

Koła przemysłowe – nowe zestawy kołowe do średnich i dużych obciążeń

Nowość ELESa+GANTER

Piaseczno, 16 marca 2015 r. – Firma Elesa+Ganter, światowy lider w produkcji standardowych elementów maszyn, rozszerzył ofertę kół przemysłowych o nowe zestawy pozwalające na transport ciężkich urządzeń i maszyn. Nowe koła przemysłowe nadają się idealnie do urządzeń transportowych w przemyśle ciężkim i produkcji metalowej. Wysokie wartości obciążeń dynamicznych i obciążalności tocznej gwarantują niezawodną i komfortową obsługę, przy spełnieniu wszystkich wymaganych norm dotyczących wózków lub palet do transportu bliskiego.

„Projektując urządzenia transportu wewnętrznego, służące do przemieszczania materiałów w obrębie produkcji, czy zakładu, często napotykamy na problem odpowiedniego doboru kół przemysłowych i zestawów kołowych. Ta kwestia dotyczy szczególnie transportu elementów ciężkich i zastosowania kół o odpowiednio wysokiej nośności. Wychodząc naprzeciw tym potrzebom stworzyliśmy rozwiązanie spełniające wysokie wymagania klientów” – powiedział Filip Granowski, Dyrektor ds. Sprzedaży, Elesa+Ganter Polska.



Rys.1. Nowe koła przemysłowe do aplikacji „ciężkich”

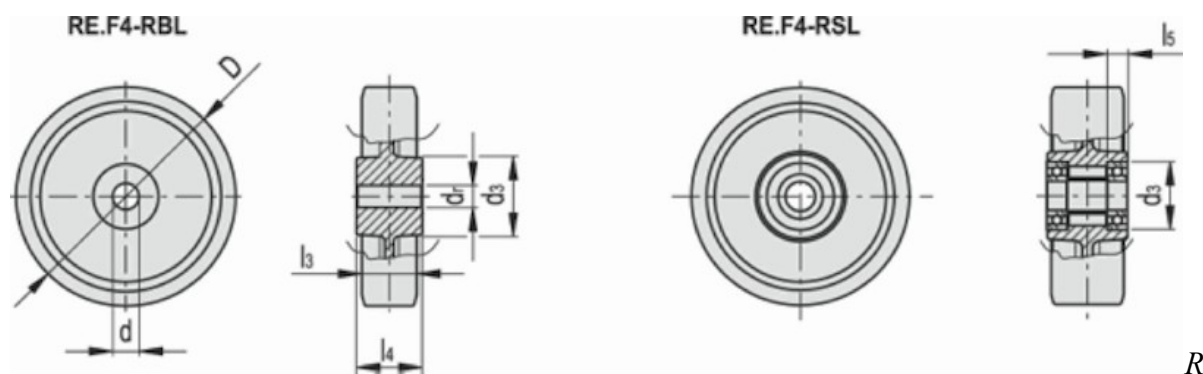
Wśród nowych kół i zestawów kołowych wyróżniamy następujące modele i kombinacje kół z obudowami:

RE.F4- Koło z nalewanym wieńcem poliuretanowym na korpus wykonany z odlewu żeliwnego

Ze względu na budowę, wyróżnić można tu dwa rodzaje:

- **RSL** – oś pasowana na łożysku kulkowym, przystosowanym do dużych obciążeń,
- **RBL** – z otworem bezpośrednio wykonanym w masywnej piaście korpusu, umożliwiającym wykonanie np. wpustu (Rys.2).

