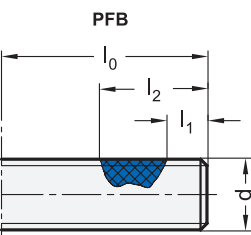
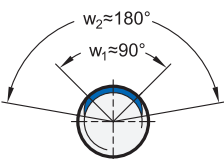


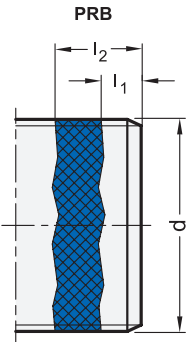
10.10 Zabezpieczenie gwintów (PFB, PRB, MVK, GPC)



$l_0 \approx$ długość gwintu
 $l_1 \approx 2$ do $3 \times$ skok gwintu
 $l_2 \approx 1.5 \times d$



w_1 : główna strefa pokrycia
 w_2 : strefa pokrycia zawierająca krawędzie



PFB | PRB Zabezpieczanie gwintu przez skasowanie luzu cząstkową powłoką z poliamidu / Całkowitą powłoką z poliamidu

Cząstkowa powłoka z poliamidu PFB					
d	l1 ≈	l2 ≈	Wartości wg DIN 267 cz. 28		Wartości dla zatrzasków GN 611 / GN 615.3
			Mmaks. w Nm pierwsze wkręcanie	Mmin. w Nm pierwsze wykręcanie	M ≈ w Nm pierwsze wkręcanie / wykręcanie
M 3	1 ... 1.5	4.5	0.43	0.1	0.3
M 4	1.5 ... 2	6	0.9	0.12	0.5
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	1.6	0.18	0.6
M 6	2 ... 3	9	3	0.35	1.2
M 8	2.5 ... 4	12	6	0.85	2
M 10	3 ... 4.5	15	10.5	1.5	3.5
M 12	3.5 ... 5	18	15.5	2.3	5
M 16	4 ... 6	24	32	4	7
M 20	5 ... 7.5	30	60	5.4	10
M 24	9 ... 9	36	85	6.9	12

Całkowita powłoka z poliamidu PRB				
d	l1 ≈	l2 ≈	Mmaks. w Nm pierwsze wkręcanie	Mmin. w Nm pierwsze wykręcanie
M 12 x 1.5	2.5	5.5	15.5	2.3
M 16 x 1.5	2.5	5.5	32	4
M 20 x 1.5	2.5	7.5	54	7.5
M 24 x 1.5	2.5	7.5	80	11.5
M 27 x 1.5	2.5	7.5	94	13.5
M 30 x 1.5	2.5	7.5	108	16
M 33 x 1.5	2.5	7.5	122	18

Wartości momentów wkręcania i wykręcania oparte są na próbach dla gwintu bez zacisku wstępnego, z gwintem nakrętki 6H, w temperaturze pokojowej.

Opis

Nakładanie plamki poliamidu PFB to proces polegający na nanoszeniu elastycznego tworzywa (poliamidu) na część rzeźby gwintu, aby podczas wkręcania spowodować zaciśnięcie połączenia gwintowego. Pokrycie gwintu może być w postaci plamki lub całkowite. Przestrzeń powstała wskutek luzu pomiędzy śrubą i nakrętką wypełnia z jednej strony poliamid, dociskając silnie śrubę w bok. Zabezpiecza to przed odkręceniem lub poluzowaniem się śruby. Nie trzeba czekać na utwardzenie, połączenie może natychmiast przejść obciążenie. Elementy gwintowane z plamką poliamidu PFB można eksploatować praktycznie przez nieograniczony czas. Podkład poliamidowy zabezpieczy przed ukruszeniem się nałożonej powłoki.

Funkcje

- Wysoki parametr blokowania połączenia gwintowanego, odporny na drgania. Doskonałe rozwiązanie w przypadku śrub regulowanych.
- Rozwiązanie zintegrowane ze standardowym produktem, dzięki czemu nie ma potrzeby wykonywania dodatkowych czynności.
- Temperatura pracy od -60 °C do 120 °C.
- Akceptowany w zastosowaniach dla branży spożywczej.
- Znakomita odporność na czynniki chemiczne.
- Możliwość zastosowania w połączeniach gwintowanych zabrudzonych olejem.
- Gotowy do wielokrotnego wykorzystania, ponieważ po pięciokrotnym rozkręceniu gwint można nadal ponownie skrócić, a wytrzymałość w stosunku do pierwotnej stanowi wówczas 50%.