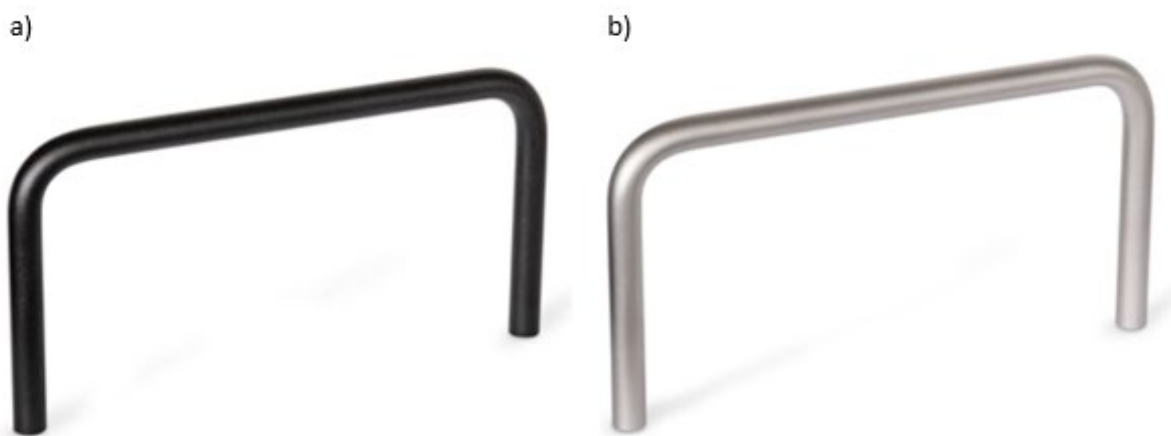


NOWOŚĆ! Podwyższone uchwyty ze stali nierdzewnej – zgodne z normą dźwigową DIN EN 13586

Elesa+Ganter wzbogaciła ofertę o serię wysokich uchwytów pałkowych. Nowe produkty noszą oznaczenia GN 435 i GN 435.3. zostały stworzone z myślą o aplikacjach wymagających większego prześwitu pomiędzy obudową, a częścią chwytną. Dotyczy to szczególnie sytuacji, gdy obsługa urządzenia wymaga noszenia rękawic ochronnych lub praca odbywa się w podwyższonych temperaturach. Nowe uchwyty są też polecane np. do urządzeń dźwigowych.

„Uważnie obserwujemy potrzeby naszych klientów i nieustannie dostosowujemy ofertę standardowych elementów maszyn. Dostrzegliśmy potrzebę wprowadzenia nowego typu uchwytów, które dzięki większemu prześwitowi, będą podnosić bezpieczeństwo pracy i wygodę użytkowania w specyficznych sytuacjach.” – powiedział Filip Granowski, Dyrektor Zarządzający Elesa+Ganter Polska.



*Rys.1: Uchwyty GN 435 i GN 435.3 w wykonaniu:
a) pokrytym żywicą epoksydową
b) piaskowanym na mat*

1. Obsługa w rękawicach ochronnych

Cechą charakterystyczną nowych uchwytów jest zwiększony prześwit. Dzięki takiej konstrukcji uchwyty sprawdzą się idealnie w aplikacjach wymagających użycia rękawic ochronnych. Zwiększona wysokość ułatwi łapanie pałków, co pozytywnie wpłynie na ergonomię obsługi urządzenia wyposażonego w uchwyty serii GN 435.

