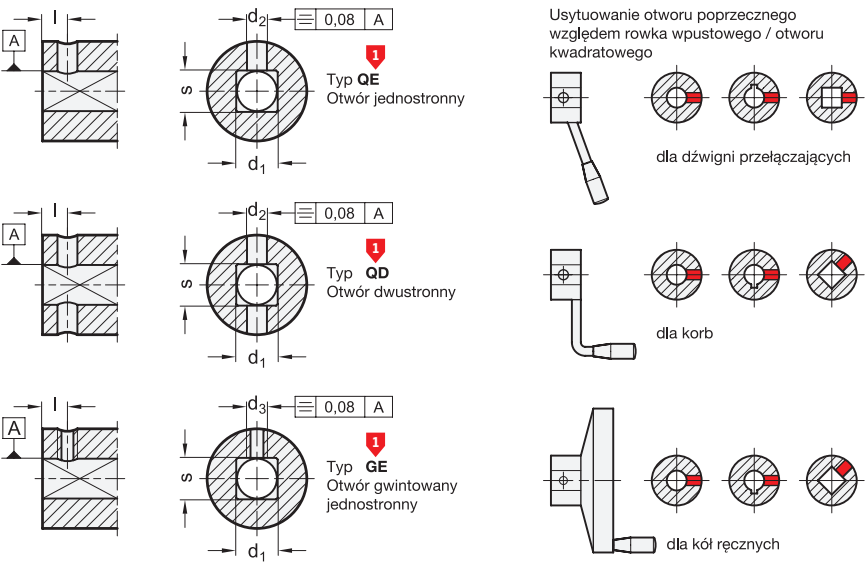


10.4 Otwory poprzeczne
GN 110 i GN 110.1

GN 110 – Otwory poprzeczne do montażu napędowych elementów roboczych na wałach



d1 H7 / s H11	d2 H11	d3	Odległość l	
			Wersja standardowa	Koła ręczne DIN 950 / GN 949 do Ø 250
6	7	2.5	M 3	4.5
8	9	3	M 5	5.5
10	11	3	M 5	5.5
12	13	4	M 6	6.5
14	15	4	M 6	6.5
16	17	5	M 6	8
18	19	5	M 6	8
20	21	5	M 6	8
22	23	6	M 6	10
24	25	6	M 6	10
26	27	6	M 6	10

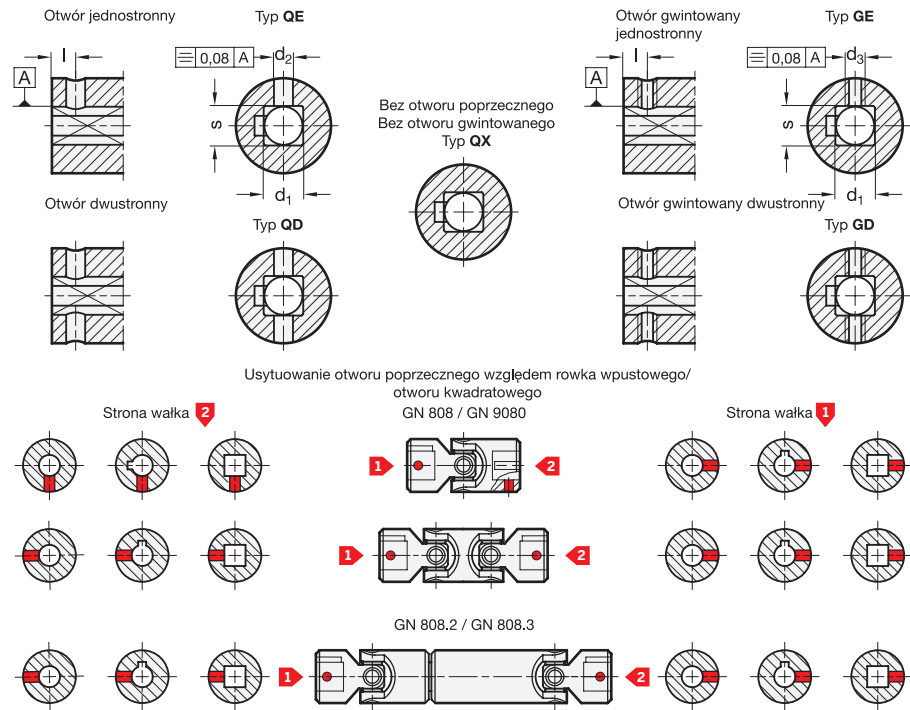
Informacje
Połączenie między elementem napędowym a wałem realizowane jest często przy użyciu kołka rozprężnego, sworznia lub wkrętu dociskowego.
W rezultacie użytkownik staje w obliczu relatywnie wysokiego kosztu, gdyż otwory poprzeczne nie są powszechnie dostępne.
Wyroby z otworami GN 110 są nie tylko oferowane po bardzo konkurencyjnych cenach, ale również oszczędzają dodatkowego projektowania. Jednakże ze względu na kształt niektórych produktów, modyfikacja zgodna z tym standardem nie jest możliwa. Promieniowe usytuowanie otworów poprzecznych zostało określone tylko dla niektórych grup produktów (dźwigni przełączających, korb i kół ręcznych)
Otwór poprzeczny d2 H11 jest przystosowany do kołków rozprężnych.

Jak zamawiać
Koło ręczne DIN 950-GG-160-B14-A z otworem poprzecznym
GN 110-QE

Oznaczenie
Wykonania



GN 110.1 Poprzeczne otwory montażowe dla przegubów i wałów przegubowych



d1 H7/s H11		d2 H11 dla oznaczenia		d3	Długość l dla oznaczenia	
		K/V	B		K/V	B
6	–	2	2	M 3	4	4
8	–	3	3	M 5	5,5	5,5
10	–	3	4	M 5	5,5	6
12	14	4	5	M 6	6,5	7
16	18	5	6	M 6	8	9
20	–	5	8	M 6	8	10
22	–	6	8	M 6	10	10
25	–	6	10	M 8	10	14
30	32	6	12	M 8	14	16
35	–	6	12	M 8	16	16

Informacje

Poprzeczne otwory montażowe dla przegubów i wałów przegubowych są idealnym rozwiązaniem do połączenia wał-piasta za pomocą kotka rozprężnego, sworznia lub wkrętu dociskowego. W przypadku otworów z rowkiem wpustowym lub kwadratowym służą one do zabezpieczania położenia osiowego przegubu uniwersalnego i wału.

Otwór na szpilkę d2 H11 jest przystosowany do kotków rozprężnych.

Położenie poprzecznych otworów/nagwintowanego otworu w odniesieniu do rowka wpustowego/kwadratu w przegubie, przedstawiono na ogólnym zarysie.

Jeśli jedna ze stron przegubu ma być dostarczona bez **poprzecznego otworu/otworu gwintowanego** to wówczas podajemy typ **QX** w odpowiednim miejscu oznaczenia

Jak zamawiać - Przegub krzyżakowy DIN 808-22-K10-48-EG bez poprzecznego otworu /otworu gwintowanego na jednym końcu, na drugim końcu otwór gwintowany jednostronny

GN 110.1-QX-GE

Oznaczenie	1	2
Strona wału		
Strona wału		