



Konstrukcja higieniczna Hygienic Design



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Standardowe elementy w wykonaniu higienicznym

KONSTRUKCJA HIGIENICZNA (HYGIENIC DESIGN)

Zachowanie higieny to podstawowe wymaganie w produkcji, nie tylko w sektorze żywności. Odgrywa coraz większą rolę w innych branżach wymagających sterylności takich jak: farmaceutyka, produkcja farb lub barwników. W obecnych czasach klient oczekuje produktu bez konserwantów jednak z zachowaniem długiego okresu ważności. Taki produkt może powstać tylko w warunkach, gdzie wyeliminowano ryzyko zanieczyszczeń oraz powstawania mikroorganizmów i zabrudzeń. Wymagania te powodują, że wszelkie elementy maszyn i ich powierzchnie muszą być odpowiednio zaprojektowane. Powinny uniemożliwić gromadzenie się zanieczyszczeń i ułatwić proces czyszczenia.

ROZWIĄZANIA HIGIENICZNE OD ELESA+GANTER

W branżach przemysłowych, wymagających zachowania higieny, linie produkcyjne muszą być skonstruowane w sposób, który zapobiega ich nadmiernemu zanieczyszczeniu, a proces czyszczenia jest prosty i ekonomiczny. To właśnie dlatego firma Elesa+Ganter zdecydowała się opracować nową grupę elementów standardowych, spełniających najwyższe wymagania w zakresie higieny, zgodne z EHEDG, DGUV i 3-A Sanitary Standards.

GRUPA ELEMENTÓW W WYKONANIU HIGIENICZNYM

Wszystkie standardowe elementy w wykonaniu higienicznym zostały oznaczone znakiem HD. Ich konstrukcja eliminuje miejsca gromadzenia się zanieczyszczeń oraz charakteryzuje się wysoką jakością wykończenia powierzchni i uszczelnieniami połączeń komponentów. Wszystkie uszczelnienia zostały zaprojektowane w oparciu o obliczenia FEM i zapewniają maksymalną szczelność połączeń, po zamontowaniu elementu. Higieniczna konstrukcja skraca znacząco czas czyszczenia, co w efekcie redukuje zużycie środków myjących - zmniejsza to finalnie koszty operacyjne, związane z bieżącym utrzymaniem higieny.



DLACZEGO WYKONANIE HIGIENICZNE?

W przemyśle spożywczym, technologii medycznej oraz w przemyśle farmaceutycznym bezpieczeństwo produktów i ochrona konsumentów ma kluczowe znaczenie. Ze względu na swoje specyficzne właściwości, standardowe elementy o konstrukcji higienicznej pomagają w produkcji w tych delikatnych obszarach oraz ułatwiają wytwarzanie produktów o długim okresie przechowywania, ograniczając konieczność używania konserwantów.

ZALETY KONSTRUKCJI HIGIENICZNEJ

Rzadsze i krótsze procesy czyszczenia (redukcja czasu o 25%) zapewniają następujące korzyści:

- więcej czasu na rzeczywisty proces produkcyjny
- mniejsze zużycie wody
- mniejsze zużycie energii elektrycznej
- mniejsze zużycie środków czyszczących
- mniejsza produkcja ścieków
- niższe koszty całkowite i oszczędność środków czyszczących

PODSTAWA PRAWNA KONSTRUKCJI HIGIENICZNEJ

EN 1672-2:2009 "Food machinery"

Maszyny muszą być zaprojektowane i wykonane tak, aby można było usunąć brud zalecanymi metodami czyszczenia.

Dyrektywa maszynowa „2006/42/EC“

Maszyny muszą być tak zaprojektowane, aby:

- materiały można było łatwo i dokładnie wyczyścić przed każdym użyciem
- nie powstawało ryzyko infekcji lub chorób

DIN EN ISO 14519:2008-07

Wymagania przy projektowaniu dotyczące higieny maszyn

DIN EN 1672-2:2021-05

Maszyny dla przemysłu spożywczego - ogólne zasady projektowania - część 2

Stopy wahlwe

Wymagania, zasady projektowania

WYMAGANIA PROJEKTOWE DLA KONSTRUKCJI HIGIENICZNEJ

Materiał

- niekorodująca stal nierdzewna
- zgodność z normami FDA i EU w odniesieniu do używanych tworzyw i elastomerów

Powierzchnie

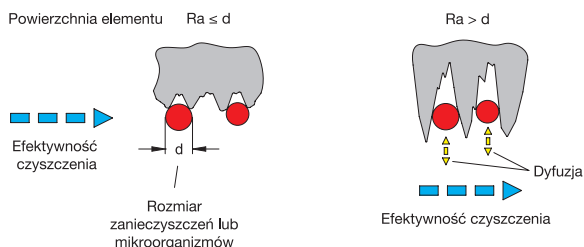
- powierzchnie muszą mieć możliwość wyczyszczenia
- należy unikać ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień
- uszczelki muszą być tak zaprojektowane, aby idealnie przylegały do uszczelnianych powierzchni
- podtoczenia pod O-ringi muszą być odpowiednio zaprojektowane
- należy wykluczyć kontakt z wytwarzanym produktem
- kąty powinny mieć promień 6 mm lub większy

Projekt/geometria

Wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie wszystkich urządzeń, elementów lub przewodów muszą być samoodptywowe lub mieć możliwość osuszenia i łatwego czyszczenia.

Chropowatość i właściwości powierzchni

Łatwe do czyszczenia, porowatość $Ra < 0.8 \mu m$



ZASADY PROJEKTOWANIA KONSTRUKCJI HIGIENICZNEJ

EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)

- Europejskie konsorcjum typu „non-profit” składające się z producentów maszyn i produktów spożywczych, a także ich dostawców, instytutów badawczych, uczelni wyższych i agencji rządowych ds. zdrowia
- około 45 wytycznych
- badanie produktów i wydawanie certyfikatów

3-A Sanitary Standard, Inc.

- niezależne stowarzyszenie typu „non-profit” w USA
- trzy obszary zainteresowań:
 - publiczne i rządowe agencje ds. zdrowia, producenci maszyn i artykułów spożywczych
- ponad 70 norm sanitarnych
- badanie konstrukcji i procesów, wydawanie certyfikatów

BGN (Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und Gastgewerbe) [Stowarzyszenie branży spożywczej i hotelarskiej]

- Czynny udział w krajowych, europejskich i międzynarodowych działaniach normalizacyjnych. Zapobieganie wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym i związanym z pracą zagrożeniom dla zdrowia
- Europejska dyrektywa maszynowa (98/37/EC) oraz German Appliance and Product Safety Act (GPSG)
- Testowanie części i maszyn, wydawanie certyfikatów

Konstrukcja uszczelnień

Uszczelki

USZCZELNIENIA

Dla standardowych elementów, zaprojektowanych zgodnie z wymaganiami konstrukcji higienicznej uszczelnienia pełnią kluczową funkcję ochrony martwych przestrzeni, luk i pęknięć przed przenikaniem płynów czyszczących lub pozostałości produktów.

W tym celu istnieje konieczność określenia wstępnego naprężenia oraz ugięcia uszczelki i zgarniaczy w celu zapewnienia niezawodnego i trwałego uszczelnienia w instalowanym układzie. W obrębie grupy produktów o konstrukcji higienicznej, miejsca montażu i przekroje uszczelnień są obliczane i projektowane, dzięki oprogramowaniu symulacyjnemu, które sprawia, że przy montażu i pracy, uszczelnienie nie jest narażone na nadmierne naprężenia.

Podstawowe różnice między uszczelnieniami statycznymi a ruchomymi:

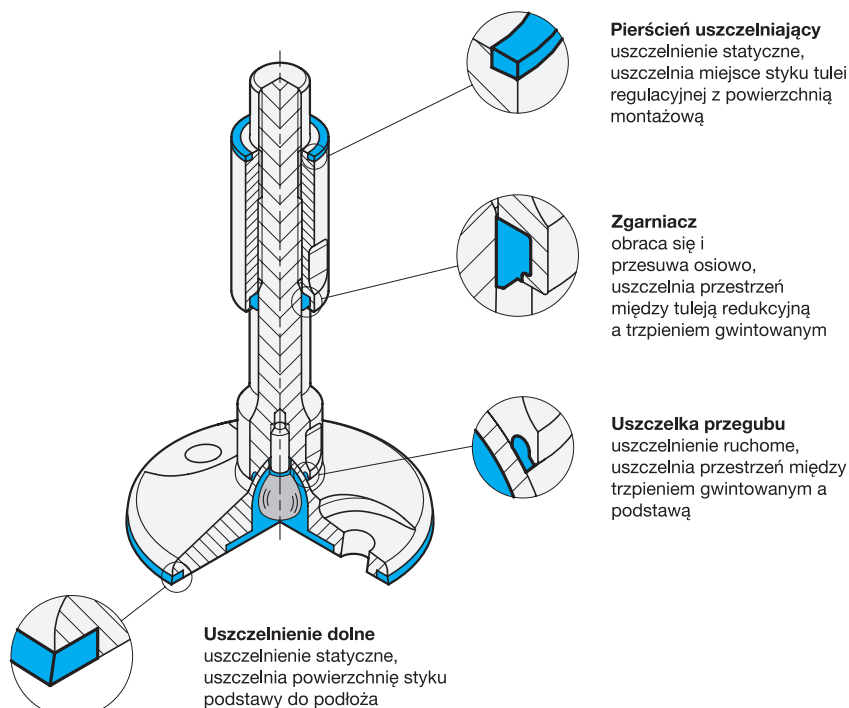
Podczas montażu, **uszczelnienia statyczne** (przykład poniżej) są dociskane odpowiednio do powierzchni montażu stopy (pierścieni uszczelniających) i do podłoża (**uszczelnienie dolne**). Należy upewnić się, że wszystkie powierzchnie, które stykają się z uszczelnieniami, mają wykończenie powierzchni o chropowatości nie większej niż Ra 0,8 µm.

Uszczelnienie ruchome wewnątrz tulei regulacyjnej osłaniającej gwint (**zgarniacz**) oraz między trzpieniem gwintowanym a podstawą (**uszczelnienie przegubu**) jest zaprojektowane w taki sposób, że umożliwia regulację stopy zarówno pod względem wysokości, jak i kąta. Dzięki ich specjalnej konstrukcji przestrzeń montażowa wraz z wstępnie naprężonym uszczelnieniem tworzą bezszczerbinowe połączenie.

W zależności od wersji i rodzaju użytkowania oraz w przypadku uszkodzenia lub konserwacji może być konieczna wymiana uszczelnień. W tym celu firma Elesa+Ganter dostarcza odpowiednie uszczelnienia jako części zamienne lub oferuje je w ramach norm **GN 7600** (patrz strona 38) oraz **GN 7607** (patrz strona 40) jako elementy standardowe.

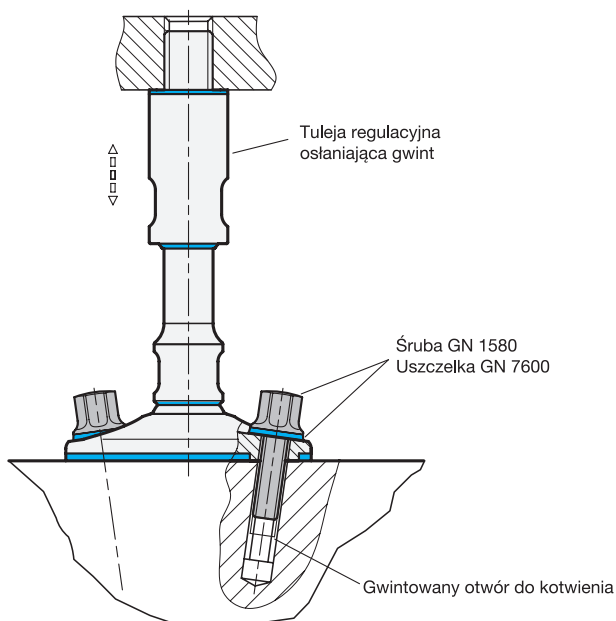
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

Przy pomocy stopy wahliwej GN 20 o konstrukcji higienicznej przedstawiono sposób, w jaki można zaprojektować różne rodzaje uszczelnień.



Zasady

Przykład aplikacji, certyfikaty



88-01



NV 22041

Pokrętła

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 316L

- Powierzchnia matowa (Ra < 0.8 µm) **MT**
- Powierzchnia polerowana (Ra < 0.8 µm) **PL**

Pierścieni uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Pokrętła GN 5435 są przeznaczone do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

AKCESORIA

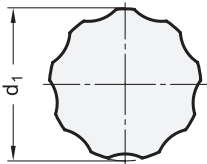
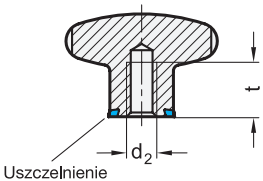
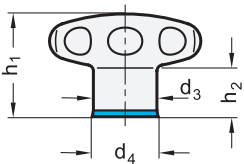
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 5435-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	△
GN 5435-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

GN 5435-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	△
GN 5435-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

Pokręta trójramiennie
nierdzewne

Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 316 L

- Powierzchnia matowa (Ra < 0.8 µm) **MT**
- Powierzchnia polerowana (Ra < 0.8 µm) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

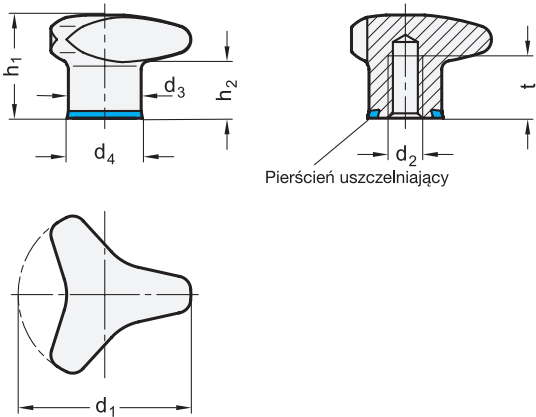
Pokręta trójramiennie nierdzewne GN 5445 są przeznaczone do użytku w obszarach wymagających zachowania wysokiego poziomu higieny. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 5445-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	⚖
GN 5445-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117
GN 5445-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117

GN 5445-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	⚖
GN 5445-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117
GN 5445-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117

Nakrętki motylkowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI 316

- wykończony na mat ($Ra < 0,8 \mu m$) **MT**
- Powierzchnia polerowana ($Ra < 0,8 \mu m$) **PL**

Pierścieni uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$
- EPDM **E**
Temperatura pracy $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Nakrętki motylkowe GN 8341 są zgodne z kryteriami badań DGUV i są przeznaczone do stosowania w obszarach o podwyższonym rygorze higienicznym. Dodatkowo wersja z wykończeniem powierzchni PL jest zgodna z wytycznymi EHEDG. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie.

Nakrętki motylkowe zapewniają szybkie mocowanie i dokręcenie elementów bez użycia narzędzi. Ergonomiczny kształt pozwala uzyskać wysoką siłę dokręcenia.

Nakrętki motylkowe, dzięki zastosowanym materiałom, są rekomendowane do agresywnych środowisk.

