

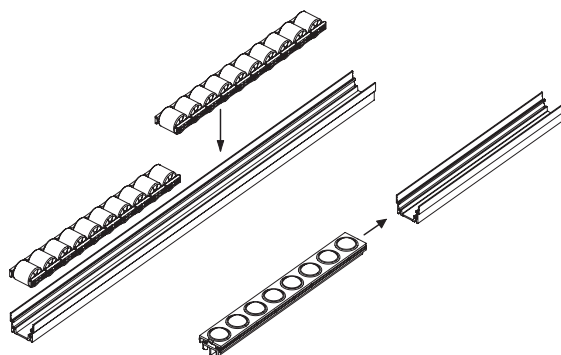
Modułowy system transportu ELEROLL

Modułowy system transportu grawitacyjnego.

System przeznaczony do tworzenia powierzchni transportowych i magazynowych, przydatnych w różnych aplikacjach i sektorach przemysłu np.: buforów załadunkowych i rozładunkowych maszyn, systemach transportu wewnętrznego i pakowania, urządzeniach pakujących, itp.

Modułowość

Tory transportowe tworzone są poprzez zatrzaskowe mocowanie listew rolkowych lub kulowych w specjalnych profilach z aluminium anodowanego. Specjalny kształt profili umożliwia montaż listew rolkowych, bez konieczności użycia jakichkolwiek śrub lub innych elementów łączących.

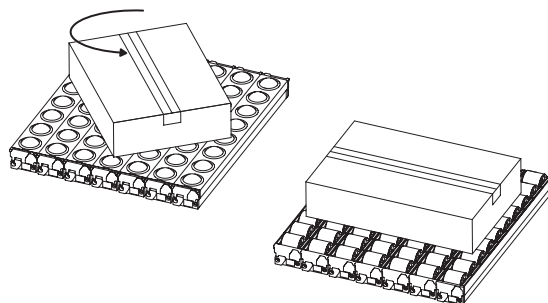


Wymienność

Listwy rolkowe i kulowe mogą być łatwo demontowane i wymieniane, bez konieczności demontażu całego toru transportowego. Profile aluminiowe mogą być używane wielokrotnie.

Ciche i płynne działanie

Właściwości materiałów zastosowanych do produkcji rolek/kul i listew powodują minimalizację oporów tarcia i brak konieczności smarowania powierzchni współpracujących.



Wysoka nośność

Powierzchnie konstruowane z listew rolkowych i kulowych posiadają wysoką nośność, dzięki maksymalnej obciążalności pojedynczej rolki rzędu 360N (dla rolki z PA) i 150N (dla rolki z TPU).

Wysoka odporność na uderzenia

Elementy toczne charakteryzują się wysoką zdolnością absorpcji uderzeń spowodowanych upadkiem towaru na tor rolkowym.

Transport delikatnych materiałów

Rolek z termoplastycznego poliuretanu (TPU), odporne na zarysowania i antypoślizgowe są również odpowiednie do obsługi delikatnych materiałów jak szkło i drewno.

Transport wielokierunkowy

Kulki z technopolimeru na bazie żywicy acetalu (POM) dają możliwość transportu i manewrowania towarem w każdym kierunku.

Modułowy system transportu ELEROLL



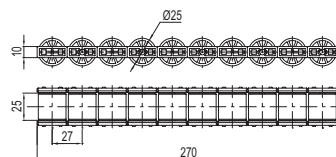
RLT-U

Listwy rolkowe

Uchwyt rolek z żywicy na bazie acetalu (POM), kolor czarny.

RLT-U-PA: rolki z technopolimeru na bazie poliamidu (PA), kolor czarny.

RLT-U-TPU: rolki z termoplastycznego poliuretanu (TPU), twardość 92 wg skali Shore A, kolor szary.

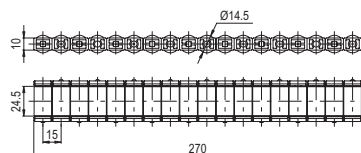


RLT-U15

Listwy rolkowe

Rolki: technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny.

Uchwyt rolek: żywica na bazie acetalu (POM), kolor czarny.

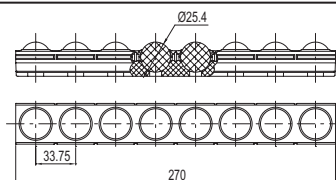


RLS-U

Listwy kulowe

Kulki: technopolimer na bazie żywicy acetalu (POM), kolor biały.

Oprawa kul: technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny



RLT-AL

Profile aluminiowe

Profil może pomieścić do 11 listew rolkowych RLT-U lub listew kulowych RLS-U. Profil zapewnia dużą odporność na zginanie pod obciążeniem i umożliwia tworzenie torów transportowych bez konieczności mocowania na dodatkowych profilach.



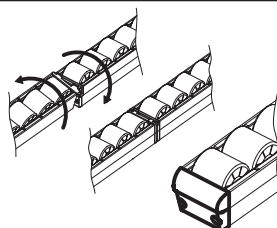
L maks 2970 mm



RLT-H

Moduły

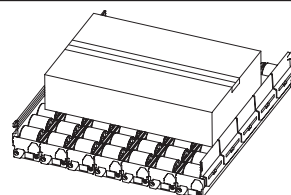
Moduł łączący RLT-HJ, służy do szybkiego, zatrzaskowego łączenia dwóch listew rolkowych/kulowych. Moduł krańcowy RLT-HE jest końcowym ochronnym elementem toru transportowego. Poza funkcją estetyczną, moduły te stanowią element zabezpieczający przed uszkodzeniem rąk operatora, czy transportowanego materiału.