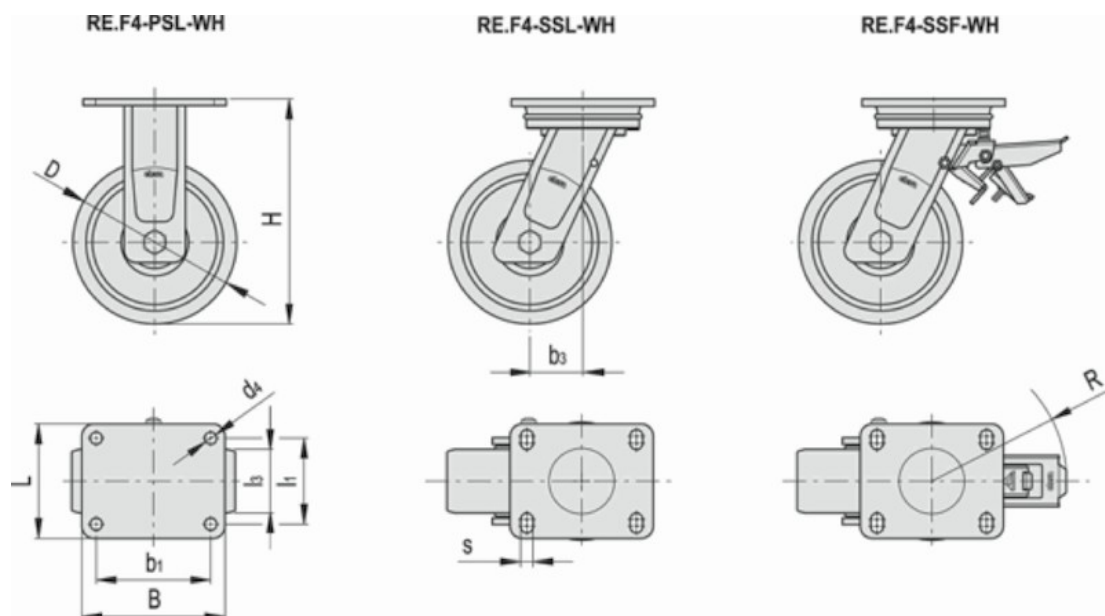
Koła przemysłowe RE.F4 charakteryzują się wysokim parametrem obciążalności dynamicznej (do 25000N), dzięki czemu świetnie nadają się do najcięższych urządzeń, poruszających się po posadzkach wykonanych m.in. z żywicy lub pokrytych kafelkami.



ys.2. Koła przemysłowe RE.F4, typ RBL-z otworem gładkim i RSL- z łożyskiem kulkowym

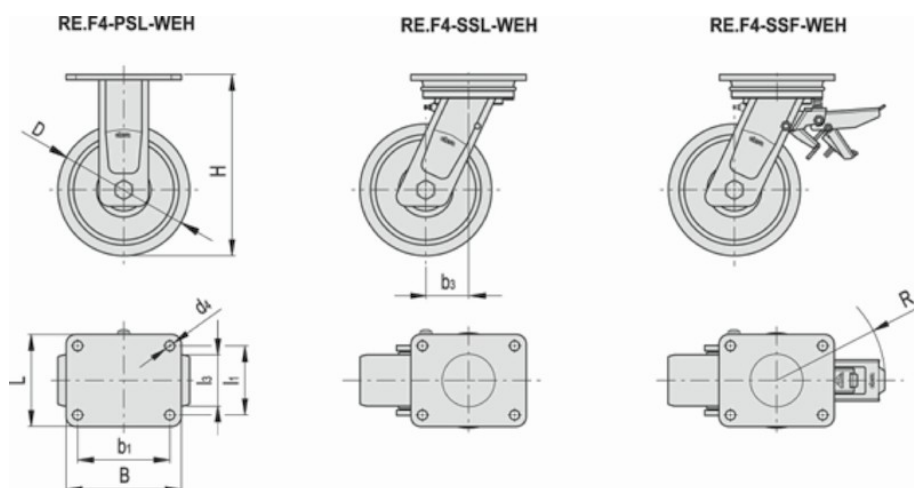
W połączeniu z obudowami ciężkimi typu WH i WEH koła RE.F4 stanowią następujące zestawy kołowe:

RE.F4-WH- koło z obudową wykonaną ze stali ocynkowanej elektrolitycznie, spawanej (Rys.3). Konstrukcja została zaprojektowana w taki sposób, aby przenosić obciążenia dynamiczne do 9000 N. Świetnie sprawdzają się w wózkach transportowych wykorzystywanych do transportu materiałów produkcyjnych.



Rys. 3. Rodzaje i budowa zestawów kołowych RE.F4-WH

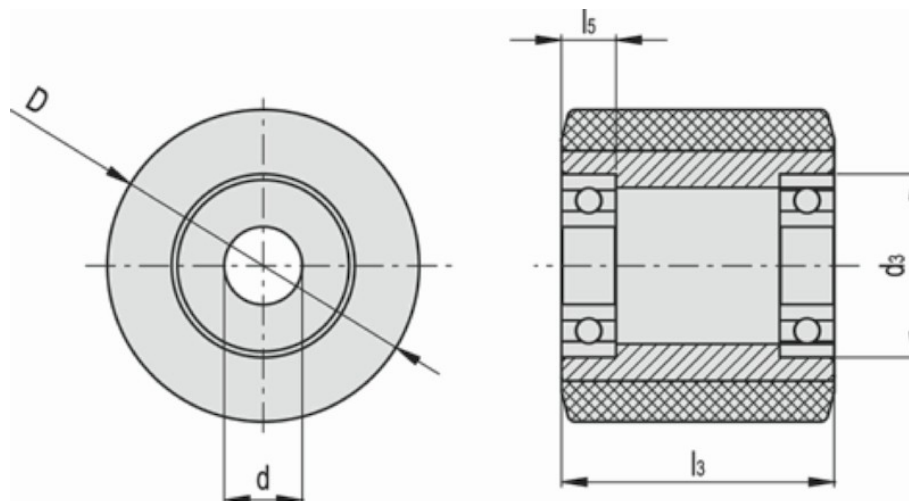
RE.F4-WEH - koło przemysłowe z obudową wykonaną z elementów stalowych spawanych elektrycznie oraz malowanych proszkowo na zielono (Rys.4). Przeznaczone do najbardziej wymagających aplikacji, gdzie obciążenia dynamiczne mogą przekraczać wartość 20000N na pojedynczy zestaw kołowy. Dedykowane do najcięższych zastosowań, np. przy spawaniu ciężkich konstrukcji.