AKCESORIA

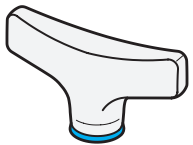
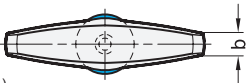
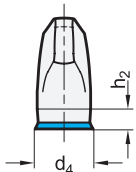
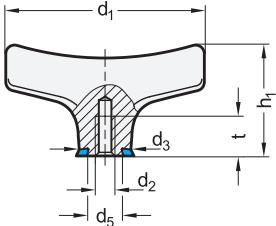
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kautczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



* Uzupełnić oznaczenie nakrętek motylkowych o indeks wykończenia powierzchni (MT lub PL)

MT	PL
Wykończony na mat	Powierzchnia polerowana

GN 8341-H

Oznaczenie	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-* -H	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-* -H	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-* -H	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Waga dla typ MT

GN 8341-E

Oznaczenie	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-* -E	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-* -E	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-* -E	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Waga dla typ MT

Śruby motylkowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI 316

- wykończony na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**
- Powierzchnia polerowana (Ra < 0,8 µm) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Śruby motylkowe GN 8351 są zgodne z kryteriami badań DGUV i są przeznaczone do stosowania w obszarach o podwyższonym rygorze higienicznym. Dodatkowo wersja z wykończeniem powierzchni PL jest zgodna z wytycznymi EHEDG. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie. Śruby motylkowe zapewniają szybkie mocowanie i dokręcenie elementów bez użycia narzędzi. Ergonomiczny kształt pozwala uzyskać wysoką siłę dokręcenia.

Śruby motylkowe, dzięki zastosowanym materiałom, są rekomendowane do agresywnych środowisk.

AKCESORIA

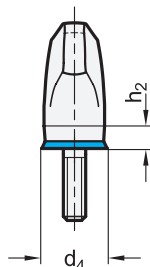
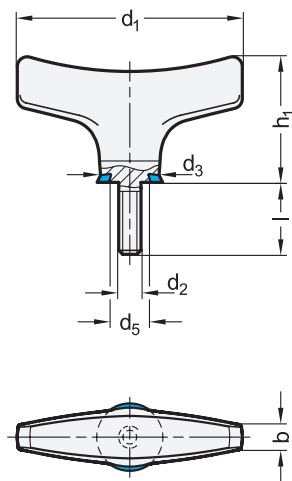
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

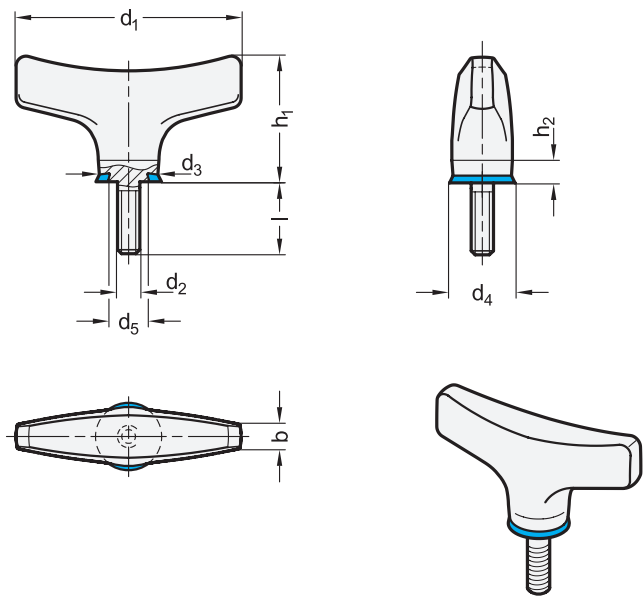
NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)





* Uzupełnij oznaczenie o:

MT

Wykończony na mat

PL

Powierzchnia polerowana

GN 8351-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	⚖
GN 8351-40-M4-8-*-H	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-H	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-H	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-H	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-H	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-H	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-H	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-H	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-H	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Waga dla typ MT

GN 8351-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	⚖
GN 8351-40-M4-8-*-E	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-E	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-E	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-E	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-E	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-E	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-E	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-E	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-E	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Waga dla typ MT

Dźwignia nastawna

Stal nierdzewna, Certyfikat DGUV,
Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)



NV 20025

SPECYFIKACJA

- Rękojeści
Precyzyjny odlew stali nierdzewnej
- AISI 316
 - Powierzchnia polerowana ($Ra < 0.8 \mu m$) **PL**

Wersja: Korpus z gwintem wewnętrznym
Stal nierdzewna AISI 304

Wersja: Trzpień gwintowany
Stal nierdzewna AISI 304

- Pierścień uszczelniający / zgarniacz
- **H-NBR H**
Temperatura pracy $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$
 - **EPDM E**
Temperatura pracy $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$
 - Kolor niebieski
 - Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
 - Zgodny z FDA



INFORMACJE

Dźwignie nastawne GN 305 z rękojeścią z litej stali nierdzewnej zostały sprawdzone zgodnie z wymogami DGUV, dzięki czemu są odpowiednie do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamień krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie. Dźwignie nastawne są używane w aplikacjach, w których elementy muszą być zablokowane w ograniczonej przestrzeni lub rękojeść po zablokowaniu musi być ustawiona w określonej pozycji. Rękojeść jest połączona z korpusem za pomocą wielokarbu i może być przestawiona w dowolne położenie bez odblokowania zacisku. Przy odciągnięciu rękojeści następuje wyzębienie sprzęgła w mechanizmie wewnętrznym, co pozwala na przekręcenie rękojeści do żądanej pozycji. Kiedy ramię zostaje puszczane, dźwignia samoczynnie się spręża.

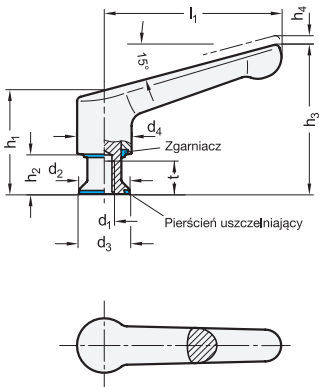
- Instrukcja obsługi GN 305

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

DANE TECHNICZNE

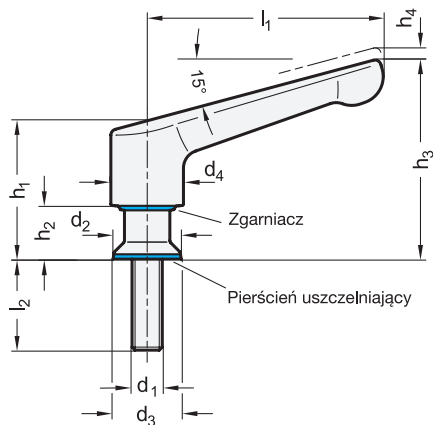
- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 305-Korpus z gwintem wewnętrznym

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l1	d1	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 Skok	t min.	⚖
GN 305-63-M6-PL-H	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	104
GN 305-63-M8-PL-H	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	108
GN 305-78-M8-PL-H	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	194
GN 305-78-M10-PL-H	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	189
GN 305-63-M6-PL-E	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	105
GN 305-63-M8-PL-E	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	107
GN 305-78-M8-PL-E	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	189
GN 305-78-M10-PL-E	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	191



GN 305-Trzpień gwintowany

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l1	d1	l2	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 Skok	
GN 305-63-M6-12-PL-H	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	106
GN 305-63-M6-16-PL-H	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	107
GN 305-63-M6-20-PL-H	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	108
GN 305-63-M6-25-PL-H	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-32-PL-H	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M8-12-PL-H	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	111
GN 305-63-M8-16-PL-H	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	112
GN 305-63-M8-20-PL-H	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	115
GN 305-63-M8-25-PL-H	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	118
GN 305-63-M8-32-PL-H	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	120
GN 305-78-M8-12-PL-H	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	193
GN 305-78-M8-16-PL-H	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	195
GN 305-78-M8-20-PL-H	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	198
GN 305-78-M8-25-PL-H	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	205
GN 305-78-M8-32-PL-H	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	207
GN 305-78-M10-16-PL-H	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	206
GN 305-78-M10-20-PL-H	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	209
GN 305-78-M10-25-PL-H	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-32-PL-H	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-63-M6-12-PL-E	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-16-PL-E	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M6-20-PL-E	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	115
GN 305-63-M6-25-PL-E	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	117
GN 305-63-M6-32-PL-E	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	118
GN 305-63-M8-12-PL-E	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	119
GN 305-63-M8-16-PL-E	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	121
GN 305-63-M8-20-PL-E	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	124
GN 305-63-M8-25-PL-E	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	128
GN 305-63-M8-32-PL-E	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	131
GN 305-78-M8-12-PL-E	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	110
GN 305-78-M8-16-PL-E	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	113
GN 305-78-M8-20-PL-E	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	115
GN 305-78-M8-25-PL-E	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	117
GN 305-78-M8-32-PL-E	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	119
GN 305-78-M10-16-PL-E	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-20-PL-E	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-78-M10-25-PL-E	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	217
GN 305-78-M10-32-PL-E	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	219

Uchwyty pałkowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 316L **A4**

- wykończony na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**
- Powierzchnia polerowana (Ra < 0,8 µm) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Uchwyty pałkowe GN 429 są przeznaczone do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Wersja z wykończeniem PL zostały sprawdzone zgodnie z wymogami DGUV.

Uszczelnienie powierzchni montażowej chroni ją przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

- Instrukcja obsługi GN 429

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

NA ŻYCZENIE

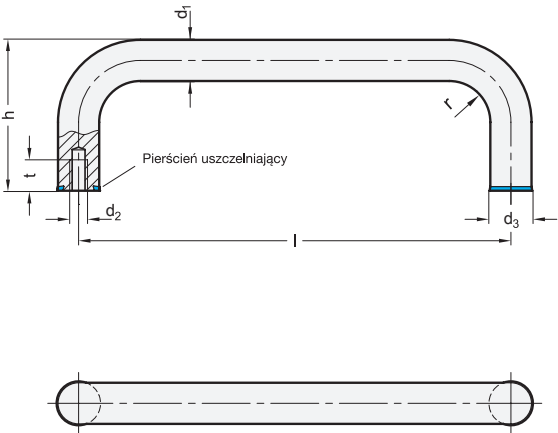
- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (katalog główny 048, strona A35)
- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



NV 20031



GN 429-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t min.	Δ
GN 429-A4-12-125-MT-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-12-200-PL-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-16-160-MT-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	437
GN 429-A4-16-250-MT-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

GN 429-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t min.	Δ
GN 429-A4-12-125-MT-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-12-200-PL-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-16-160-MT-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-250-MT-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

Uchwyty rurowe

Stal nierdzewna, z przesuwными wspornikami uchwyty, konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Profil rurowy

Stal nierdzewna AISI 304 **NI**

Szlifowane, wykończone na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**

Wsporniki uchwyty

Stal nierdzewna AISI 304

Wykończony na mat (Ra < 0,8 µm)

Pierścień uszczelniający i zgarniacz

TPU **T**

- Kolor niebieski

- Temperatura pracy -20 °C do +110 °C

- Twardość 95 ±5 wg skali Shore A

- Zgodny z FDA

Klin blokujący

Mosiądz

Wkręt dociskowy

Stal nierdzewna



INFORMACJE

Uchwyty rurowe GN 3330 są przeznaczone do użytku w obszarach wymagających zachowania wysokiego poziomu higieny. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

Wsporniki uchwyty są dostarczane luzem i mocowane za pomocą zintegrowanego klina blokującego na profilu rurowym. Rozstaw wsporników może być regulowany w zależności od potrzeb, ale nie może być mniejszy niż minimalna odległość „a”, gdyż profil rurowy może mieć zbyt małą średnicę w obszarze krawędzi.

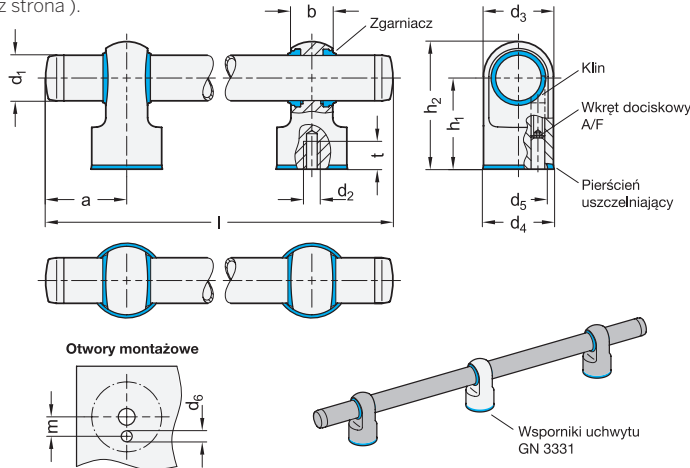
W celu uzyskania większej sztywności lub nośności uchwyty można zastosować dodatkowe wsporniki pośrednie. Są one dostępne pod oznaczeniem GN 3331 (patrz strona 15).

AKCESORIA

- Wkręty dociskowe GN 1580 (patrz strona 20)
- Wkręty dociskowe GN 1581 (patrz strona 23)
- Wsporniki uchwyty GN 3331 (patrz strona 15)

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 3330

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	Długość l	a min.	b	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	m	A/F	t min.	Δ
GN 3330-NI-30-300-MT-T	30	300	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1687
GN 3330-NI-30-400-MT-T	30	400	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1793
GN 3330-NI-30-500-MT-T	30	500	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1900
GN 3330-NI-30-600-MT-T	30	600	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	2005
GN 3330-NI-40-400-MT-T	40	400	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	2803
GN 3330-NI-40-600-MT-T	40	600	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3090
GN 3330-NI-40-800-MT-T	40	800	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3376
GN 3330-NI-40-1000-MT-T	40	1000	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3663

Wsporniki uchwytu

**Do uchwytów rurowych GN 3330, stal nierdzewna,
konstrukcja higieniczna**

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 304 **NI**
wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu m$) **MT**

Pierścień uszczelniający i zgarniacz
TPU **T**

- Kolor niebieski
- Temperatura pracy -20 °C do +110 °C
- twardość 95 ±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

Klin blokujacy

Mosiadz

Wkret dociskowy

Stal nierdzewna



INFORMACJE

Wsporniki uchwytu GN 3331 są przeznaczone do użytku w obszarach wymagających zachowania wysokiego poziomu higieny. Uszczenie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostрых załamów krawędzi oraz zagłębienie zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

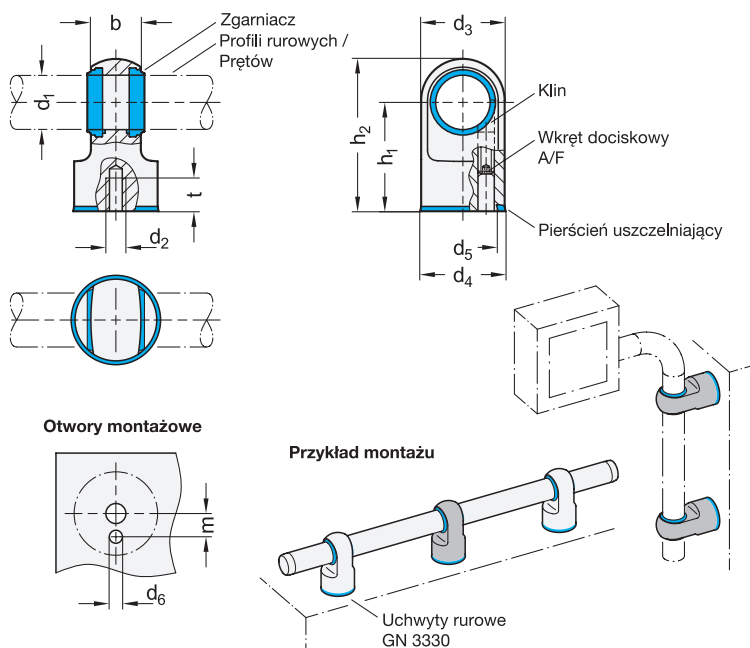
Wsporniki uchwyty są przeznaczone do stosowania z uchwytyami rurowymi GN 3330 (patrz strona) w celu zmniejszenia dużych odległości między punktami montażowymi lub nadmiernej obciążenia wsporników uchwyty. Niezależnie od zastosowania uchwyty, wsporniki mogą być używane do mocowania prętów i profili rurowych o odpowiedniej średnicy di. Profile rurowe lub pręty są mocowane podczas instalacji za pomocą zintegrowanego klina blokującego.

