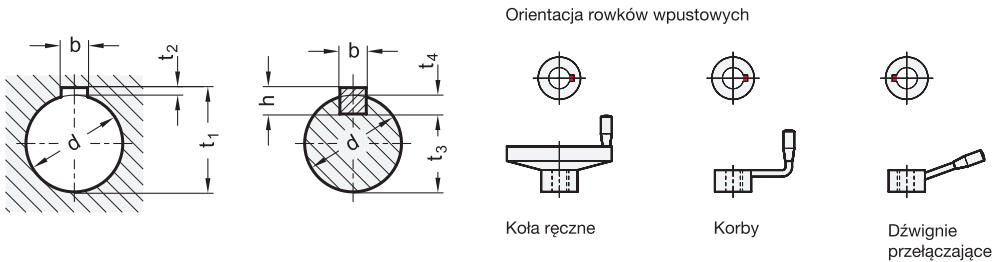


10.3 DIN 6885-2 Rowek wpustowy, rodzaj wpustu
Typ niski



d	b* P9 / JS9 / D10 Rowek pod wpust piasty	b* P9 / N9 / H9 Rowek pod wpust wału	h	t ₁ = d + t ₂	t ₂	t ₃ = d - t ₄	t ₄
11	4	4	4	12.1	1.1 +0.1	8	3 +0.1
12	4	4	4	13.1	1.1 +0.1	9	3 +0.1
13	5	5	5	14.3	1.3 +0.1	9.2	3.8 +0.1
14	5	5	5	15.3	1.3 +0.1	10.2	3.8 +0.1
15	5	5	5	16.3	1.3 +0.1	11.2	3.8 +0.1
16	5	5	5	17.3	1.3 +0.1	12.2	3.8 +0.1
17	5	5	5	18.3	1.3 +0.1	13.2	3.8 +0.1
18	6	6	6	19.7	1.7 +0.1	13.6	4.4 +0.1
20	6	6	6	21.7	1.7 +0.1	15.6	4.4 +0.1
22	6	6	6	23.7	1.7 +0.1	17.6	4.4 +0.1
24	8	8	7	25.7	1.7 +0.1	18.6	5.4 +0.2
25	8	8	7	26.7	1.7 +0.1	19.2	5.4 +0.2
26	8	8	7	27.7	1.7 +0.1	20.6	5.4 +0.2
28	8	8	7	29.7	1.7 +0.1	22.6	5.4 +0.2
30	8	8	7	31.7	1.7 +0.1	24.6	5.4 +0.2
32	10	10	8	34.1	2.1 +0.2	26	6 +0.2
34	10	10	8	36.1	2.1 +0.2	28	6 +0.2
35	10	10	8	37.1	2.1 +0.2	29	6 +0.2
36	10	10	8	38.1	2.1 +0.2	30	6 +0.2
38	10	10	8	40.1	2.1 +0.2	32	6 +0.2
40	12	12	8	42.1	2.1 +0.2	34	6 +0.2
42	12	12	8	44.1	2.1 +0.2	36	6 +0.2
44	12	12	8	46.1	2.1 +0.2	38	6 +0.2
45	14	14	9	47.6	2.6 +0.2	38.5	6.5 +0.2
46	14	14	9	48.6	2.6 +0.2	39.5	6.5 +0.2
48	14	14	9	50.6	2.6 +0.2	41.5	6.5 +0.2
50	14	14	9	52.6	2.6 +0.2	43.5	6.5 +0.2

* Szerokość rowka w standardzie występuje w tolerancji P9, informacje na temat wyjątków można znaleźć w odpowiednim arkuszu danych DIN 6885

Informacje

Arkusze 1 i 2 DIN 6885 różnią się zasadniczo położeniem promieniowym wpustu (patrz szkic).

W zależności od tolerancji szerokości rowka, uzyskuje się następujące pasowanie lub osadzenie w połączeniu z wpustem:

Tolerancja	b Rowek pod wpust piasty	b Rowek pod wpust wału
do pasowania ciasnego	P9	P9
do pasowania luźnego	JS9	N9
do pasowania suwliwego	D10	H9