RLT-CE

Ograniczniki boczne

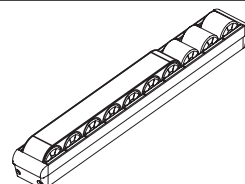
RLT-CE służą do boczego powstrzymywania produktów znajdujących na torach rolkowych. Montowane są zatrzaskowo na profilach aluminiowych RLT-AL, bez potrzeby stosowania śrub lub innych elementów mocujących. Mogą być również montowane na torze rolkowym już zainstalowanym.



RLT-B

Spawalnicze

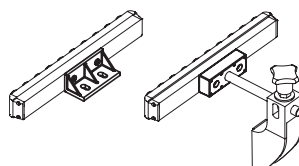
Spawalnicze RLT-B pozwalają zwolnić i/lub zatrzymać materiały obsługiwane na torach rolkowych. Są montowane zatrzaskowo na listwach rolkowych RLT-U, bez konieczności stosowania śrub lub innych elementów mocujących.



RLT-M

Uchwyty i wsporniki

Ułatwiają montaż torów rolkowych w maszynach i wsparcie innych elementów struktury systemu transportowego.



Elementy maszyn

Modułowy system transportu ELEROLL

	Profil	Listwy rolkowe i kulowe	Nośność #	
			Obciążenie rozłożone, listwa w pełni podparta	Obciążenie indywidualne dla pojedynczej rolki/kulki
	RLT-AL	RLT-U-PA	13330 N/m	360 N
		RLT-U15-PA	13330 N/m	200 N
	RLT-AL	RLT-U-TPU	5550 N/m	150 N
	RLT-AL	RLS-U-POM	850 N/m	30 N

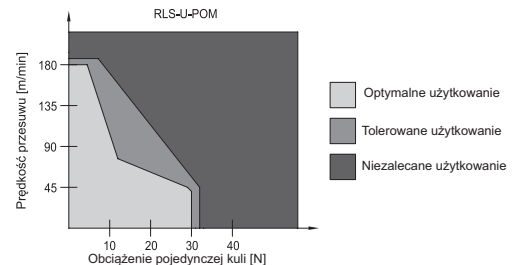
Dane w tabeli odnoszą się do transportu materiałów o płaskiej powierzchni styku z rolkami. W innych przypadkach, podane wartości obciążeń mogą być niższe.

RLT-U-PA: Wartość obciążenia, które wywołuje odkształcenie uniemożliwiające regularny obrót rolek (rolka styka się z żebrami profilu aluminiowego). Przy tej wartości obciążenia nie następuje jednak stałe odkształcenie materiału.

RLT-U15-PA: Przekroczenie wartości obciążeń podanych w tabeli spowoduje zwiększenie oporów toczenia. Dla podanych wartości nie następują znaczące i trwałe odkształcenia materiału.

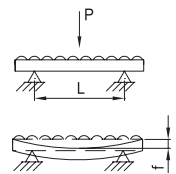
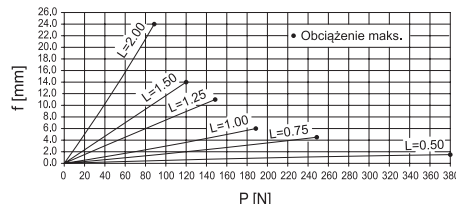
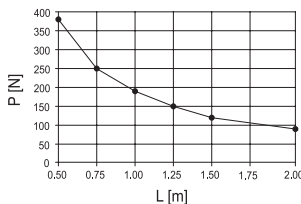
RLT-U-TPU: Przekroczenie podanych wartości obciążeń, wywołuje odkształcenie uniemożliwiające regularny obrót rolek (rolka styka się z żebrami profilu aluminiowego). Obciążenia większe niż 100 N na pojedynczą rolkę, powodują zwiększenie oporów toczenia.

RLS-U-POM: Wartość obciążenia, które ogranicza płynność obrotu kulki wewnątrz jej gniazda, przy niskiej prędkości przesuwu. Przy wyższych prędkościach, patrz wykres. Dla takiej wartości obciążenia nie następuje jeszcze stałe odkształcenie materiału.



NOŚNOŚĆ

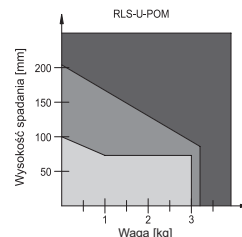
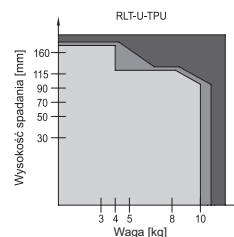
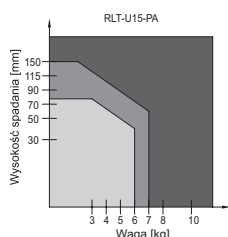
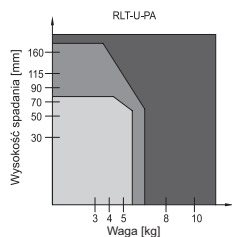
obciążenie skoncentrowane w połowie toru rolkowego, podpartego w dwóch punktach.



P: wartość obciążenia generująca odkształcenie sprężyste profilu aluminiowego, powyżej którego prawidłowe funkcjonowanie produktu może być zagrożone. Podane wartości obciążeń nie powodują jeszcze stałego odkształcenia materiału.

L = odległość pomiędzy punktami podparcia
f = strzałka ugięcia

UDARNOŚĆ



Optymalne użytkowanie
Tolerowane użytkowanie
Niezalecane użytkowanie