AKCESORIA

- Wkręty dociskowe GN 1580 (patrz strona 20)
- Wkręty dociskowe GN 1581 (patrz strona 23)

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 3331

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d ₁ Do prętów / profili rurowych	h ₁	b	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₂	A/F	m	t min.	
GN 3331-NI-30-60-MT-T	30 +0.1 / -0.25	60	27.5	M10	46	46.6	42	8	84	5	13.5	20	616
GN 3331-NI-40-70-MT-T	40 +0.15 / -0.3	70	30	M12	56	56.8	50	8	99	5	18.5	25	990

Uchwyty teowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI 316

- wykończony na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**
- Powierzchnia polerowana (Ra < 0,8 µm) **PL**

Pierścieni uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Uchwyty teowe GN 5064 są zgodne z kryteriami badań DGUV i są przeznaczone do stosowania w obszarach o podwyższonym rygorze higienicznym. Dodatkowo wersja z wykończeniem powierzchni PL jest zgodna z wytycznymi EHEDG. Uszczelnienie na powierzchni dociskowej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcją bez ostrych załamania krawędzi oraz zagłębienia zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie.

Uchwyty teowe idealnie sprawdzają się do podnoszenia, przenoszenia i obsługi części lub mocowania za pomocą gwintu. Ergonomiczny kształt pozwala uzyskać duże siły robocze.

Uchwyty teowe za sprawą zastosowanego materiału nadają się do szczególnie agresywnych środowisk.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)

* Uzupełnij oznaczenie o:

MT

Wykończony na mat

PL

Powierzchnia polerowana

GN 5064-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t min.	⚖
GN 5064-63-M6-*-H	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-H	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-H	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Waga dla typ MT

GN 5064-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t min.	⚖
GN 5064-63-M6-*-E	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-E	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-E	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Waga dla typ MT



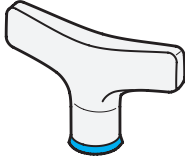
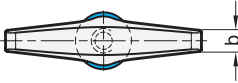
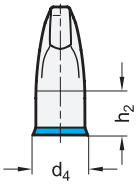
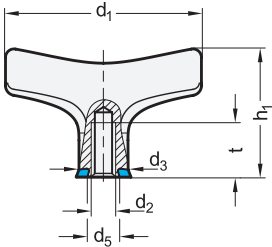
NV 23193



DESIGN
AWARD



GERMAN
DESIGN
AWARD



Rękojeści stalowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna

(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **D**: z gwintem wewnętrznym
 - Typ **E**: z trzpieniem gwintowanym
- stal nierdzewna AISI 316L
- wykończony na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**
 - Powierzchnia polerowana (Ra < 0,8 µm) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

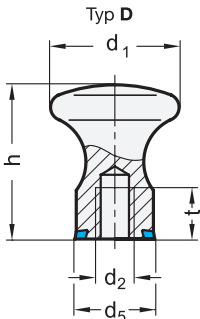
INFORMACJE

Rękojeści higieniczne GN 75.6 są przeznaczone do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie podstawy rękojeści chroni powierzchnię montażową przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

Charakteryzują się kompaktowym i ponadczasowym wyglądem.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)



*Uzupełnij oznaczenie o:

- MT**

Wykończony na mat
- PL**

Powierzchnia polerowana

Oznaczenie	d1	d2	d4	d5	h	t min.	⚖
GN 75.6-20-M5-D-* H	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-* H	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-* H	32	M 8	18	18.8	37	12	82

Oznaczenie	d1	d2	d4	d5	h	t min.	⚖
GN 75.6-20-M5-D-* E	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-* E	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-* E	32	M 8	18	18.8	37	12	82

Waga dla typ MT



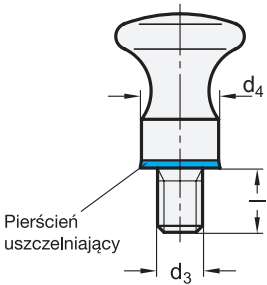
NA ŻYCZENIE

- z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kautczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)

Typ E



Oznaczenie	d1	d3	d4	d5	h	l	⚖
GN 75.6-20-M5-E-* H	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-* H	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-* H	32	M 8	18	18.8	37	14	92

Oznaczenie	d1	d3	d4	d5	h	l	⚖
GN 75.6-20-M5-E-* E	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-* E	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-* E	32	M 8	18	18.8	37	14	92

Waga dla typ MT

Trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej

Konstrukcja higieniczna, po stronie gałki (front hygiene) / po stronie gałki i trzpienia (full hygiene)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **B**: bez blokady
- Typ **C**: z blokadą w pozycji odwiedzionej

Kod

- **FH**: konstrukcja higieniczna po stronie gałki (front hygiene)
- **VH**: konstrukcja higieniczna po stronie gałki i trzpienia (full hygiene)

Stal nierdzewna AISI 316

Trzpień z utwardzoną powierzchnią

Nacisk sprężyny

Stal nierdzewna AISI 316Ti

Uszczelnienia, kolor niebieski, zgodność z normą FDA

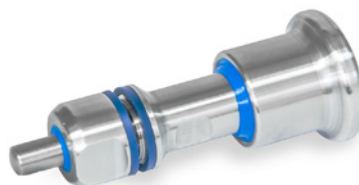
Temperatura pracy -25 °C do +110 °C

- Pierścień uszczelniający
H-NBR, Twardość 85±5 wg skali Shore A **H**
- Zgarniacz
TPU, twardość 95 ±5 wg skali Shore A

Wszystkie ruchome części przesmarowane z użyciem specjalnego smaru zgodnego z normą FDA



NV 20099



INFORMACJE

Oba wersje **FH** oraz **VH**: trzpienie ustalające z blokadą w pozycji odwiedzionej są używane wszędzie tam, gdzie trzpień musi pozostać wycofany. W tym celu gałkę należy odciągnąć i obrócić o 90°. Gałka jest utrzymywana wówczas w pozycji odwiedzionej przez odpowiednie wycięcie w korpusie.

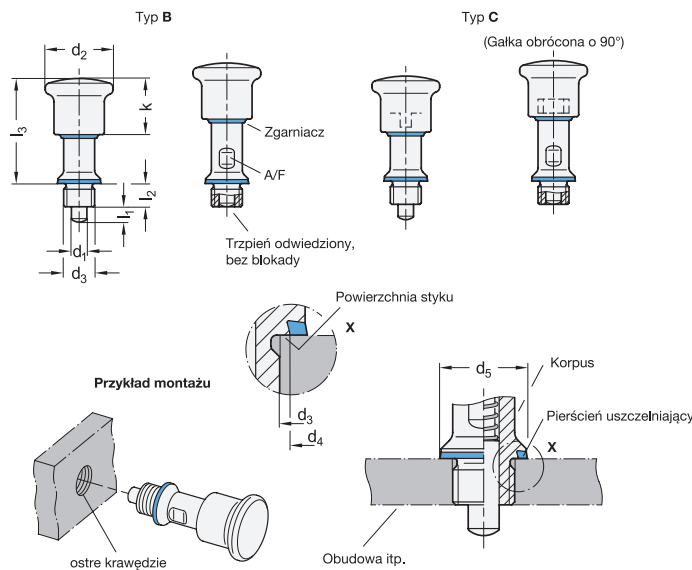
Wersja **FH**: konstrukcja higieniczna po stronie pokręta (front hygiene): trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej GN 8170 są przeznaczone do stosowania w obszarach o podwyższonym stopniu zachowania higieny i spełniają wymagania higieniczne po stronie gałki (front hygiene). Pierścienie uszczelniające między gałką a powierzchnią prowadzącą oraz między korpusem a obudową utrzymują szczelność mechanizmu blokującego po stronie gałki. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

Otwory montażowe, względnie otwory przelotowe w obudowie muszą być wykonane pod kątem prostym, bez zadziórów i fazowania. Zapewnia to prawidłowe funkcjonowanie pierścieni uszczelniających.

Wersja **VH**: konstrukcja higieniczna po stronie gałki i trzpienia (full hygiene): trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej GN 8170 są przeznaczone do stosowania w obszarach o podwyższonym stopniu zachowania higieny i spełniają wymagania higieniczne jednocześnie po stronie gałki i trzpienia (complete hygiene). Pierścień uszczelniający między gałką a powierzchnią prowadzącą oraz pierścień uszczelniający między korpusem a obudową, utrzymują szczelność mechanizmu blokującego po stronie gałki, natomiast pierścień uszczelniający w nakrętce zabezpiecza dodatkowo obszar pracy trzpienia. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie. Otwory montażowe, względnie otwory przelotowe w obudowie muszą być wykonane pod kątem prostym, bez zadziórów i fazowania. Zapewnia to prawidłowe funkcjonowanie pierścieni uszczelniających. Trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej GN 8170 są certyfikowane zgodnie z badaniem DGV.

DANE TECHNICZNE

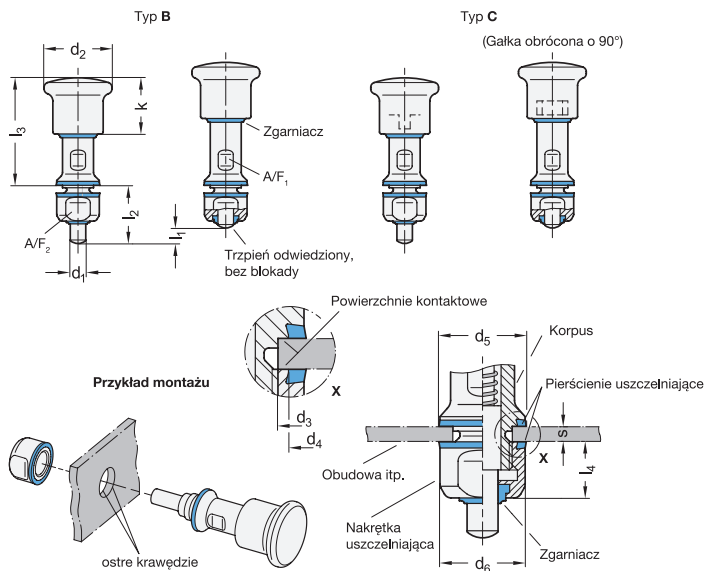
- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (katalog główny 048, strona A35)
- ISO-Podstawowe tolerancje (katalog główny 048, strona A21)
- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 8170-FH

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1 Trzpień f8 Otwór H8	d2	d3	d4	d5	l1	l2	l3	k	A/F	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 8170-6-B-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	178
GN 8170-6-C-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	169
GN 8170-8-B-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	195
GN 8170-8-C-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	190



GN 8170-VH

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1		d3 -0.1	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	k	s min.	s max.	A/F 1	A/F 2	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	
	Trzpień f8	Otwór H8																
GN 8170-6-B-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	208
GN 8170-6-C-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	199
GN 8170-8-B-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	217
GN 8170-8-C-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	212

Nakrętki / Wkręty dociskowe

Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 316L

- wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu m$) **MT**
- Powierzchnia polerowana ($R_a < 0,8 \mu m$) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy $-25^\circ C$ do $+150^\circ C$
- EPDM **E**
Temperatura pracy $-40^\circ C$ do $+120^\circ C$
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Nakrętki / śruby GN 1580 są certyfikowane zgodnie z wytycznymi EHEDG, dzięki czemu są rekomendowane do zastosowań w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie powierzchni montażowej chroni ją przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

AKCESORIA

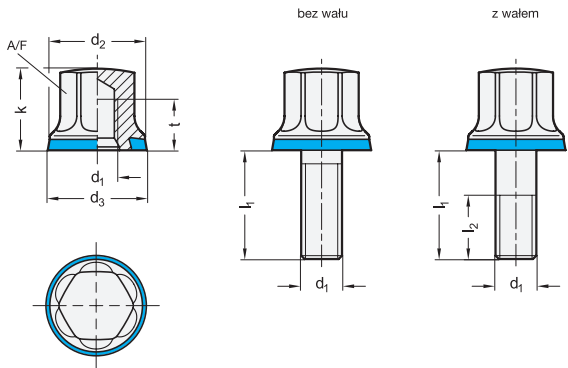
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona)

NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 1580-Nakrętki

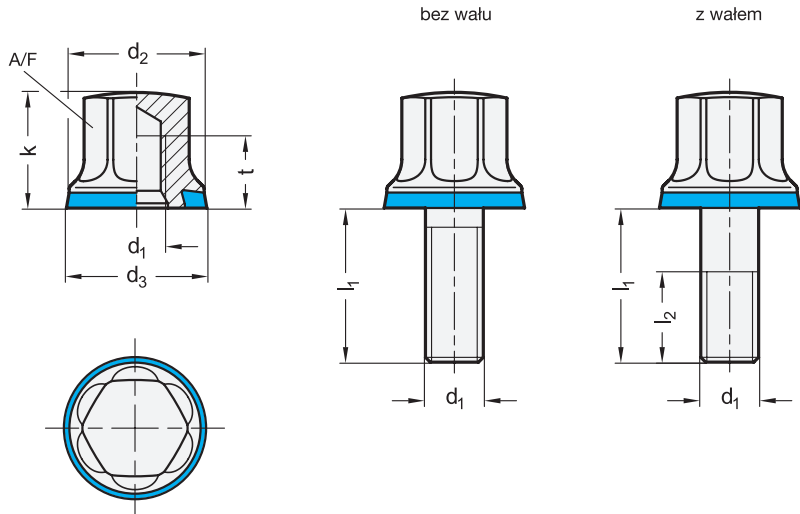
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	k	t min.	A/F	🔗
GN 1580-M4-MT-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M5-PL-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150

GN 1580-Nakrętki

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	k	t min.	A/F	🔗
GN 1580-M4-MT-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-E	M 5	12	12.8	10	6	8	4
GN 1580-M5-PL-E	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150