Rys. 4. Rodzaje i budowa kół przemysłowych RE.F4-WEH

RE.G5 – Rolki z nalewanym wieńcem poliuretanowym na stalową piastę

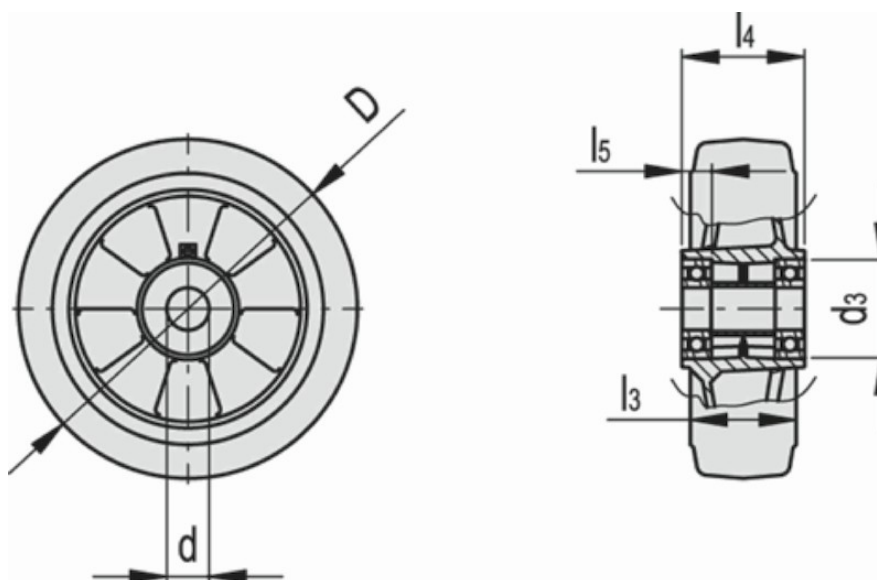
Charakterystyczną cechą rolek jest ich szerokość, która jest zbliżona do ich średnicy lub ją przekracza. Dedykowane są do współpracy z delikatniejszym podłożem, gdzie istotnym jest rozłożenie nacisków na większą powierzchnię oraz stabilne toczenie (Rys.5). Ze względu na wysokie obciążenia, piasta współpracuje z dwoma łożyskami kulkowymi.



Rys.5. Koło przemysłowe RE.G5- z szerokim wieńcem.

RE.G2- Koło przemysłowe z nalewanym wieńcem gumowym na aluminiowym korpusie

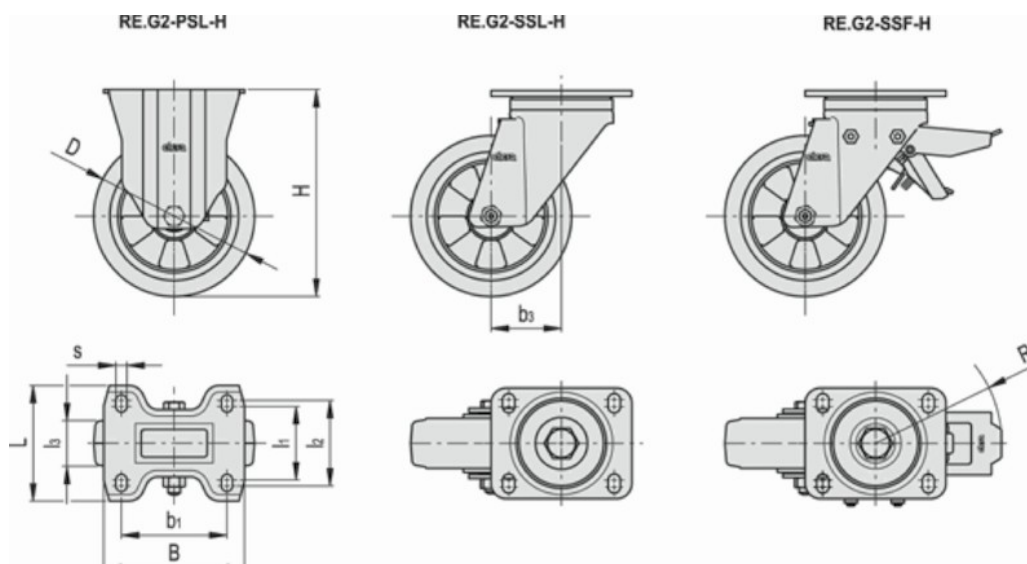
Cechą charakterystyczną tych kół jest połączenie właściwości gumowego wieńca, mogącego współpracować z praktycznie każdym rodzajem podłoża, wytrzymałego aluminiowego korpusu oraz podwójnego łożyskowania tocznego, zapewniającego niskie opory toczenia (Rys.6).



