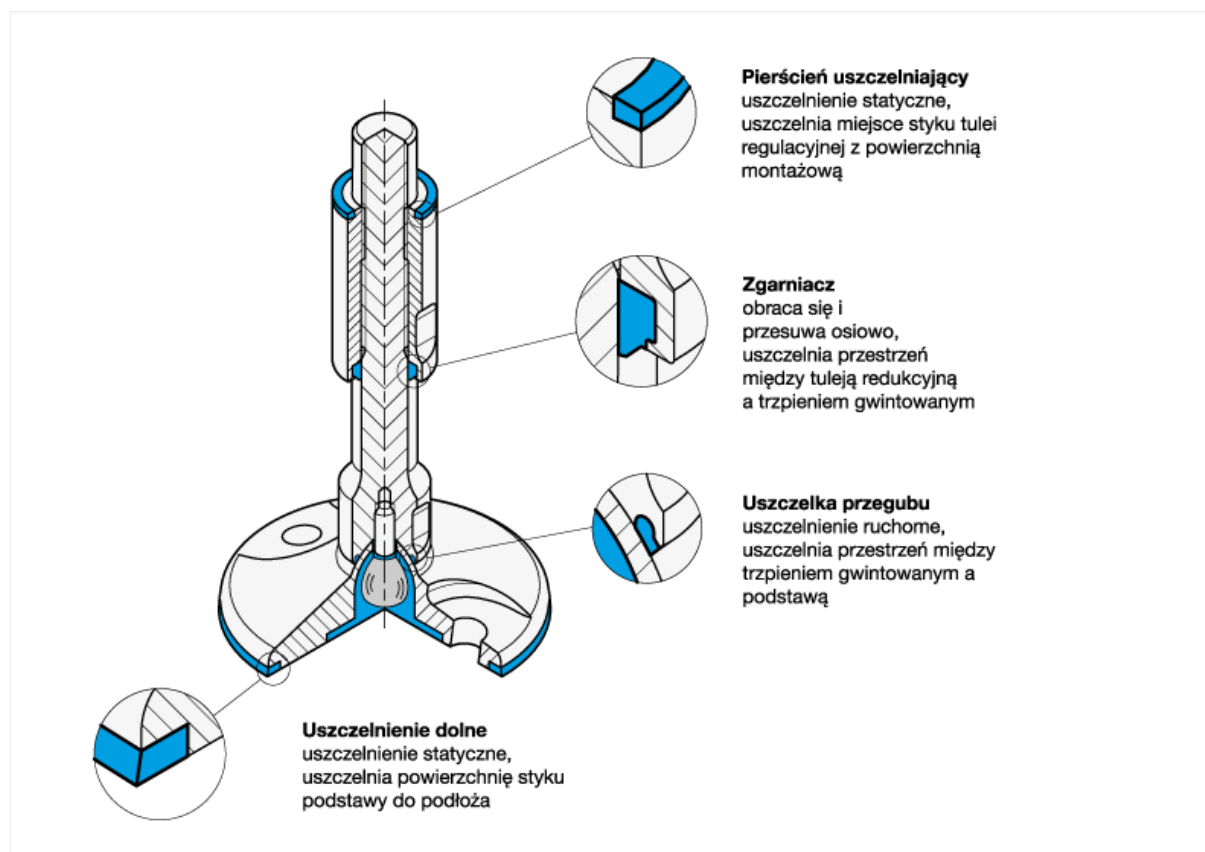
- Maszyny dla przemysłu spożywczego EN 1672-2:2009
- Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC
- Wymagania projektowe dotyczące higieny maszyn zgodnie z DIN EN ISO 14519:2008-07
- Ogólne zasady projektowania maszyn dla przemysłu spożywczego DIN EN 1672:2009-07

Stopa składa się z trzech podstawowych elementów, tj.: pełna, toczona podstawa, trzpień gwintowany, oraz tuleja osłaniająca gwint. Wszystkie zostały wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Kształt elementów zaprojektowano w taki sposób, aby nie posiadały potencjalnych miejsc gromadzenia się zanieczyszczeń i bakterii, tj. ostrych załamów krawędzi lub wgłębień, które utrudniałyby swobodne spływanie wody podczas mycia stopy. Czynnikiem wpływającym na efektywność czyszczenia stopy (Rys.2) jest również bardzo niska chropowatość powierzchni (poniżej $0,8 \mu\text{m}$).