GN 1580-Wkręty dociskowe

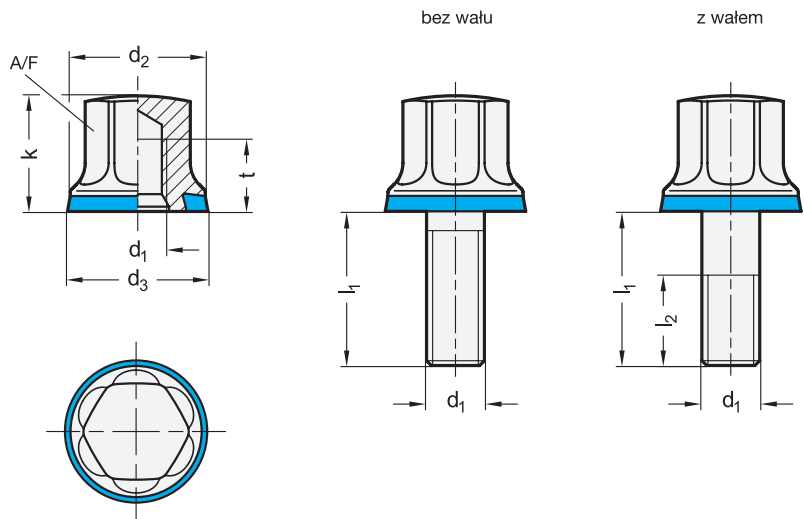
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M4-8-MT-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-8-PL-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-10-MT-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-10-PL-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-12-MT-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-12-PL-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-16-MT-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M4-16-PL-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M5-10-MT-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-10-PL-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-16-MT-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-16-PL-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-20-MT-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M5-20-PL-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M6-12-MT-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-12-PL-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-16-MT-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-16-PL-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-20-MT-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-20-PL-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-MT-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-PL-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-30-MT-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M6-30-PL-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M8-16-MT-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-16-PL-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-20-MT-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-20-PL-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-MT-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-PL-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-30-MT-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-30-PL-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-40-MT-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33
GN 1580-M8-40-PL-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33

GN 1580-Wkręty dociskowe

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M10-20-MT-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-20-PL-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-25-MT-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-25-PL-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-30-MT-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-30-PL-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-40-MT-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-40-PL-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-50-MT-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M10-50-PL-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M12-25-PL-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-25-MT-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-30-PL-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	84
GN 1580-M12-30-MT-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	70
GN 1580-M12-40-PL-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	93
GN 1580-M12-40-MT-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	77
GN 1580-M12-50-PL-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-50-MT-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-60-PL-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M12-60-MT-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M16-30-PL-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-30-MT-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-40-PL-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-40-MT-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-50-PL-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-50-MT-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-60-PL-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	205
GN 1580-M16-60-MT-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	187
GN 1580-M16-70-PL-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M16-70-MT-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	203
GN 1580-M20-40-MT-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-40-PL-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-60-MT-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346
GN 1580-M20-60-PL-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346



GN 1580-Wkręty dociskowe

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2 A/F	Δ
GN 1580-M4-8-MT-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	- 7	4
GN 1580-M4-8-PL-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	- 7	5
GN 1580-M4-10-MT-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14 7	5
GN 1580-M4-10-PL-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14 7	5
GN 1580-M4-12-MT-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	- 7	5
GN 1580-M4-12-PL-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	- 7	4
GN 1580-M4-16-MT-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14 7	13
GN 1580-M4-16-PL-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14 7	5
GN 1580-M5-10-MT-E	M 5	10	-	12	12.8	10	- 8	13
GN 1580-M5-10-PL-E	M 5	10	-	12	12.8	10	- 8	13
GN 1580-M5-16-MT-E	M 5	16	-	12	12.8	10	- 8	10
GN 1580-M5-16-PL-E	M 5	16	-	12	12.8	10	- 8	10
GN 1580-M5-20-MT-E	M 5	20	-	12	12.8	10	- 8	11
GN 1580-M5-20-PL-E	M 5	20	-	12	12.8	10	- 8	11
GN 1580-M6-12-MT-E	M 6	12	-	14	14.8	12	- 10	14
GN 1580-M6-12-PL-E	M 6	12	-	14	14.8	12	- 10	14
GN 1580-M6-16-MT-E	M 6	16	-	14	14.8	12	- 10	15
GN 1580-M6-16-PL-E	M 6	16	-	14	14.8	12	- 10	12
GN 1580-M6-20-MT-E	M 6	20	-	14	14.8	12	- 10	13
GN 1580-M6-20-PL-E	M 6	20	-	14	14.8	12	- 10	13
GN 1580-M6-25-MT-E	M 6	25	-	14	14.8	12	- 10	13
GN 1580-M6-25-PL-E	M 6	25	-	14	14.8	12	- 10	13
GN 1580-M6-30-MT-E	M 6	30	-	14	14.8	12	- 10	17
GN 1580-M6-30-PL-E	M 6	30	-	14	14.8	12	- 10	17
GN 1580-M8-16-MT-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	- 13	24
GN 1580-M8-16-PL-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	- 13	24
GN 1580-M8-20-MT-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	- 13	28
GN 1580-M8-20-PL-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	- 13	28
GN 1580-M8-25-MT-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	- 13	28
GN 1580-M8-25-PL-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	- 13	28
GN 1580-M8-30-MT-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	- 13	30
GN 1580-M8-30-PL-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	- 13	30
GN 1580-M8-40-MT-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22 13	33
GN 1580-M8-40-PL-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22 13	33

GN 1580-Wkręty dociskowe

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2 A/F	Δ
GN 1580-M10-20-MT-E	M 10	20	-	21	21.8	18	- 16	49
GN 1580-M10-20-PL-E	M 10	20	-	21	21.8	18	- 16	49
GN 1580-M10-25-MT-E	M 10	25	-	21	21.8	18	- 16	51
GN 1580-M10-25-PL-E	M 10	25	-	21	21.8	18	- 16	51
GN 1580-M10-30-MT-E	M 10	30	-	21	21.8	18	- 16	54
GN 1580-M10-30-PL-E	M 10	30	-	21	21.8	18	- 16	54
GN 1580-M10-40-MT-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26 16	59
GN 1580-M10-40-PL-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26 16	59
GN 1580-M10-50-MT-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26 16	64
GN 1580-M10-50-PL-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26 16	64
GN 1580-M12-25-PL-E	M 12	25	-	25	25.8	21	- 18	79
GN 1580-M12-25-MT-E	M 12	25	-	25	25.8	21	- 18	79
GN 1580-M12-30-PL-E	M 12	30	-	25	25.8	21	- 18	84
GN 1580-M12-30-MT-E	M 12	30	-	25	25.8	21	- 18	70
GN 1580-M12-40-PL-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30 18	93
GN 1580-M12-40-MT-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30 18	77
GN 1580-M12-50-PL-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30 18	102
GN 1580-M12-50-MT-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30 18	102
GN 1580-M12-60-PL-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30 18	111
GN 1580-M12-60-MT-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30 18	111
GN 1580-M16-30-PL-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38 24	157
GN 1580-M16-30-MT-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38 24	157
GN 1580-M16-40-PL-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38 24	173
GN 1580-M16-40-MT-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38 24	173
GN 1580-M16-50-PL-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38 24	189
GN 1580-M16-50-MT-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38 24	189
GN 1580-M16-60-PL-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38 24	205
GN 1580-M16-60-MT-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38 24	187
GN 1580-M16-70-PL-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38 24	221
GN 1580-M16-70-MT-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38 24	221
GN 1580-M20-40-MT-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46 30	296
GN 1580-M20-40-PL-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46 30	296
GN 1580-M20-60-MT-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46 30	346
GN 1580-M20-60-PL-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46 30	346

Wkręty dociskowe

**Stal nierdzewna, Konstrukcja higieniczna
(Hygienic Design)**

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 316L

- wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu m$) **MT**
- Powierzchnia polerowana ($R_a < 0,8 \mu m$) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy $-25^\circ C$ do $+150^\circ C$
- EPDM **E**
Temperatura pracy $-40^\circ C$ do $+120^\circ C$
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Śruby GN 1581 z niskim łbem są certyfikowane zgodnie z wytycznymi EHEDG, dzięki czemu są idealne do zastosowań w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie powierzchni montażowej chroni ją przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiega gromadzeniu się brudu i ułatwia czyszczenie.

AKCESORIA

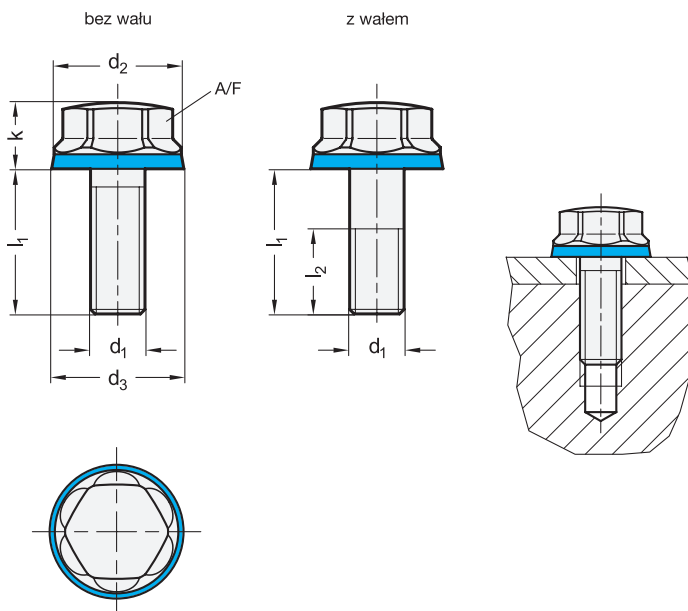
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

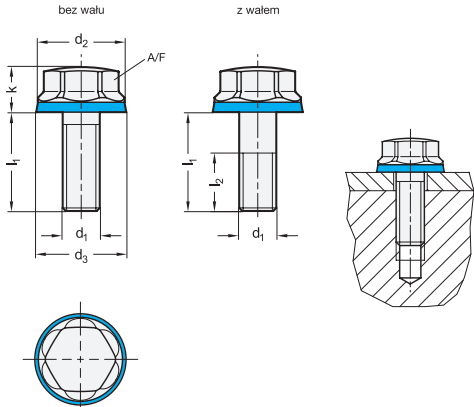
NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)





GN 1581-H

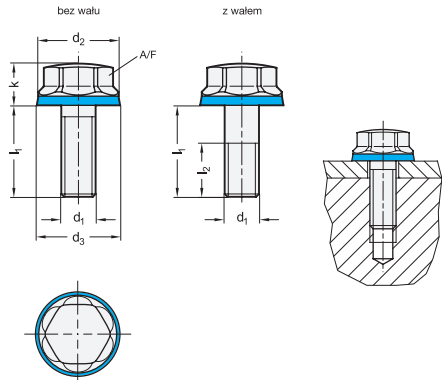
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-PL-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221



GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	5
GN 1581-M5-16-PL-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1 z pełnym gwintem	l1 z niepełnym gwintem	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221

Wkręty dociskowe

**Stal nierdzewna, budowa chroniąca przed zgubieniem,
Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)**

SPECYFIKACJA

Nr identyfikacyjny

Nr. **1**: Bez dodatkowej podkładki zabezpieczającej

Stal nierdzewna AISI 316L

- wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**
- Powierzchnia polerowana ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **PL**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25°C do $+150^\circ\text{C}$
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40°C do $+120^\circ\text{C}$
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Śruby GN 1582 z niskim łbem są certyfikowane zgodnie z wytycznymi EHEDG, dzięki czemu są idealne do zastosowań w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Zmniejszona średnica d_4 na częściowej długości trzpienia uniemożliwia zgubienie śruby po jej wstępnym wykręceniu. Zastosowanie śruby w połączeniu z odpowiednią konstrukcją jest zgodne z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Podczas używania, zamiast zwykłego otworu gwintowanego lub wywierconego należy zapewnić otwory gwintowane z gwintem d_1 na każdym z dwóch elementów do montażu. W zależności od konstrukcji należy wykonać dodatkowy otwór przejściowy o średnicy d_5 w jednym lub w obu elementach łączonych. Poniżej zaprezentowano kilka wariantów montażu śrub radetkowanych GN 653.2 w zależności od konstrukcji osłony i wymiaru $a_1 \dots a_3$. Alternatywnie, można zabezpieczyć śrubę przed wypadaniem przy pomocy podkładki zamocowanej na zmniejszonej średnicy d_4 .

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona)

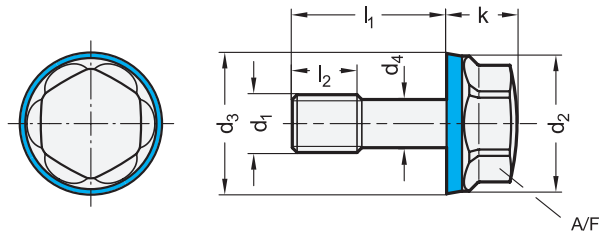
NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z gumy syntetycznej FKM (kauczuk fluorowy) **F**

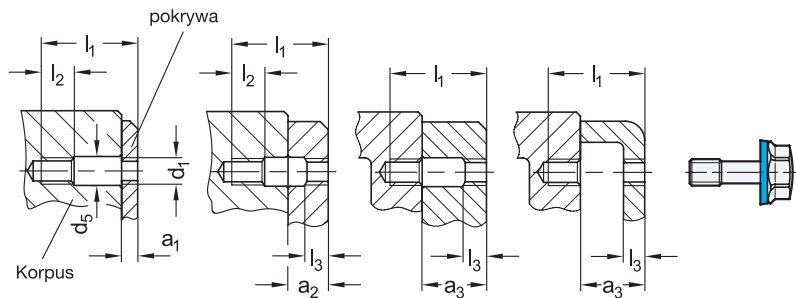
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)





Opcje montażu



* Uzupełnić oznaczenie Śruba ze stali nierdzewnej o typ

- MT
Powierzchnia matowa
- PL
Powierzchnia polerowana

GN 1582-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-*-H-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-H-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-H-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-H-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-H-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-H-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-H-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-H-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-*-E-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-E-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-E-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-E-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-E-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-E-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-E-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-E-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

Waga dla typu MT

Tuleje dystansowe ze stali nierdzewnej

Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A1**: otwór przelotowy
- Typ **A2**: otwór gwintowany, przelotowy
- Typ **A3**: otwór przelotowy z gwintem częściowym po obu stronach

Stal nierdzewna AISI 316L

wykończony na mat ($Ra < 0.8 \mu m$) **MT**

Pierścieni uszczelniający

- H-NBR **H**

Temperatura pracy $-25^{\circ}C$ do $+150^{\circ}C$

- EPDM **E**

Temperatura pracy $-40^{\circ}C$ do $+120^{\circ}C$

- Kolor niebieski

- Twardość ± 5 wg skali Shore A

- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Wymezować podłożki GN 6226 z nerezowej stali są certyfikowane zgodnie z normą DGUV a przeznaczone do użytku w higienicznych obszarach. Uszczelnienie powierzchni montażowej chroni ją przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