Rys.6 .Koło przemysłowe RE.G2

W połączeniu z obudową ciężką typu H koło RE.G2 tworzy zestaw kołowy do średnich obciążeń.

RE.G2-H- Koło przemysłowe z nalewanym wieńcem gumowym i z obudową stalową, wykonaną z blachy ocynkowanej (Rys. 7). Dedykowane jest do urządzeń, gdzie maksymalne obciążenia dynamiczne nie przekraczają 7500 N na pojedynczy zestaw kołowy. Nadaje się do pracy w warunkach atmosferycznych oraz niektórych środowiskach agresywnych chemicznie. RE.G2-H często stosowany jest w urządzeniach transportu wewnętrznego w zakładach o dużym stopniu zautomatyzowania produkcji, np. branża motoryzacyjna.



Rys. 7. Rodzaje i budowa kół przemysłowych RE.G2-H.

Strony katalogowe prezentowanych produktów:

- [Koło z nalewanym wieńcem poliuretanowym – F4](#)
- [Koło z nalewanym wieńcem poliuretanowym do dużych obciążeń – F4-WH](#)
- [Koło z nalewanym wieńcem poliuretanowym do bardzo dużych obciążeń – F4-WEH](#)
- [Koło z nalewanym wieńcem poliuretanowym – G5](#)
- [Koło z nalewanym wieńcem gumowym – G2](#)
- [Koło z nalewanym wieńcem gumowym i obudowami stalowymi do średnich i dużych obciążeń – G2-H](#)

ELESA+GANTER®

Grupa ELESA+GANTER® jest światowym liderem w produkcji standardowych elementów maszyn. Marka ta została powołana do życia przez dwie, współpracujące ze sobą od 35 lat firmy: ELESA S.p.A i Otto Ganter GmbH & Co. KG.

ELESA+GANTER® to ponad 50 000 elementów standardowych, części do maszyn i urządzeń oraz wiele produktów specjalnych wykonywanych pod określone, specyficzne wymagania klienta. Elementy standardowe Eles+Ganter® łączą w sobie zarówno najwyższą jakość, funkcjonalność, innowacyjność, jak i dbałość o wzornictwo. Potwierdzeniem tego jest ponad 120 patentów i ponad 25 nagród z najbardziej prestiżowych światowych wystaw i konkursów m.in. "International Forum Design Award", "Compasso d'Oro" w Mediolanie czy "Design Center" w Stutgarcie. Wszystkie produkty E+G produkowane są zgodnie z normą ISO 9001:2008 oraz normą środowiskową ISO 14001:2004.

Marka jest reprezentowana w ponad 55 krajach świata, m.in. w Polsce.

ELESA+GANTER Polska Sp. z o.o. jest częścią grupy ELESA+GANTER® i zajmuje się dystrybucją produktów rodzimej marki. Wykwalifikowana kadra i magazyn w Polsce gwarantują oprócz najwyższej jakości produktów, doradztwo techniczne u klientów, profesjonalną i szybką obsługę sprzedażową (20 000 elementów E+G dostarczane jest w systemie 24h z magazynu).

nu w Polsce).

Więcej informacji o firmie i jej ofercie, katalog produktów, tabele wymiarów, darmowe pliki 2D i 3D do pobrania, znajdują się na stronie: www.elesa-ganter.pl .

Szczegółowe informacje o nowościach i zastosowaniach produktów E+G można także przeczytać w newsletterze dostępnym na stronie: www.elesa-ganter.info.pl

Dodatkowych informacji udziela:

Filip Granowski
Elesa+Ganter Polska Sp. z o.o.
tel: (+48) 22 737-70-47
fax (+48) 22 737-70-48
email: fg@elesa-ganter.com.pl
www.elesa-ganter.pl
www.elesa-ganter.info.pl