

Nakrętki do stóp wahlowych

Stal lub stal nierdzewna

WYKONANIA STANDARDOWE

- **NT**: stal ocynkowana
- **NT-SST**: stal nierdzewna AISI 304.

ZGODNOŚĆ

UNI 5588 DIN 934.

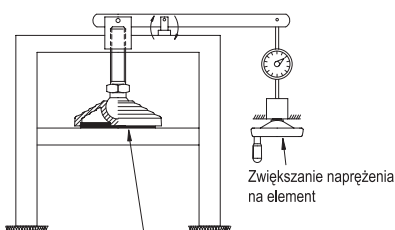
Jest bardzo istotne, aby podkładki antypoślizgowe nie odpadały od podstawy stopy wahlowej. Jest kilka typowych sytuacji, w których takie zdarzenie może mieć miejsce:

- Podkładka "przykleiła się" do podłoża, a maszyna lub urządzenie jest podnoszone lub przesuwane;
- Nastąpiło przypadkowe boczne uderzenie w podstawę podczas transportu;

System montażu podkładek antypoślizgowych do podstaw stworzony przez firmę Eles+Ganter gwarantuje bezpieczeństwo aplikacji. Podkładka antypoślizgowa jest zamocowana do podstawy wzdłuż zewnętrznej krawędzi i w środkowej części talerza. Testy (rys. 1 oraz 2) wykazały, że to rozwiązanie względem innych konkurencyjnych systemów mocowania zapewnia:

- Dziesięciokrotnie wyższą odporność na odcięcie podkładki w przypadku uderzeń;
- Czterokrotnie większą odporność na odcięcie się podkładki przy sklejeniu z podłożem.

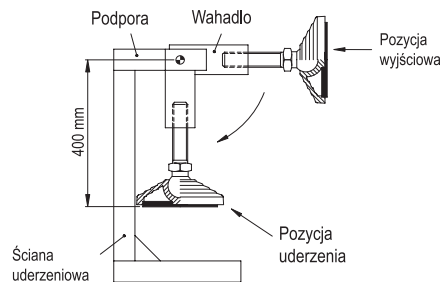
Podkładki antypoślizgowe dostarczane są zamocowane w podstawie stopy wahlowej.



Podkładka antypoślizgowa przyklejona do podstawy urządzenia testującego

Rys. 1

Test rozdzielania podkładki antypoślizgowej od podstawy przyklejonej do podłoża (w przypadku podnoszenia lub przesuwania maszyn)



Rys. 2

Test rozdzielania podkładki antypoślizgowej od podstawy (na skutek uderzenia bocznego np. przy transporcie maszyn)

NT.

Kod	Oznaczenie	⚖️
301015	NT-M8	16
301021	NT-M10	18
301025	NT-M12	20
301031	NT-M14	24
301035	NT-M16	30
301045	NT-M20	55
301055	NT-M24	93
301065	NT-M30	105

NT-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	⚖️
321015	NT-SST-M8	16
321021	NT-SST-M10	18
321025	NT-SST-M12	20
321031	NT-SST-M14	24
321035	NT-SST-M16	30
321045	NT-SST-M20	55
321055	NT-SST-M24	93