Tuleje dystansowe służą do mocowania części przesuniętych równolegle względem ich płaszczyzny montażu. Pozwala to uniknąć uginania powierzchni oraz pozostawia przestrzeń na potrzeby czyszczenia. Alternatywnie, otwór gwintowany można również wykorzystać jako otwór przelotowy do mocowania za pomocą śruby o mniejszej średnicy

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)

GN 6226-A1

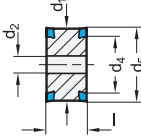
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	± 0.1	d2 Otwór przelotowy pod śrubę	d4	d5	Δ
GN 6226-22-10-A1-MT-H	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-10-A1-MT-E	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-12-A1-MT-H	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-12-A1-MT-E	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-16-A1-MT-H	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-22-16-A1-MT-E	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-28-12-A1-MT-H	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-12-A1-MT-E	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-16-A1-MT-H	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-16-A1-MT-E	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-20-A1-MT-H	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-28-20-A1-MT-E	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-34-12-A1-MT-H	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-12-A1-MT-E	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-16-A1-MT-H	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-16-A1-MT-E	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-20-A1-MT-H	34	20	M 8	30	34.8	131
GN 6226-34-20-A1-MT-E	34	20	M 8	30	34.8	131

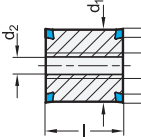


NV 22053

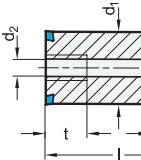
Typ A1



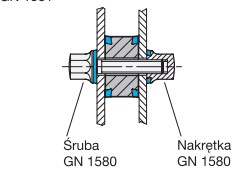
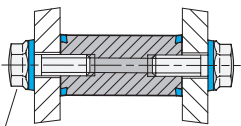
Typ A2



Typ A3



Przykład montażu



GN 6226-A2

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	± 0.1	d2 Otwór przelotowy pod śrubę	d3	d4	d5	Δ
GN 6226-22-20-A2-MT-H	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-22-20-A2-MT-E	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-28-30-A2-MT-H	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-28-30-A2-MT-E	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-34-30-A2-MT-H	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199
GN 6226-34-30-A2-MT-E	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199

GN 6226-A3

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	± 0.2	d2 Otwór przelotowy pod śrubę	d3	d4	d5	t min.	Δ
GN 6226-22-30-A3-MT-H	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-30-A3-MT-E	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-50-A3-MT-H	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-22-50-A3-MT-E	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-28-50-A3-MT-H	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-50-A3-MT-E	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-75-A3-MT-H	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-28-75-A3-MT-E	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-34-50-A3-MT-H	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-50-A3-MT-E	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-100-A3-MT-H	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676
GN 6226-34-100-A3-MT-E	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676

Stopy wahlwe

Stal nierdzewna, certyfikat 3-A i DGUV, konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez otworów do kotwienia
- Trzpień gwintowany, tuleja regulacyjna osłaniająca gwint
- Stal nierdzewna AISI 304
- Toczone

Stopa do maszyn

Blacha ze stali nierdzewnej

AISI 316L

Uszczelnienia, kolor niebieski, zgodność z normą FDA

- Pierścień uszczelniający
H-NBR, twardość 70 $\pm$ 5 wg skali Shore A
- Zgarniacz
TPU, twardość 95 $\pm$ 5 wg skali Shore A
- Uszczelka przegubu
H-NBR, twardość 85 $\pm$ 5 wg skali Shore A

Podkładka z elastomeru, kolor niebieski, zgodna z FDA

- Silikon, twardość 85 $\pm$ 5 wg skali Shore A
- Wulkanizowana

INFORMACJE

Stopy wahlwe GN 19 są zgodne z normą sanitarną 88-01 3-A oraz zasadami certyfikowania DGUV, dzięki czemu są przeznaczone do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny.

Podkładka z elastomeru uszczelnia przestrzeń pod podstawą przed wnikaniem zabrudzeń. Jest to zapewniane przez ciężar maszyny ustawionej na stopie. Pierścień uszczelniający w górnej części tulei regulacyjnej uszczelnia połączenie między tuleją a powierzchnią montażową stopy. Dzięki zastosowaniu zgarniacza i uszczelki przegubu ruchome elementy są zabezpieczone przed wnikaniem zanieczyszczeń.

Wysoka jakość wykończenia powierzchni zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

Podane w tabeli wartości obciążeń statycznych odnoszą się do obciążenia czysto prostopadłego w stosunku do podstawy stopy wahlwe. Ponieważ w praktyce dochodzą momenty gnące lub obciążenia ukośne, wartości obliczeniowe należy zmniejszyć w stosunku do danych tabelarycznych.

- Instrukcja obsługi GN 19 / GN 20

AKCESORIA

- Tuleje ochronne GN 20.1 (patrz strona 33) Hygienic Design

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



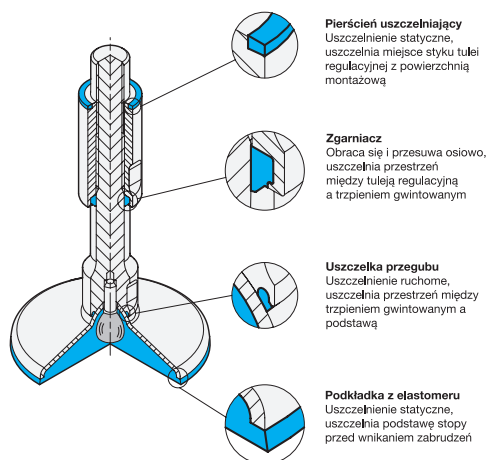
A[®]
3

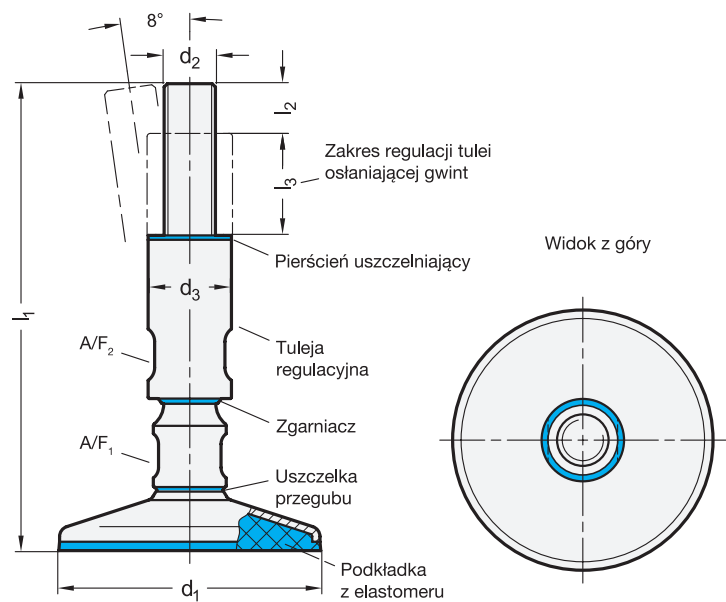
88-01



NV 22041

USZCZELNIENIE





GN 19 STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l1	d3	l2	l3	A/F1	A/F2	Obciążenie statyczne F w [kN]	Δ
GN 19-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	9	477
GN 19-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	9	521
GN 19-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	9	538
GN 19-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	9	619
GN 19-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	15	540
GN 19-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	15	584
GN 19-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	15	601
GN 19-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	15	681
GN 19-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	15	814
GN 19-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	15	1127
GN 19-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	15	978
GN 19-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	15	1157
GN 19-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	22	683
GN 19-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	22	763
GN 19-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	22	896
GN 19-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	22	1209
GN 19-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	22	1060
GN 19-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	22	1239
GN 19-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	780
GN 19-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	860
GN 19-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	30	993
GN 19-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	30	1306
GN 19-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	30	1157
GN 19-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	30	1336

Stopy wahlwe ze stali nierdzewnej

**Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design),
z lub bez otworów do kotwienia**

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez otworów do kotwienia
- Typ **B**: z otworami do kotwienia

Trzpień gwintowany, tuleja regulacyjna osłaniająca gwint, podstawa

- Stal nierdzewna AISI 304
- Toczzone

Uszczelnienia, kolor niebieski, zgodność z normą FDA

- Pierścień uszczelniający
NBR, twardość 70 ±5 wg skali Shore A
- Zgarniacz
TPU, twardość 95 ±5 wg skali Shore A
- Uszczelka przegubu
H-NBR, twardość 85 ±5 wg skali Shore A
- Uszczelnienie dolne
Silikon, twardość 85 ±5 wg skali Shore A

INFORMACJE

Stopy wahlwe ze stali nierdzewnej GN 20 bez otworów do kotwienia są certyfikowane zgodnie z 3-A Sanitary Standards oraz normą DGUV i zostały zaprojektowane do użytku w przestrzeniach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Stopy wahlwe GN 20 ze stali nierdzewnej z otworami do kotwienia są certyfikowane zgodnie z: EHEDG, 3-A Sanitary Standards oraz normą DGUV i zostały zaprojektowane do użytku w przestrzeniach o bardzo wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny.

Dolne uszczelnienie (typu A) chroni powierzchnię podstawy przed wnikaniami pod nią zanieczyszczeń. W tym celu podstawa musi być dociskana przez ciężar maszyny. Dolne uszczelnienie (typu B) chroni powierzchnię podstawy przed wnikaniami pod nią zanieczyszczeń. W tym celu należy przykręcić podstawę przy użyciu otworów do kotwienia i odpowiednio ją docisnąć. W tym przypadku należy zastosować higieniczne mocowania, np. śruby i nakrętki GN 1580 oraz ustalić prawidłową pozycję otworów do kotwienia. Pierścień uszczelniający w górnej części tulei regulacyjnej uszczelnia połączenie między tuleją a powierzchnią montażową stopy. Dzięki zastosowaniu zgarniacza oraz uszczelki przegubu, ruchome elementy stopy wahlwe są zabezpieczone przed wnikaniami zanieczyszczeń.

Wysoka jakość wykończenia powierzchni zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

Podane w tabeli wartości obciążeń statycznych odnoszą się do obciążenia czysto prostopadłego w stosunku do podstawy stopy wahlwe. Ponieważ w praktyce dochodzą momenty gnące lub obciążenia ukośne, wartości obliczeniowe należy zmniejszyć w stosunku do danych tabelarycznych.

- Instrukcja obsługi GN 20A
- Instrukcja obsługi GN 20B

AKCESORIA

- Tuleje ochronne ze stali nierdzewnej GN 20.1 (patrz strona 33)
- Śruby ze stali nierdzewnej (dla typ B) GN 1580 (patrz strona 20)
- Śruby ze stali nierdzewnej (dla typ B) GN 1581 (patrz strona 22)

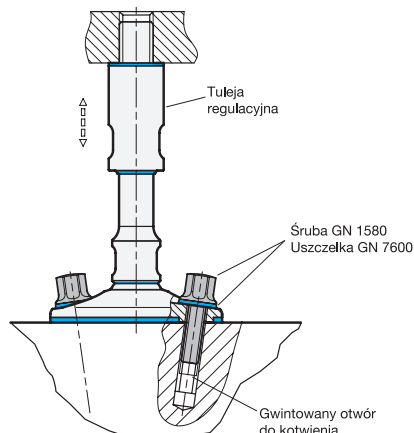
DANE TECHNICZNE

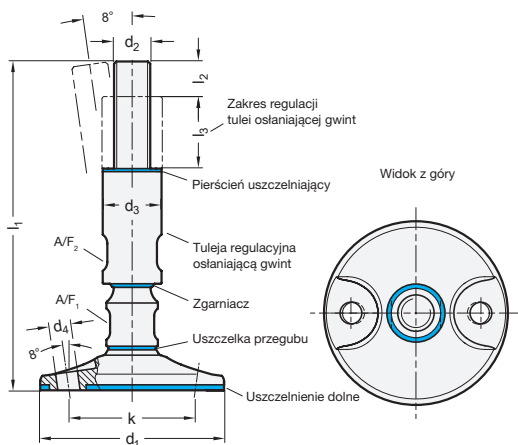
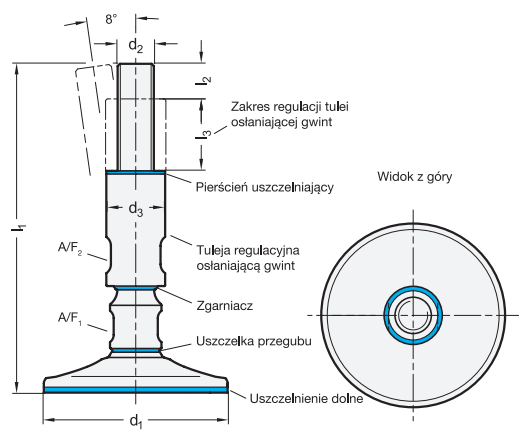
- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



PRZYKŁAD MONTAŻU TYP B

Przykład montażu





GN 20-A

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l1	d3	l2	l3	A/F ₁	A/F ₂	Obciążenie statyczne F w [kN]	
GN 20-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	16	896
GN 20-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	16	940
GN 20-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	30	955
GN 20-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1036
GN 20-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	16	906
GN 20-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	16	950
GN 20-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	30	978
GN 20-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1045
GN 20-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1176
GN 20-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1489
GN 20-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1341
GN 20-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1520
GN 20-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1141
GN 20-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1222
GN 20-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1352
GN 20-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1665
GN 20-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1518
GN 20-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1697
GN 20-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1451
GN 20-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1532
GN 20-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1662
GN 20-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1975
GN 20-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1828
GN 20-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	67	2007

GN 20-B

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l1	d3	d4	l2	l3	k	A/F ₁	A/F ₂	Obciążenie statyczne F w [kN]	
GN 20-80-M12-175-B	80	M 12	175	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1110
GN 20-80-M12-225-B	80	M 12	225	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1154
GN 20-80-M16-175-B	80	M 16	175	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1170
GN 20-80-M16-225-B	80	M 16	225	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1250
GN 20-80-M20-185-B	80	M 20	185	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1383
GN 20-80-M20-235-B	80	M 20	235	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1460
GN 20-80-M24-185-B	80	M 24	185	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1547
GN 20-80-M24-235-B	80	M 24	235	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1725
GN 20-100-M16-175-B	100	M 16	175	28	12	19	35	69	18	22	30	1095
GN 20-100-M16-225-B	100	M 16	225	28	12	19	35	69	18	22	30	1176
GN 20-100-M20-185-B	100	M 20	185	32	12	24	35	69	24	27	47	1306
GN 20-100-M20-235-B	100	M 20	235	32	12	24	35	69	24	27	47	1619
GN 20-100-M24-185-B	100	M 24	185	36	12	29	35	69	24	30	67	1472
GN 20-100-M24-235-B	100	M 24	235	36	12	29	35	69	24	30	67	1651
GN 20-120-M16-175-B	120	M 16	175	28	12	19	35	89	18	22	30	1405
GN 20-120-M16-225-B	120	M 16	225	28	12	19	35	89	18	22	30	1486
GN 20-120-M20-185-B	120	M 20	185	32	12	24	35	89	24	27	47	1616
GN 20-120-M20-235-B	120	M 20	235	32	12	24	35	89	24	27	47	1929
GN 20-120-M24-185-B	120	M 24	185	36	12	29	35	89	24	30	67	1782
GN 20-120-M24-235-B	120	M 24	235	36	12	29	35	89	24	30	67	1961

Tuleje ochronne ze stali nierdzewnej

Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 304

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Tuleje ochronne ze stali nierdzewnej GN 20.1 są certyfikowane zgodnie z EHEDG, 3-A Sanitary Standards oraz normą DGUV i są przeznaczone do użytku w obszarach wymagających wysokiego poziomu higieny.