2. Obsługa przy gorących powierzchniach

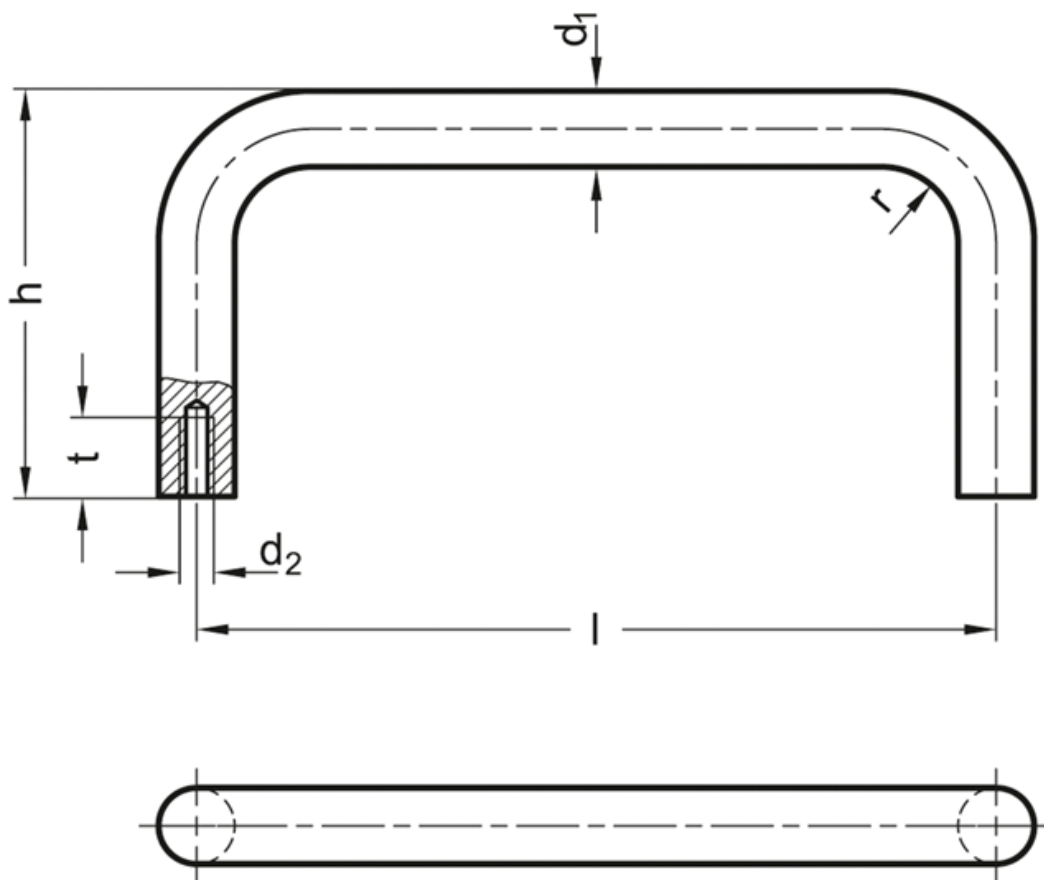
Oddalona część chwytana może też być pożądaną cechą uchwytów, które są stosowane na wszelkiego rodzaju powierzchniach o podwyższonej temperaturze. Zwiększenie dystansu pomiędzy dłonią operatora, a potencjalnie gorącą powierzchnią, zminimalizuje ryzyko oparzenia i zwiększy poziom bezpieczeństwa konstrukcji.

3. Obsługa urządzeń dźwigowych

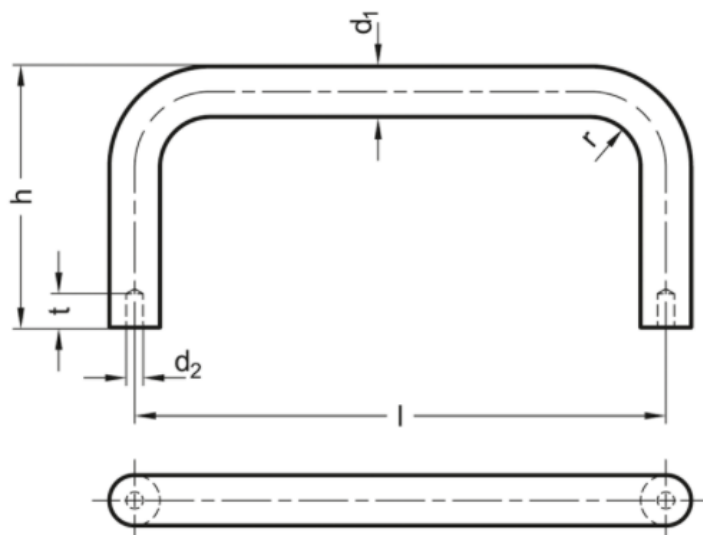
Wybrana część rozmiarów uchwytu, spełnia wymagania stawiane przez **europejską normę DIN EN 13586**, opisującą wymagania konstrukcyjne stawiane urządzeniom dźwigowym. Regulacje te mają zapewnić bezpieczny dostęp do dźwigu zarówno podczas jego montażu/demontażu na miejscu budowy, jak również przy obsłudze serwisowej w trakcie eksploatacji. Norma wskazuje na konieczność stosowania uchwytów, o określonej geometrii w pobliżu drabin. Podanym w normie wymiarom, sprostały uchwyty o średnicy $\Phi 16$ oraz wysokości całkowitej 125 mm. Dzięki temu nowe uchwyty rozwiązują kwestie bezpieczeństwa w dźwigach, zgodnie z przyjętą normą.

Uchwyty zostały wykonane ze stali nierdzewnej AISI 303 i są dostępne w wersji pokrytej czarną żywicą epoksydową lub z powierzchnią piaskowaną na mat (Rys. 1).

