

Koła ręczne dwuramienne z pełnym wieńcem

Technopolimer

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie polipropylenu (PP), kolor czarny, wykończony na mat.
Wyprodukowany z materiału zgodnego z FDA (FDA CFR.21 i EU 10/2011).

ZAŚLEPKA

Samoprzylepna tarcza ze stali nierdzewnej AISI 304, klej z certyfikatem zgodności z normą FDA CFR.21 i EU 10/2011.

WYKONANIA STANDARDOWE

Wtopka ze stali nierdzewnej AISI 304 z otworem rozwiercanym standardowo w tolerancji H7.

W wersji z rowkiem pod wpust, otwór jest wykonywany w tolerancji H9.

- **VRTP-P+I-SST:** z rękojęcią obrotową typ I.621+x-SST z technopolimeru na bazie poliamidu (PA), certyfikowane zgodnie z normą FDA.

- **VRTP-P+IR-SST:** z rękojęcią obrotową, składaną typ IR.620 z technopolimeru na bazie poliamidu (PA), certyfikowane zgodnie z normą FDA, szpilka oraz wewnętrzne elementy ze stali nierdzewnej AISI 304, tuleja ze stali AISI 316L.

- **K:** indeks na końcu kodu i oznaczenia dla wykonania z otworem z rowkiem wpustowym zgodnie z DIN 6885/1 (patrz strona A16), w tolerancji P9, przykładowy kod i oznaczenie:

79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K

AKCESORIA

Podkładka ustalająca w kierunku osiowym GN 184.5 (patrz strona).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

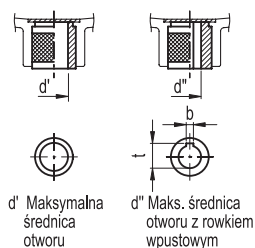
Pełny wieńiec koła nie posiada żadnych zagłębień, zapewniając dużą łatwość czyszczenia. Specjalna konstrukcja wieńca oraz zastosowane materiały (technopolimer na bazie poliamidu z certyfikatem dopuszczenia przez FDA, stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316) pozwalają na stosowanie tych kół w przemyśle spożywczym, medycznym lub farmaceutycznym.

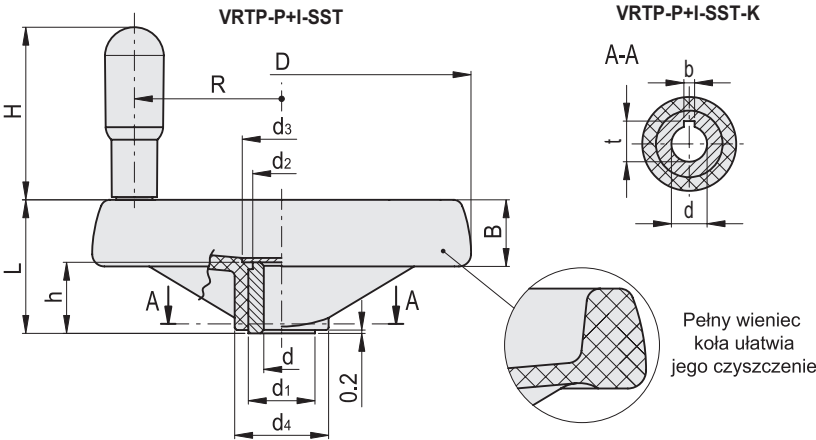
WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

Koła ręczne z otworami poprzecznymi zgodnie z GN 110 (patrz strona -).



ELESA Original design



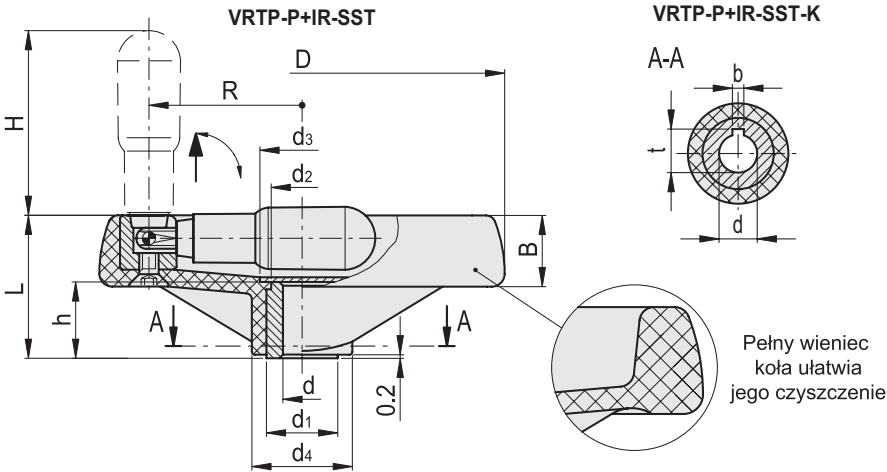


VRTP-P+I-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	
79111-R	VRTP.80-P+I-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	104
79161-R	VRTP.100-P+I-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	145
79211-R	VRTP.125-P+I-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	245
79261-R	VRTP.160-P+I-SST-14	160	14	51	25	26	24	32	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	356
79311-R	VRTP.200-P+I-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	552
79313-R	VRTP.200-P+I-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	548

* Aby zamówić wykonanie z otworem z rowkiem wspustowym dodaj indeks K po kodzie i oznaczeniu (np. 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K).
Maksymalny moment skręcający (C) i odporność na uderzenia (L) patrz Dane techniczne na stronie A3.



VRTP-P+IR-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	
79121-R	VRTP.80-P+IR-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	102
79171-R	VRTP.100-P+IR-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	163
79221-R	VRTP.125-P+IR-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	230
79271-R	VRTP.160-P+IR-SST-14	160	14	51	25	26	24	31	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	388
79321-R	VRTP.200-P+IR-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	593
79323-R	VRTP.200-P+IR-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	588

* Aby zamówić wykonanie z otworem z rowkiem wspustowym dodaj indeks K po kodzie i oznaczeniu (np. 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K).
Maksymalny moment skręcający (C) i odporność na uderzenia (L) patrz Dane techniczne na stronie A3.