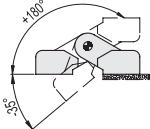
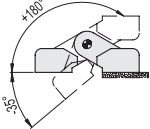
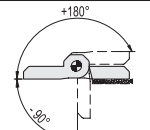
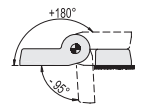
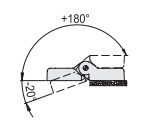
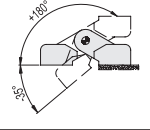
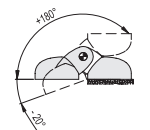
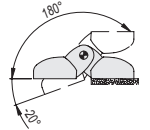
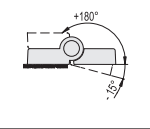
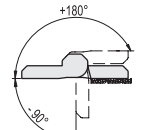
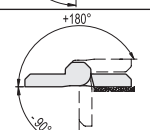
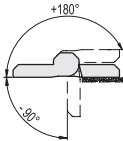
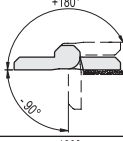
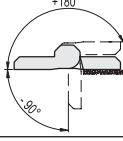
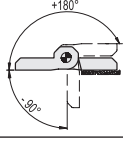
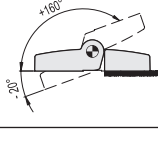
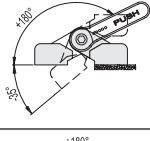
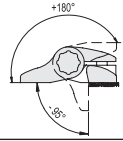
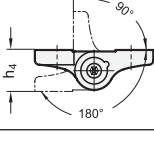
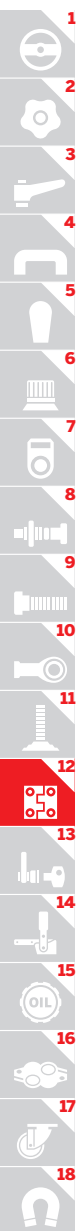


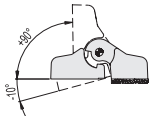
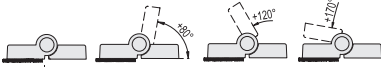
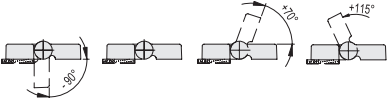
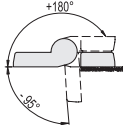
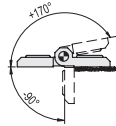
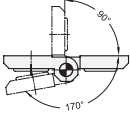
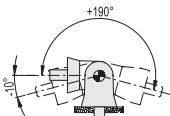
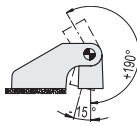
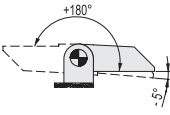
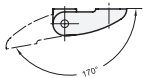


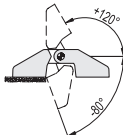
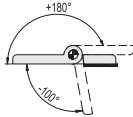
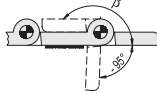
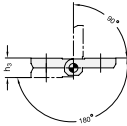
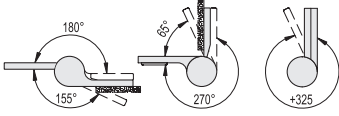
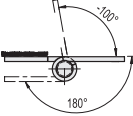
Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
CFA. patrz strona 1370 	Montaż poprzez: wtopki z otworami gwintowanymi, otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym lub cylindrycznym, gwintowane trzpienie.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFAX. patrz strona 1374 	Sworzeń obrotowy z technopolimeru. Montaż za pomocą wtopki z otworami gwintowanymi, otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym lub cylindrycznym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFM. patrz strona 1382 	Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym lub cylindrycznym, poprzez otwory podłużne lub gwintowane trzpienie.		 SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
CFH. patrz strona 1385 	Montaż poprzez otwory przelotowe z gniazdami pod śruby z łbem cylindrycznym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFL. patrz strona 1381 	Montaż poprzez otwory przelotowe z gniazdami pod śruby z łbem cylindrycznym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFA-SL patrz strona 1373 	Otwory podłużne, przelotowe, dla śrub z łbem cylindrycznym.		 Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFT. patrz strona 1378 	Zawiasy z pokrywami śrub. Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym, cylindrycznym, nakrętki lub śruby z łbem sześciokątnym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFTX. patrz strona 1379 	Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym, cylindrycznym, nakrętki lub śruby z łbem sześciokątnym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFQ. patrz strona 1380 	Zawiasy z pokrywami śrub. Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym, cylindrycznym, nakrętki lub śruby z łbem sześciokątnym.		Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM)
GN 237 patrz strona 1386 	Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym lub gwintowane trzpienie.		Odlew z cynku
GN 237 patrz strona 1386 	Montaż poprzez otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym lub gwintowane trzpienie.		 Stal nierdzewna AISI CF-8 Stal nierdzewna A4

Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
GN 237 patrz strona 1386	 Montaż za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem stożkowym lub gwintowane trzpienie.	 +180° -90°	Aluminium
GN 237 patrz strona 1388	 Zawias z szerszym skrzydłem. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem stożkowym lub gwintowane trzpienie.	 +180° -90°	Odlew z cynku
GN 237 patrz strona 1388	 Zawias z szerszym skrzydłem. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem stożkowym lub gwintowane trzpienie.	 +180° -90°	 Stal nierdzewna
CMM-AL patrz strona 1389	 Montaż za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem stożkowym.	 +180° -90°	Anodowane aluminium
GN 238 patrz strona 1390	 Zawiasy regulowane z zaślepkami śrub. Montaż poprzez otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym.	 +180° -20°	Odlew z cynku
GN 2370 patrz strona 1392	 Podkładki dystansowe. Zaprojektowane do zawiasów GN 237, GN 337, CFMY, CFM oraz GN 437, kompensują różnice wysokości między dwoma płaszczyznami montażowymi.	-	 Stal nierdzewna
GN 2372 patrz strona 1393	 Płytki dystansowe z otworami gwintowanymi. Zaprojektowane dla zawiasów GN 237, GN 337, CFMY oraz CFM, eliminują konieczność montażu podkładek i nakrętek.	-	 Stal nierdzewna
GN 2374 patrz strona 1393	 Ograniczniki. Zaprojektowane dla zawiasów GN 237, GN 337, CFMY oraz CFM.	-	Perbunan® (NBR)
CFA-ERS patrz strona 1377	 Zawiasy z blokadą. Montaż poprzez otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym.	 +180° -35°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFU. patrz strona 1426	 Zawiasy z regulacją siły otwarcia. Montaż poprzez otwory przelotowe pod śruby z łbem cylindrycznym.	 +180° -35°	 Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM)
GN 437 patrz strona 1427	 Zawiasy z regulacją siły otwarcia. Montaż poprzez otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym.	 h ₄ 90° 180°	Odlew z cynku

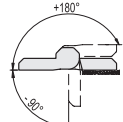
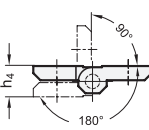
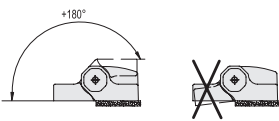
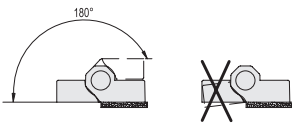
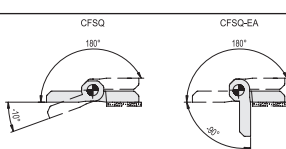
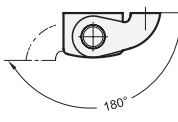
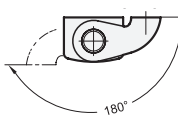




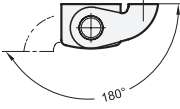
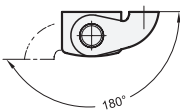
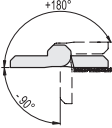
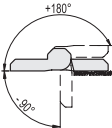
Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
CFA-F patrz strona 1376 	Zawiasy z ograniczeniem otwarcia przy 90°. Montaż za pomocą wtopek z otworami gwintowanymi, otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym lub cylindrycznym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFP. patrz strona 1424 	Zawiasy z blokadą i pokrywami śrub. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym, cylindrycznym lub z łbem sześciokątnym.		Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM)
CFV. patrz strona 1425 	Zawiasy z blokadą. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym lub z łbem sześciokątnym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFJ. patrz strona 1394 	Zawiasy antywłamaniowe. Montaż za pomocą wtopek z otworami gwintowanymi, otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym lub sześciokątnym, trzpieni gwintowanych.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFMR. patrz strona 1384 	Zawiasy sprężynowe z automatycznym powrotem. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem cylindrycznym.		 SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
CFR. patrz strona 1396 	Zawiasy z regulacją. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		  SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
GN 127 patrz strona 1397 	Zawiasy z regulacją. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		 Odlew z cynku
CFB. patrz strona 1412 	Zawias do cienkich drzwi. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFD. patrz strona 1398 	Zawiasy do cienkich drzwi. Montaż za pomocą wtopek z otworami gwintowanymi, otworów przelotowych pod wkręty z łbem cylindrycznym lub trzpieni gwintowanych.		Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CMDX-AL patrz strona 1400 	Zawias do cienkich drzwi. Montaż za pomocą wkrętów samogwintujących.		Aluminium
GN 138 patrz strona 1401 	Zawiasy. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.		Odlew z cynku

Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
CFE. patrz strona 1402	 Montaż poprzez: wtopki z otworami gwintowanymi, otwory przelotowe pod wkręty z łbem cylindrycznym, trzpienie gwintowane.	 +120° -80°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFF. patrz strona 1404	 Zawiasy do cienkich drzwi. Montaż za pomocą wtopek z otworami gwintowanymi lub trzpieni gwintowanych.	 +190° -15°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFG. patrz strona 1406	 Zawiasy do profili z rowkami teowymi. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.	 +180° -100°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFI. patrz strona 1408	 Podwójne zawiasy do profili z rowkami teowymi. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.	 β 90°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
GN 161 patrz strona 1410	 Zawiasy do profili z rowkami teowymi. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.	 90° 180°	Odlew z cynku
CFC. patrz strona 1413	 Zawiasy. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod samogwintujące wkręty z łbem stożkowym.	 180° 155° 65° 270° +325°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
GN 136 patrz strona 1395	 Zawiasy metalowe. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym lub cylindrycznym lub poprzez spawanie.	 100° 180°	Stal / Stal nierdzewna
CFN. patrz strona 1414	 Zawiasy z regulowaną osią obrotu. Montaż za pomocą wtopek z otworami gwintowanymi lub trzpieni gwintowanych.	360°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
CFO. patrz strona 1416	 Zawiasy regulowane i demontowalne z pokrywami śrub. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem sześciokątnym, z łbem cylindrycznym lub nakrętki.	360°	Technopolimer na bazie poliamidu (PA).
GN 161.1 patrz strona 1418	 Zawiasy zdejmowane. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.	360°	Odlew z cynku
GN 161.2 patrz strona 1419	 Zawiasy zdejmowane. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.	180°	Odlew z cynku



Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
GN 128 patrz strona 1420	 Zawiasy demontowalne. Montaż za pomocą spawania.	360°	Stal
GN 128.2 patrz strona 1421	 Zawiasy demontowalne. Montaż za pomocą spawania.	360°	Stal nierdzewna / Aluminium
CFMY patrz strona 1422	 Zawiasy do drzwi zdejmowanych. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
GN 337 patrz strona 1423	 Zawiasy do drzwi zdejmowanych. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		Odlew z cynku / Stal nierdzewna
CFSW. patrz strona 1428	 Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
CFMW. patrz strona 1434	 Komplementarny zawias dla CFSW. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
PMW. patrz strona 1433	 Płyty montażowe dla CFSW, CFMW - do mocowania na profilach z rowkami teowymi.	-	SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
FC-M12x1 patrz strona 1428	 Przewody z wtyczką M12x1 do CFSQ, CFSW, oraz EBR-SW.	-	-
CFSQ patrz strona 1436	 Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Montaż za pomocą otworów przelotowych pod wkręty z łbem stożkowym.		SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA)
GN 139.1 patrz strona 1440	 Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.		Odlew z cynku
GN 139.2 patrz strona 1443	 Zawiasy bez wyłącznika bezpieczeństwa. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.		Odlew z cynku

Zawiasy

Norma	Funkcje	Zakres obrotu	Materiał
GN 139.3 patrz strona 1444	 Płyty montażowe do zawiasów GN 139.1 / GN 139.2.	-	Stal
GN 139.4 patrz strona 1444	 Płyty montażowe do zawiasów GN 139.1 / GN 139.2.	-	Odlw z cynku
GN 139.5 patrz strona 1445	 Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.	 180°	Stal nierdzewna
GN 139.6 patrz strona 1447	 Zawiasy bez wyłącznika bezpieczeństwa. Montaż za pomocą gwintowanych otworów nieprzelotowych.	 180°	Stal nierdzewna
GN 330 patrz strona 1448	 Przewody z wtyczką M12x1 do zawiasów GN 139.1 oraz GN 139.5.	-	-
GN 129 patrz strona 1450	 Zawiasy dwu lub trzy częściowe. Montaż od środka za pomocą nakrętek.	360°	Stal
GN 129.2 patrz strona 1451	 Zawiasy trzyczęściowe. Montaż od środka za pomocą nakrętek.	360°	Stal/ Stal nierdzewna
GN 129.3 patrz strona 1452	 Zawiasy trzyczęściowe. Montaż od środka za pomocą otworów przelotowych pod śruby z łbem cylindrycznym.	 +180°	Stal
GN 129.5 patrz strona 1453	 Zawiasy trzyczęściowe. Montaż od środka za pomocą nakrętek.	 +180°	Stal nierdzewna