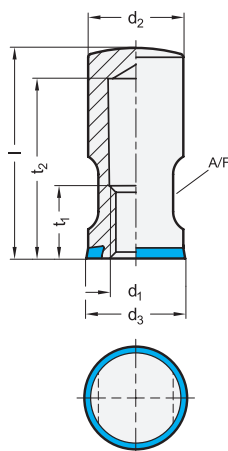
Stanowią osłonę wystających gwintów męskich, zastępując także nakrętki zabezpieczające. Uszczelnienie powierzchni montażowej chroni ją przed wnikaniem zanieczyszczeń. Wysoka jakość wykończenia powierzchni zapobiega przyleganiu brudu i ułatwia czyszczenie.

AKCESORIA

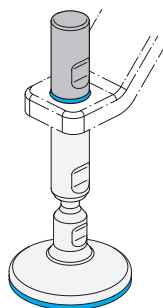
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



Przykład montażu



Nóżka poziomująca ze stali nierdzewnej GN 20

GN 20.1-H

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-H	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-H	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-H	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-H	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

GN 20.1-E

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-E	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-E	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-E	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-E	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

Zamki

Stal nierdzewna, konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej (front hygiene)/konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej i rygla (full hygiene)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SW**: Dwie płaskie powierzchnie pod klucz płaski

Kod

- Wersja **FH**: Konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej (front hygiene)
- Wersja **VH**: Konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej i rygla (full hygiene)

Korpus zamka

Stal nierdzewna AISI 316L

Rygiel

Stal nierdzewna

- AISI 304 dla $d_1 = 22$ (front hygiene)
- AISI 316L dla $d_1 = 30$ (front hygiene)
- AISI 316 (full hygiene)

Uszczelki (full hygiene)

kolor niebieski, zgodność z normą FDA

Temperatura pracy $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$

Pierścieni uszczelniający / O-ring

EPDM **E**

- kolor niebieski, zgodność z normą FDA (front hygiene)
- Temperatura pracy $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A (Pierścieni uszczelniający)
- Twardość 70 ± 5 wg skali Shore A (O-ring)
- Pozostałe uszczelnienia/zgarniacz (full hygiene) TPU, twardość 95 ± 5 wg skali Shore A

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna AISI 316L

Wszystkie ruchome części przesmarowane z użyciem specjalnego smaru zgodnego z normą FDA

Klasa ochrony IP 66



INFORMACJE

Zamki ze stali nierdzewnej GN 1150 są przeznaczone do stosowania w obszarach wymagających zachowania wysokiego poziomu higieny i spełniają wymogi w zakresie ochrony zarówno po stronie obsługowej (front hygiene), jak i po stronie obsługowej oraz rygla zamka (full hygiene), dzięki specjalnym nakrętkom montażowym oraz odpowiedniemu rygliowi zamka i śrubie z łbem sześciokątnym. Mechanizm ryglujący jest zabezpieczony dwiema uszczelkami (front hygiene) oraz czterema kolejnymi uszczelkami (full hygiene). Jednocześnie wysoka jakość powierzchni o chropowatości ($Ra < 0,8\text{ }\mu\text{m}$) oraz konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi i zagłębień zapobiegają zbieraniu się brudu, jak również ułatwiają czyszczenie. Zamki zapewniają bezpieczne zamknięcie poprzez przekreślenie jego mechanizmu o maksymalnie 90° , czyli do pozycji, w której rygiel zamka znajdzie się w pozycji zamkniętej za ościeżnicą. Odpowiednio wyprofilowane powierzchnie na ryglu zamka zapewniają płynne zamykanie. Rygle zamków dostępne są o różnym odgięciu odpowiadającemu długości A od 6 do 28 mm (front hygiene) oraz od 22 do 44 mm (full hygiene).

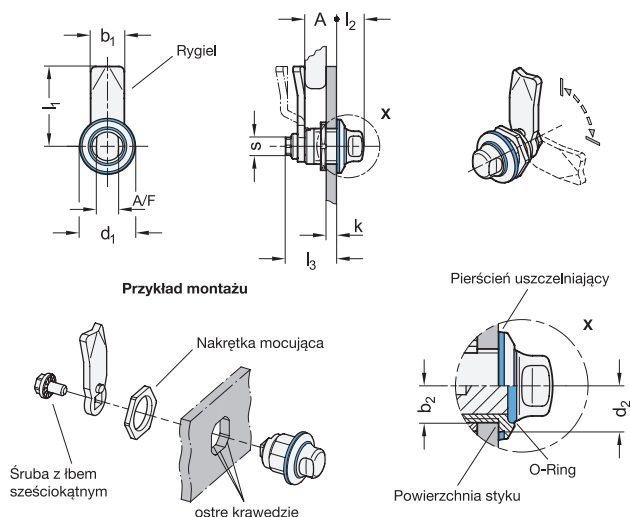
Otworki montażowe w obudowie muszą być odpowiednio zorientowane, bez zadziorów i fazowania. Zapewnia to prawidłowe funkcjonowanie pierścieni uszczelniających. Zamki ze stali nierdzewnej GN 1150 (front hygiene) dostarczane są z niezamontowanym rygłem.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)
- Klucze GN 1151 (patrz strona 37)

DANE TECHNICZNE

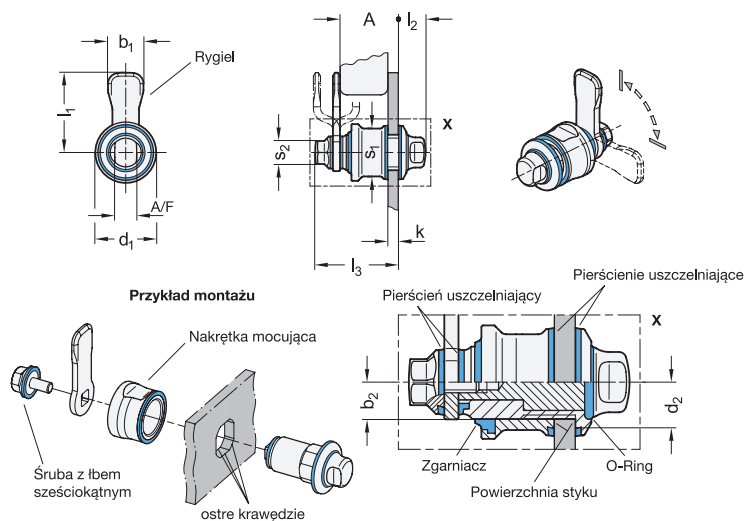
- Stopień ochrony IP (katalog główny 048, strona A23)
- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	Odległość rygla A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	
GN 1150-22-SW-7.5-FH-E	22	7.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13.5-FH-E	22	13.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19.5-FH-E	22	19.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	Odległość rygla A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-F	30	44	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211

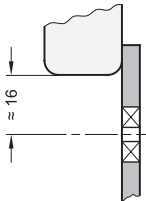
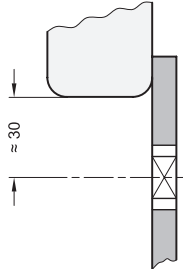
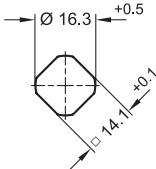
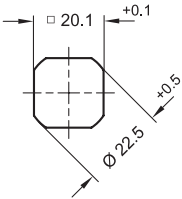
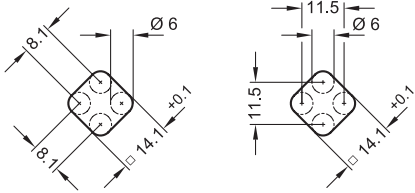
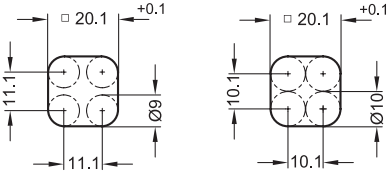
Informacje techniczne oraz dotyczące montażu

Przed montażem należy wykonać w drzwiach, pokrywie lub włazie otwór wg załączonego schematu. Mechanizm zamka wkłada się w otwór od przodu, a sześciokątną nakrętkę przykręca się od tyłu. Następnie rygiel zamka mocuje się śrubą z łbem sześciokątnym.

W seryjnej produkcji otwór montażowy wykonywany jest zwykle poprzez przebijanie lub wycinanie laserem.

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

Przebijak GN 123 (patrz strona 1493) może być alternatywnie użyty do produkcji małoseryjnej oraz blachy o grubości < 2 mm.

Wskazówka projektowa dla di = 22	Wskazówka projektowa dla di = 30
Odległość otworu	
	
Otwór montażowy przy przebijaniu lub wycinaniu laserem	
	
Otwór montażowy przy wierceniu lub frezowaniu	
	

Klucze

Do zamków GN 115-IP i GN 1150,
tworzywo sztuczne, konstrukcja higieniczna

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SW9**: z dwoma płaskimi powierzchniami A/F9
- Typ **SW13**: z dwoma płaskimi powierzchniami A/F13

Tworzywo

Technopolimer na bazie poliamidu (PA) **PA**

- Wzmocnione włóknami szklanymi
- Kolor niebieski **BL**



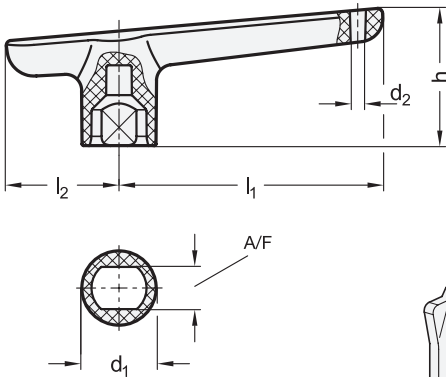
INFORMACJE

Klucze GN 1151 nadają się do użytku w obszarach o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Zastosowany materiał klucza chroni powierzchnię gniazda zamka przed uszkodzeniem.

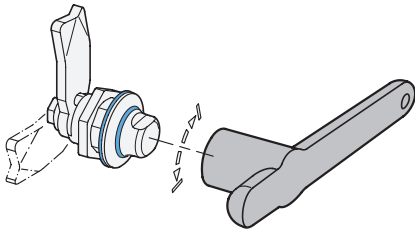
Otwór d₂ ułatwia przechowywanie klucza w pobliżu miejsca użytkowania lub może być np. wykorzystany do zamocowania pierścienia lub linki zabezpieczającej przed zgubieniem.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)



Przykład montażu



GN 1151

Oznaczenie	l ₁	d ₁	d ₂	h	l ₂	A/F	Do zamków	Δ
GN 1151-82-SW9-PA-BL	82	23	5	42.7	35	9	GN 1150	34
GN 1151-82-SW13-PA-BL	82	23	5	42.7	35	13	GN 1150 / GN 115-AZ13	34

Pierścienie uszczelniające

Elastomer, Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Wersja w HNBR

Uwodorowany kauczuk butadienowo-akrylowy **HNBR**

- kolor niebieski, zgodność z normą FDA
- Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- Twardość **85** ±5 wg skali Shore A

Wersja w EPDM

Kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy **EPDM**

- kolor niebieski, zgodność z normą FDA
- Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Twardość **85** ±5 wg skali Shore A

Wersja w FKM

Kauczuk fluorowy **FKM**

- kolor niebieski, zgodność z normą FDA
- Odporność temperaturowa od -5 °C do 200 °C
- Twardość **85** ±5 wg skali Shore A



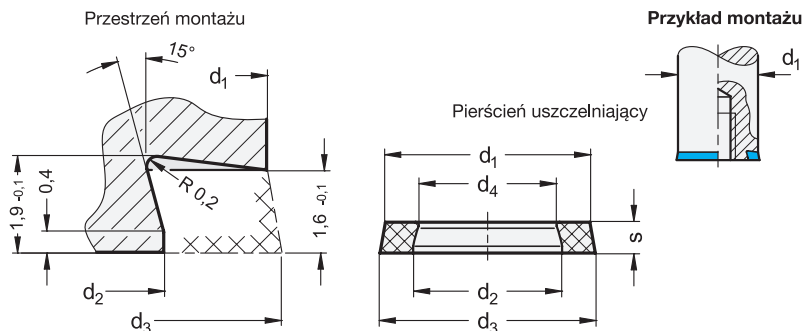
INFORMACJE

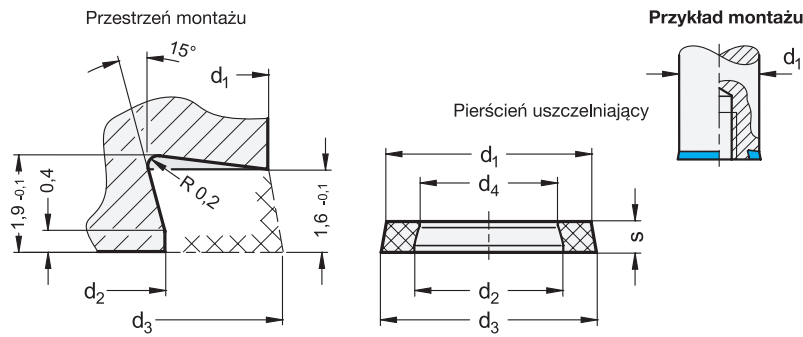
Elementy z cylindrycznymi powierzchniami montażowymi, które są instalowane w strefach higienicznych, mogą być uszczelnione i zamontowane bez martwych przestrzeni przy użyciu pierścieni uszczelniających GN 7600. W tabeli wymieniono wszystkie standardowe elementy maszyn, które są dostarczane z pierścieniami uszczelniającymi GN 7600. W celu wymiany, pierścienie uszczelniające można zamówić osobno.