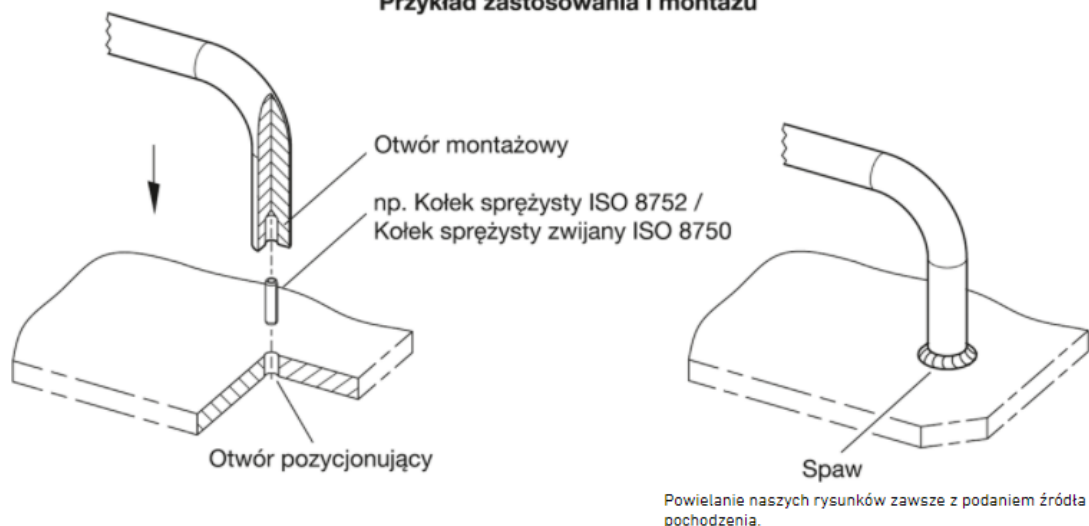
W ofercie Eles+Ganter są dostępne dwa wykonania w zależności od preferowanego sposobu montażu uchwytu. Montaż za pomocą śrub lub montaż poprzez spawanie (Rys. 2 i 3).



Rys. 2: Uchwyt przeznaczony do montażu za pomocą śrub



Przykład zastosowania i montażu



Powielanie naszych rysunków zawsze z podaniem źródła pochodzenia.

Rys. 3: Uchwyt przeznaczony do montażu za pomocą śrub

W ofercie są dostępne uchwyty o średnicach $\Phi 12$ i $\Phi 16$, w długościach od 125 mm do 300 mm. Ze względu na stosunkowo prostą specyfikę produkcji, możliwe są wykonania specjalne, obejmujące zmiany materiałowe, inne rozmiary i inny rodzaj wykończenia powierzchni już dla niewielkich ilości.

Pełna oferta uchwytów w rozmiarach standardowych jest dostępna na kartach katalogowych:

- [Karta katalogowa – GN 435](#)
- [Karta katalogowa – GN 435.3](#)
- [Pełna oferta uchwytów](#)

ELESA+GANTER®

ELESA+GANTER jest spółką joint-venture, stworzoną przez dwóch liderów w branży standardowych elementów maszyn: Eles S.p.A (Monza, Milano, Italy) i Otto Ganter GmbH & Co. KG (Furtwangen, Germany).

ELESA+GANTER® to ponad 75 000 standardowych elementów i części do maszyn i urządzeń oraz

wiele produktów specjalnych wykonywanych pod określone, specyficzne wymagania klienta. Elementy standardowe Elesa+Ganter® łączą w sobie zarówno najwyższą jakość, funkcjonalność, innowacyjność, jak i dbałość o wzornictwo. Potwierdza to ponad 180 patentów i zastrzeżonych wzorów oraz ponad 45 nagród z najbardziej prestiżowych światowych wystaw i konkursów w dziedzinie wzornictwa przemysłowego m.in. „International Forum Design Award”, „Compasso d'Oro” w Mediolanie czy „Design Center” w Stutgarcie. Wszystkie produkty E+G produkowane są zgodnie z normą ISO 9001:2008 oraz normą środowiskową ISO 14001:2004.

Światowa sieć dystrybucji produktów Elesa+Ganter obejmuje 70 krajów.

ELESA+GANTER Polska Sp. z o.o. jest częścią grupy ELESA+GANTER® i zajmuje się dystrybucją produktów rodzimej marki. Wykwalifikowana kadra i magazyn w Polsce gwarantują oprócz najwyższej jakości produktów, doradztwo techniczne u klientów, profesjonalną i szybką obsługę sprzedażową (35 000 elementów E+G dostarczane jest w systemie 24h z magazynu w Polsce).

Więcej informacji o firmie i jej ofercie, katalog produktów, tabele wymiarów, darmowe pliki 2D i 3D do pobrania, a także sklep internetowy znajdują się na stronie: www.elesa-ganter.pl.

Szczegółowe informacje o nowościach i zastosowaniach produktów E+G można także przeczytać w Magazynie dla Konstruktorów na stronie info.elesa-ganter.pl.