Rys 2. Efektywność czyszczenia dla stopy GN 20 – $Ra < 0,8 \mu\text{m}$

Wszelkie newralgiczne połączenia elementów konstrukcji stopy, zostały uzbrojone w specjalne uszczelnienia, zgodne z rygorystycznymi wymaganiami FDA (Food and Drug Administration).



Rys. 3 Uszczelnienia dla stopy GN 20

Każda pojedyncza stopa posiada dwa uszczelnienia statyczne oraz dwa uszczelnienia ruchome (Rys.3).

Uszczelnienia statyczne to:

- pierścień uszczelniający na tulei gwintowanej wykonany z NBR, odpowiedzialny za uszczelnienie pomiędzy stopą a konstrukcją maszyny;
- uszczelnienie dolne w postaci pierścienia z silikonu, które chroni podstawę przed wnikaniem zanieczyszczeń pod stopę.

Uszczelnienia ruchome to:

- zgarniacz wewnątrz tulei regulacyjnej wykonany z TPU, zabezpieczający i czyszczący śrubę podczas regulacji tuleją;
- uszczelnienie przegubu wykonane z H-NBR, uszczelniające połączenie trzpienia z podstawą stopy.

Nieodzownym elementem utrzymania elementów konstrukcji maszyn użytkowanych w środowiskach higienicznych jest ich regularne mycie. Nowa stopa GN 20, dzięki oryginalnej konstrukcji Elesa+Ganter, najwyższej jakości materiałom, niskiej chropowatości powierzchni oraz specjalnej konstrukcji uszczelnieniom, redukuje czas mycia o 25% względem innych, dotychczas dostępnych na rynku konstrukcji. Niesie to za sobą znaczne oszczędności w trakcie eksploatacji, nie tylko w odniesieniu do czasu mycia, ale i wody oraz środków czyszczących.

Linie produktów higienicznych (Hygienic Design) w najbliższej przyszłości uzupełnią kolejne elementy, takie jak: pokrętła, uchwyty, gałki, dźwignie zaciskowe. Produkty te

będą spełniały najwyższe standardy i oczekiwania branż, w których zachowanie higieny jest kwestią priorytetową.

ELESA+GANTER®

ELESA+GANTER jest spółką joint-venture, stworzoną przez dwóch liderów w branży standardowych elementów maszyn: **Elesa S.p.A** (Monza, Milano, Italy) i **Otto Ganter GmbH & Co. KG** (Furtwangen, Germany).

ELESA+GANTER® to ponad 60 000 standardowych elementów i części do maszyn i urządzeń oraz wiele produktów specjalnych wykonywanych pod określone, specyficzne wymagania klienta. Elementy standardowe Elesa+Ganter® łączą w sobie zarówno najwyższą jakość, funkcjonalność, innowacyjność, jak i dbałość o wzornictwo. Potwierdza to ponad 180 patentów i zastrzeżonych wzorów oraz ponad 45 nagród z najbardziej prestiżowych światowych wystaw i konkursów w dziedzinie wzornictwa przemysłowego m.in. "International Forum Design Award", "Compasso d'Oro" w Mediolanie czy "Design Center" w Stutgarcie. Wszystkie produkty E+G produkowane są zgodnie z normą ISO 9001:2008 oraz normą środowiskową ISO 14001:2004.

Światowa sieć dystrybucji produktów Elesa+Ganter obejmuje 66 krajów.

ELESA+GANTER Polska Sp. z o.o. jest częścią grupy ELESA+GANTER® i zajmuje się dystrybucją produktów rodzimej marki. Wykwalifikowana kadra i magazyn w Polsce gwarantują oprócz najwyższej jakości produktów, doradztwo techniczne u klientów, profesjonalną i szybką obsługę sprzedażową (20 000 elementów E+G dostarczane jest w systemie 24h z magazynu w Polsce).

Więcej informacji o firmie i jej ofercie, katalog produktów, tabele wymiarów, darmowe pliki 2D i 3D do pobrania, znajdują się na stronie: www.elesa-ganter.pl.

Szczegółowe informacje o nowościach i zastosowaniach produktów E+G można także przeczytać w newsletterze dostępnym na stronie: www.elesa-ganter.info.pl

Kontakt PR:

Anna Sasak
Elesa+Ganter Polska Sp. z o.o.
tel: (+48) 22 737-70-47
fax (+48) 22 737-70-48
email: asasak@elesa-ganter.com.pl
www.elesa-ganter.pl
www.elesa-ganter.info.pl