Pierścienie uszczelniające GN 7600 są zgodne z głównymi wymiarami podanymi w tabeli. Aby zapewnić właściwe osadzenie i niezawodne uszczelnienie, musi być przygotowany odpowiedni rowek montażowy. Dzięki temu przy montażu i pracy, uszczelnienie ma miejsce na odkształcenie i nie jest narażone na nadmierne obciążenia. Wszystkie powierzchnie, które stykają się z uszczelką, powinny posiadać chropowatość nie mniejszą niż Ra 0,8 µm.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)





* Razem z indeksem materiałów pierścieni uszczelniających

HNBR EPDM FKM

GN 7600

Oznaczenie	d1 Wielkość nomin.- Miejsce montażu	d2 Wielkość nomin.- Miejsce montażu	d3 Wielkość nomin.- Miejsce montażu	d1 Wielkość rzeczyw.- Pierścień uszczel.	d2 Wielkość rzeczyw.- Pierścień uszczel.	d3 Wielkość rzeczyw.- Pierścień uszczel.	d4 Wielkość rzeczyw.- Pierścień uszczel.	s	Odpowiednie dla	🔗
GN 7600-10-6-2-*-85	10	6	10.8	9.5	6.1	10.2	5.4	2	GN 1581	1
GN 7600-11-7-2-*-85	11	7	11.8	10.2	6.8	10.9	6.1	2	GN 1580 GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-12-8-2-*-85	12	8	12.8	11.2	7.8	11.9	7.1	2	GN 429 GN 1580	1
GN 7600-13-9-2-*-85	13	9	13.8	12.2	8.8	12.9	8.1	2	GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-14-10-2-*-85	14	10	14.8	13.2	9.8	13.9	9.1	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580	1
GN 7600-16-12-2-*-85	16	12	16.8	15.1	11.7	15.8	11	2	GN 75.6 GN 429 GN 1581 GN 1582 GN 5064 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-18-14-2-*-85	18	14	18.8	17	13.6	17.7	12.9	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-19-15-2-*-85	19	15	19.8	17.9	14.5	18.6	13.8	2	GN 1581 GN 1582	1
GN 7600-20-16-2-*-85	20	16	20.8	18.9	15.5	19.6	14.8	2	GN 429	1
GN 7600-21-17-2-*-85	21	17	21.8	19.9	16.4	20.5	15.7	2	GN 1580 GN 5064 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-22-18-2-*-85	22	18	22.8	20.8	17.4	21.4	16.7	2	GN 305 GN 1150 GN 1581 GN 8170 GN 6226	1
GN 7600-25-21-2-*-85	25	21	25.8	23.6	20.2	24.3	19.5	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580 GN 5064	1
GN 7600-28-24-2-*-85	28	24	28.8	26.5	23.1	27.2	22.4	2	GN 20 GN 20.1 GN 1581 GN 5080 GN 5090 GN 6226	1
GN 7600-30-26-2-*-85	30	26	30.8	28.5	25.1	29.2	24.4	2	GN 1150	1
GN 7600-32-28-2-*-85	32	28	32.8	30.4	27	31.1	26.3	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580	1
GN 7600-34-30-2-*-85	34	30	34.8	32.3	28.9	34	28.2	2	GN 6226	1
GN 7600-36-32-2-*-85	36	32	36.8	34.2	30.8	34.8	30.1	2	GN 20 GN 20.1	1
GN 7600-40-36-2-*-85	40	36	40.8	38.1	34.7	38.8	34	2	GN 1580	1
GN 7600-42-38-2-*-85	42	38	42.8	39.9	36.5	40.6	35.8	2	GN 5080 GN 5090	1

Waga dla materiału HNBR

Zgarniacze

Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)

SPECYFIKACJA

Termoplastyczny elastomer poliuretanowy **TPU**

- Kolor niebieski
- Temperatura pracy -20 °C do +110 °C
- Zgodny z FDA
- Twardość 95 ±5 wg skali Shore A **95**

INFORMACJE

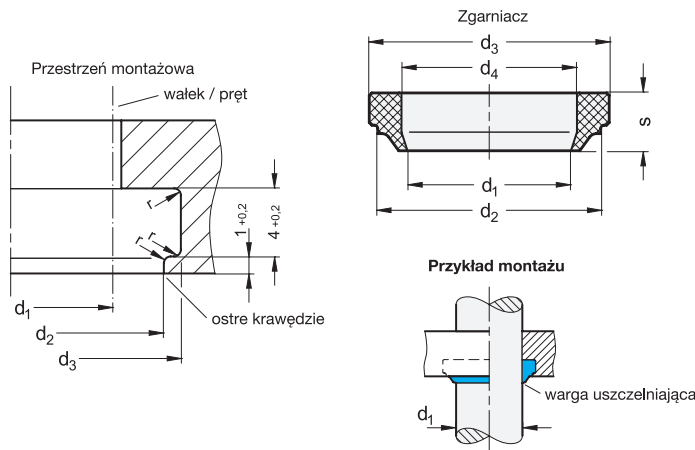
Pierścienie uszczelniające GN 7607, stosowane w obszarach higienicznych, mogą być używane do uszczelniania osiowo lub promieniowo poruszających się elementów o przekroju cylindrycznym w miejscach ich ułożyskowania. Dzięki specjalnie ukształtowanej wardze uszczelniającej pierścienie zapobiegają tworzeniu się martwych przestrzeni, w których może gromadzić się kurz. Dostępne w handlu detalicznym pierścienie uszczelniające nie nadają się do tego celu ze względu na 45° skos na wewnętrznej krawędzi wargi uszczelniającej.

W tabeli wymienione są wszystkie standardowe elementy maszyn, które dostarczane są z pierścieniami uszczelniającymi GN 7607. W celu wymiany, pierścienie uszczelniające można zamówić osobno.

Pierścienie uszczelniające GN 7600 są zgodne z głównymi wymiarami podanymi w tabeli. Aby zagwarantować prawidłowe dopasowanie i niezawodne uszczelnienie, w miejscu ułożyskowania należy zapewnić określoną przestrzeń montażową. Dzięki temu podczas montażu pierścieni uszczelniających ulegnie niezbędnemu odkształceniu. Wszystkie powierzchnie, które stykają się z pierścieniem uszczelniającym, powinny posiadać chropowatość nie większą niż Ra 0,8 µm.

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (katalog główny 048, strona A21)
- Właściwości elastomerów (katalog główny 048, strona A32)



GN 7607

Oznaczenie	d1 h9 Wymiary nominalne - przestrzeń montażowa	d2 h9 Wymiary nominalne - przestrzeń montażowa	d3 h9 Wymiary nominalne - przestrzeń montażowa	r maks.	d1 Wymiary rzeczywiste - pierścienie uszczelniające, niezmontowane	d2 Wymiary rzeczywiste - pierścienie uszczelniające, niezmontowane	d3 Wymiary rzeczywiste - pierścienie uszczelniające, niezmontowane	d4 Wymiary rzeczywiste - pierścienie uszczelniające, niezmontowane	s	Odpowiednie dla	
GN 7607-12-TPU-95	12	18	20	0.4	11.2	18.2	20.2	12.6	6.8	GN 20	1
GN 7607-14-TPU-95	14	20	22	0.4	13.2	20.2	22.2	14.6	6.8	GN 1150	1
GN 7607-16-TPU-95	16	22	24	0.4	15.2	22.2	24.2	16.6	6.8	GN 20 GN 8170	1
GN 7607-20-TPU-95	20	26	28	0.4	19.3	26.3	28.3	20.7	6.8	GN 20 GN 1150	2
GN 7607-24-TPU-95	24	30	32	0.4	23.3	30.3	32.3	24.7	6.8	GN 20	2

Magnesy trwałe

NdFeB, obudowa ze stali nierdzewnej, z trzpieniem gwintowanym, konstrukcja higieniczna

SPECYFIKACJA

Kierunek polaryzacji

- **N**: północ
- **S**: południe

Wykonania

- Typ **A**: płaska powierzchnia przylegania

Materiał magnetyczny

NdFeB

Neodym, żelazo, bor

Odporność temperaturowa do 180°C

Obudowa

stal nierdzewna AISI 316L

wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu m$) **MT**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**

Temperatura pracy -25 °C do +150 °C

- EPDM **E**

Temperatura pracy -40 °C do +120 °C

- Kolor niebieski

- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A

- Zgodny z FDA



INFORMACJE

Magnesy trwałe GN 5080 są zaprojektowane do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni przykręcanej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębieni zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie.

Ponieważ w obszarach o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny stosowane są niemagnetyczne stale nierdzewne, mocowanie uzyskuje się dzięki wykorzystaniu magnetycznych podkładek do magnesów GN 7080 (patrz strona 47) lub GN 7090 (patrz strona 49). Jeśli wymagana jest większa siła przytrzymania, jako element współpracujący można zastosować drugi magnes o przeciwnej polaryzacji.

Magnesy trwałe, dzięki zastosowanym materiałom i zamkniętej konstrukcji, są rekomendowane do szczególnie agresywnych środowisk.

AKCESORIA

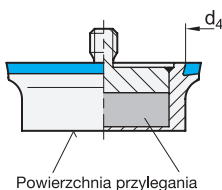
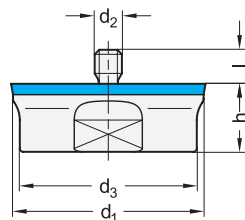
- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)
- Podkładki do magnesów GN 7080 (patrz strona 47)
- Podkładki do magnesów GN 7090 (patrz strona 49)
- Nakrętki GN 1580 (patrz strona 20)

NA ŻYCZENIE

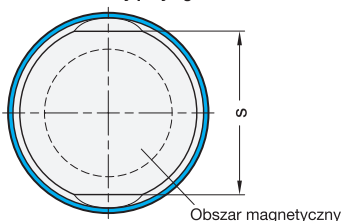
- Z pierścieniem uszczelniającym z FKM (elastomeru fluorowego) **F**

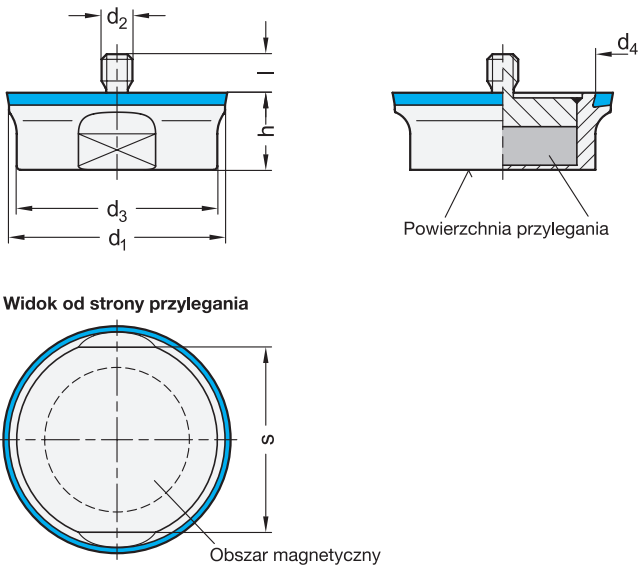
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)



Widok od strony przylegania





GN 5080-N

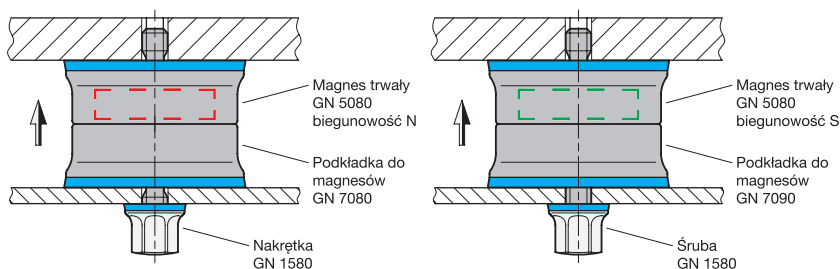
Oznaczenie	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h	długość l	s	Nominalna siła przylegania w N Połączenie z podkładkami do magnesów	Nominalna siła przylegania w N Połączenie bieguna N z biegunem S magnesu	⚖
GN 5080-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

GN 5080-S

Oznaczenie	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h	długość l	s	Nominalna siła przylegania w N Połączenie z podkładkami do magnesów	Nominalna siła przylegania w N Połączenie bieguna N z biegunem S magnesu	⚖
GN 5080-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

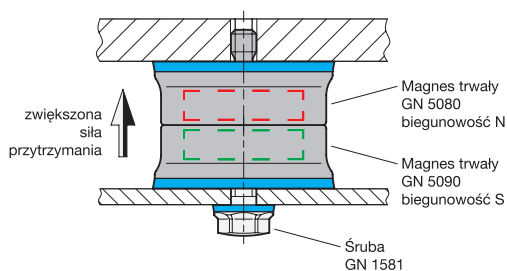
Instrukcja montażu GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Magneś trwały z podkładką do magnesów



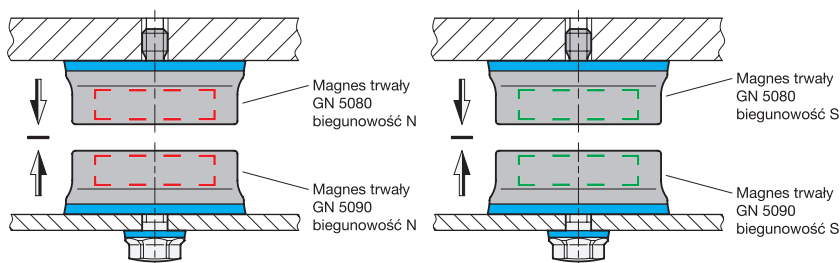
Normalną siłę przytrzymania uzyskuje się poprzez zastosowanie magnesów trwałych wraz z podkładkami do magnesów. W ten sam sposób można stosować magnesy trwałe z polaryzacją północną lub południową na powierzchni przylegania.

Dwa magnesy trwałe o przeciwnych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o przeciwnej polaryzacji pozwala uzyskać większą siłę przytrzymania.

Dwa magnesy trwałe o tych samych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o tej samej polaryzacji tworzy siłę odpychającą.

Magnesy trwałe

**NdFeB, obudowa ze stali nierdzewnej,
z gwintem wewnętrznym, konstrukcja higieniczna**

SPECYFIKACJA

Kierunek polaryzacji

- **N**: północ
- **S**: południe

Wykonania

- Typ **A**: płaska powierzchnia przylegania

Materiał magnetyczny

NdFeB

Neodym, żelazo, bor

Odporność temperaturowa do 180°C

Obudowa

stal nierdzewna AISI 316L

wykończony na mat (Ra < 0,8 µm) **MT**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**
Temperatura pracy -25 °C do +150 °C
- EPDM **E**
Temperatura pracy -40 °C do +120 °C
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ±5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA



INFORMACJE

Magnesy trwałe GN 5090 są zaprojektowane do użytku w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni przykręcanej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie.

Ponieważ w obszarach o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny stosowane są niemagnetyczne stale nierdzewne, mocowanie uzyskuje się dzięki wykorzystaniu magnetycznych podkładek do magnesów GN 7080 (patrz strona 47) lub GN 7090 (patrz strona 49). Jeśli wymagana jest większa siła przytrzymania, jako element współpracujący można zastosować drugi magnes o przeciwnej polaryzacji.

Aby zapobiec osłabieniu właściwości magnetycznych, śruba montażowa również powinna być wykonana z niemagnetycznej stali nierdzewnej.

Magnesy trwałe, dzięki zastosowanym materiałom i zamkniętej konstrukcji, są rekomendowane do szczególnie agresywnych środowisk.

AKCESORIA

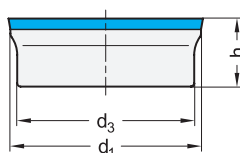
- Pierścień uszczelniający GN 7600 (patrz strona 38)
- Podkładki do magnesów GN 7080 (patrz strona 47)
- Podkładki do magnesów GN 7090 (patrz strona 49)
- Wkręty dociskowe GN 1581 (patrz strona 23)

NA ŻYCZENIE

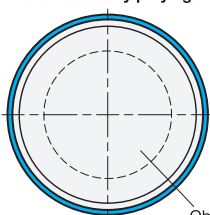
- Z pierścieniem uszczelniającym z FKM (elastomeru fluorowego) **F**

DANE TECHNICZNE

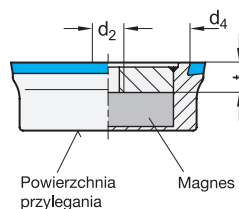
- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)

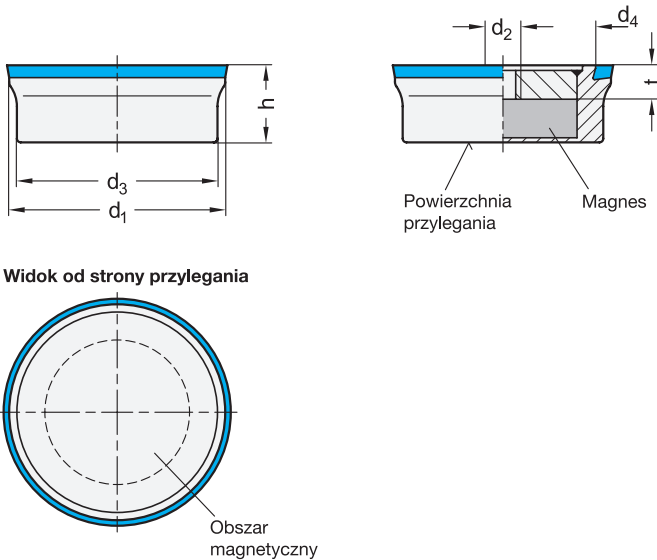


Widok od strony przylegania



Obszar magnetyczny





GN 5090-N

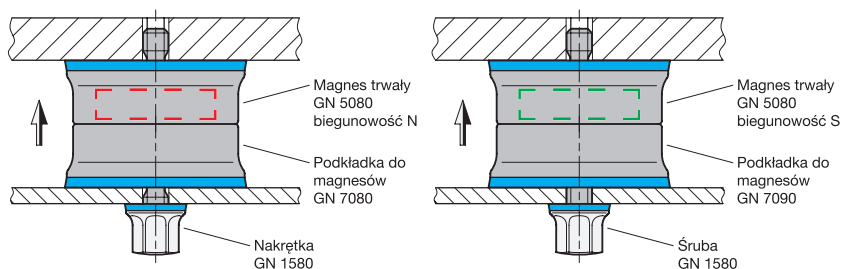
Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h	t	Nominalna siła przylegania w N Połączenie z podkładkami do magnesów	Nominalna siła przylegania w N Połączenie bieguna N z biegunem S magnesu	⚖
GN 5090-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

GN 5090-S

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h	t	Nominalna siła przylegania w N Połączenie z podkładkami do magnesów	Nominalna siła przylegania w N Połączenie bieguna N z biegunem S magnesu	⚖
GN 5090-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

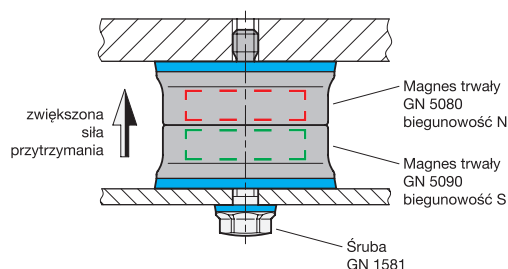
Instrukcja montażu GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Magnes trwały z podkładką do magnesów



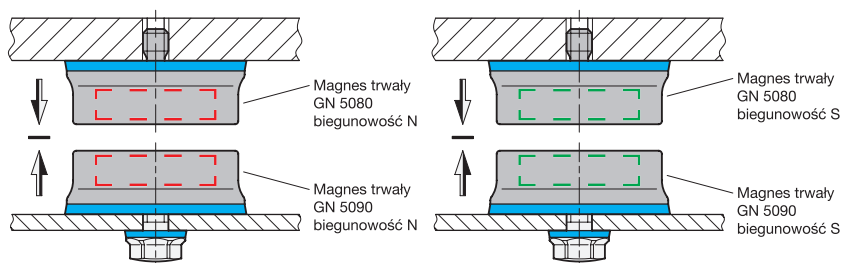
Normalną siłę przytrzymania uzyskuje się poprzez zastosowanie magnesów trwałych wraz z podkładkami do magnesów. W ten sam sposób można stosować magnesy trwałe z polaryzacją północną lub południową na powierzchni przylegania.

Dwa magnesy trwałe o przeciwnych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o przeciwnej polaryzacji pozwala uzyskać większą siłę przytrzymania.

Dwa magnesy trwałe o tych samych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o tej samej polaryzacji tworzy siłę odpychającą.

Podkładki do magnesów

Stal nierdzewna, z trzpieniem gwintowanym, konstrukcja higieniczna

SPECYFIKACJA

Wykonania

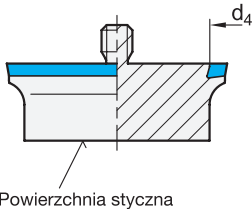
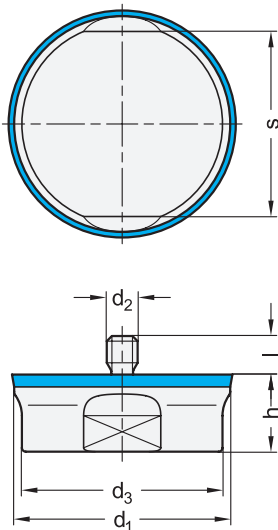
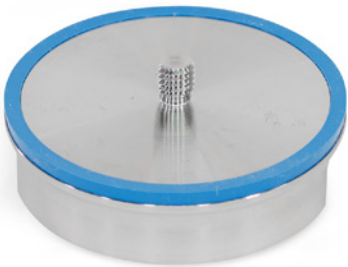
- Typ **A**: płaska powierzchnia przylegania
- Stal nierdzewna AISI 318LN
- wykończony na mat ($Ra < 0,8 \mu m$) **MT**
- Pierścień uszczelniający
- H-NBR **H**
Temperatura pracy $-25\text{ }^{\circ}C$ do $+150\text{ }^{\circ}C$
- EPDM **E**
Temperatura pracy $-40\text{ }^{\circ}C$ do $+120\text{ }^{\circ}C$
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A
- Zgodny z FDA

INFORMACJE

Podkładki do magnesów GN 7080 są stosowane jako element współpracujący, gdy magnesy trwałe są używane w połączeniu z materiałami niemagnetycznymi lub gdy siła przytrzymania musi być zwiększona ze względu na niewielką grubość materiału. Zostały zaprojektowane do użytku w obszarach o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni przykręcanej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamów krawędzi oraz zagłębień zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie. Podkładki do magnesów, dzięki zastosowanym materiałom, są rekomendowane do szczególnie agresywnych środowisk.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)
- Nakrętki GN 1580 (patrz strona 20)



NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z FKM (elastomeru fluorowego) **F**

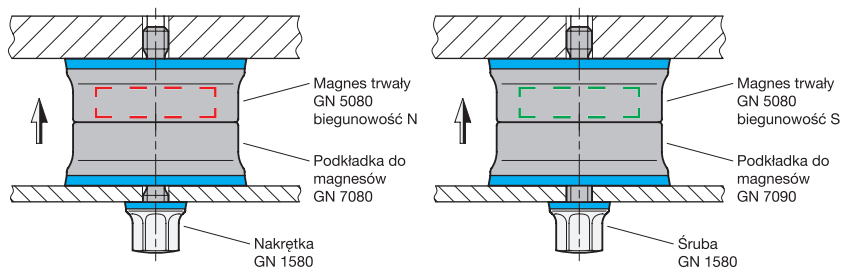
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)

GN 7080									STAINLESS STEEL
Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h	długość l	s	⚖	
GN 7080-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	41	
GN 7080-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	41	
GN 7080-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	108	
GN 7080-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	108	

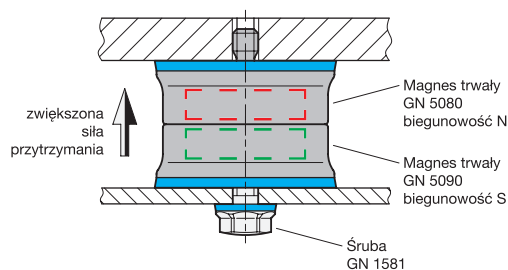
Instrukcja montażu GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Magneś trwały z podkładką do magnesów



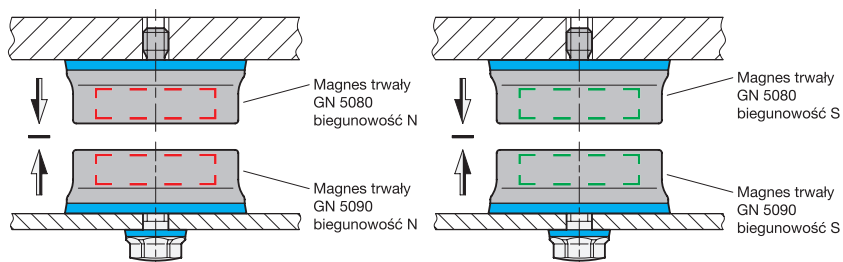
Normalną siłę przytrzymania uzyskuje się poprzez zastosowanie magnesów trwałych wraz z podkładkami do magnesów. W ten sam sposób można stosować magnesy trwałe z polaryzacją północną lub południową na powierzchni przylegania.

Dwa magnesy trwałe o przeciwnych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o przeciwnej polaryzacji pozwala uzyskać większą siłę przytrzymania.

Dwa magnesy trwałe o tych samych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o tej samej polaryzacji tworzy siłę odpychającą.

Podkładki do magnesów

Stal nierdzewna, z gwintem wewnętrznym,
konstrukcja higieniczna

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: płaska powierzchnia przylegania

Stal nierdzewna AISI 318LN

wykończony na mat ($Ra < 0,8 \mu m$) **MT**

Pierścień uszczelniający

- H-NBR **H**

Temperatura pracy $-25^{\circ}C$ do $+150^{\circ}C$

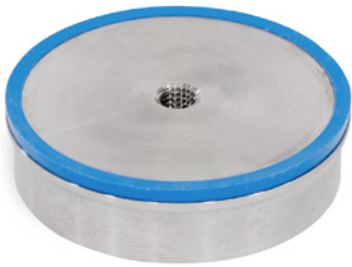
- EPDM **E**

Temperatura pracy $-40^{\circ}C$ do $+120^{\circ}C$

- Kolor niebieski

- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A

- Zgodny z FDA



INFORMACJE

Podkładki do magnesów GN 7090 są stosowane jako element współpracujący, gdy magnesy trwałe są używane w połączeniu z materiałami niemagnetycznymi lub gdy siła przytrzymania musi być zwiększona ze względu na niewielką grubość materiału.

Zostały zaprojektowane do użytku w obszarach o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Uszczelnienie na powierzchni przykręcanej pozwala na instalację bez pustych przestrzeni. Wysoka jakość wykończenia powierzchni, konstrukcja bez ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień zapobiegają gromadzeniu się brudu i ułatwiają czyszczenie.

Podkładki do magnesów, dzięki zastosowanym materiałom, są rekomendowane do szczególnie agresywnych środowisk.

AKCESORIA

- Pierścienie uszczelniające GN 7600 (patrz strona 38)

- Wkręty dociskowe GN 1580 (patrz strona 20)

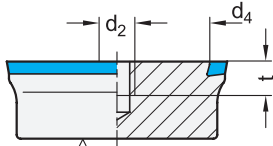
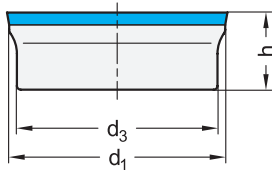
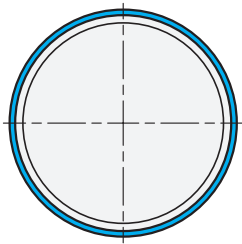
- Wkręty dociskowe GN 1581 (patrz strona 23)

NA ŻYCZENIE

- Z pierścieniem uszczelniającym z FKM (elastomeru fluorowego) **F**

DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (katalog główny 048, strona A2)



Powierzchnia stykna

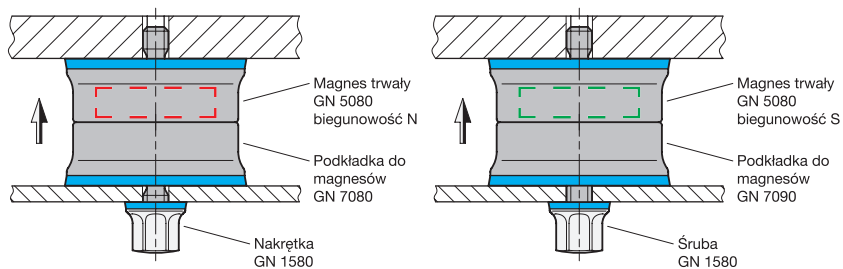
GN 7090

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	h	t	△
GN 7090-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	6	107
GN 7090-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	6	107

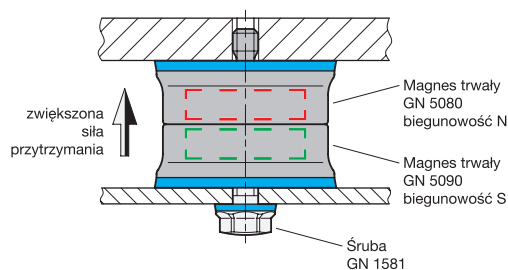
Instrukcja montażu GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Magnes trwały z podkładką do magnesów



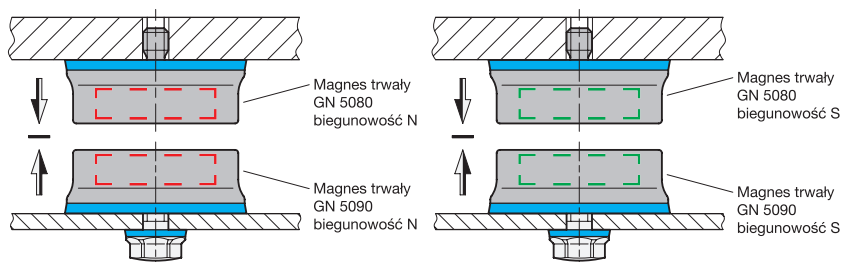
Normalną siłę przytrzymania uzyskuje się poprzez zastosowanie magnesów trwałych wraz z podkładkami do magnesów. W ten sam sposób można stosować magnesy trwałe z polaryzacją północną lub południową na powierzchni przylegania.

Dwa magnesy trwałe o przeciwnych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o przeciwnej polaryzacji pozwala uzyskać większą siłę przytrzymania.

Dwa magnesy trwałe o tych samych biegunach



Połączenie dwóch magnesów trwałych o tej samej polaryzacji tworzy siłę odpychającą.

COPYRIGHT © 2024

Elesa S.p.A. oraz OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Powielanie części lub całości katalogu tylko za

pisemną zgodą Elesa S.p.A. lub OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Więcej informacji na elesa-ganter.pl

ELESA+GANTER POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna,
05-500 Piaseczno
Polska
+48 22 737 70 47
egp@elesa-ganter.com.pl
elesa-ganter.pl



DESIGNED
FOR ENGINEERING