

Koła ręczne pełne bezpieczne

Duroplast

MATERIAŁ

Duroplast na bazie fenolu (PF) o dużej wytrzymałości, dodatkowo wzmocniony. Kolor czarny, wykończony na połysk.

PIERŚCIEN

Aluminium anodowane na mat.

(oryginalne wzornictwo ELESA - Reg. U.S. Pat. & TM Off.)

WYKONANIA STANDARDOWE

Zestaw sprzętowy zasprężany "przy odciągnięciu" GN 000.5 (patrz strona 185) z powierzchniami roboczymi ze stali hartowanej, szlifowanej, łożyskowanie igiełkowe, otwór z rowkiem wpustowym zgodny z DIN 6885/2 w tolerancji P9 (patrz strona A16). Rękojeść obrotowa $l \cdot 301 \times x$ (patrz strona 574) z duroplastu.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

Koła mogą być dostarczone w wersji ze sprzęgłem, zasprężanym poprzez pchnięcie. W takim przypadku elementy blokujące sprężają się, kiedy koło jest pchnięte w kierunku osiowym. Zamontowanie zestawu sprzętowego w odwrotny sposób, odwraca jego zasadę działania.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

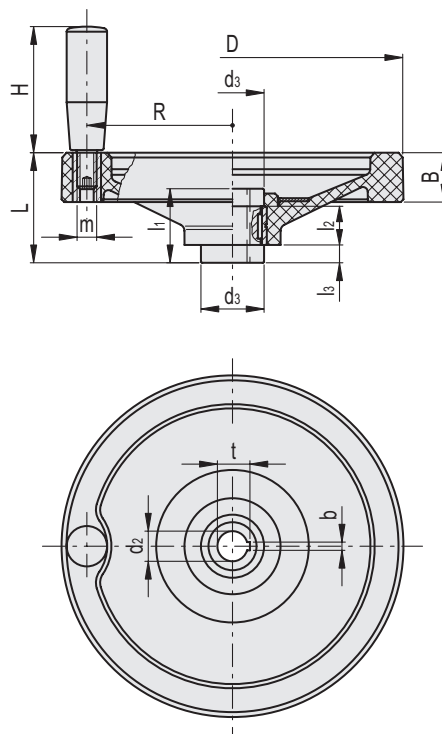
Zgodnie z zasadami bezpieczeństwa koła ręczne, pełne, bezpieczne w pozycji spoczynku jest wysprężone. Zasprężenie następuje przez jego odciągnięcie. Przy odciągnięciu w kierunku osiowym zazębiają się dwa wielokarby, co powoduje sprężenie koła z wałem. Po wykonaniu operacji koło powraca automatycznie do pozycji spoczynku (wysprężenia).

ERGONOMIA

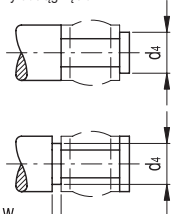
Specjalnie wyprofilowany wieniec z wypustami od spodu, ułatwia chwytanie i manewrowanie kołem.



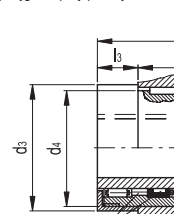
ELESA Original design



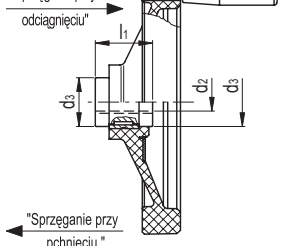
Wykonanie wałka dla sprężania przy odciągnięciu



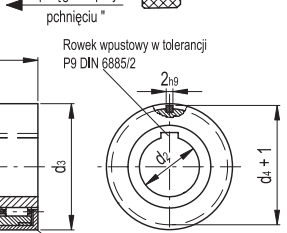
Wykonanie wałka dla sprężania przy pchnięciu



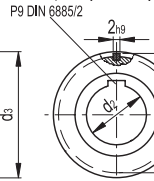
"Sprężenie przy odciągnięciu"



"Sprężenie przy pchnięciu"



Rowek wpustowy w tolerancji P9 DIN 6885/2



Wielokarb

Piasta koła ręcznego

Nakrętka mocująca piastę koła

Kod	Oznaczenie	D	d2 H7	L	B	d3	d4 max	d6	l1	l2 ±0.2	l3	H	m	R	w min	t	b	Δ
73728	VDN.125 FP+I+ST12	125	12	58	28	29	17	25 -0.05	42	18	12	65	M8	50	4	13.1	4	465
73738	VDN.150 FP+I+ST14	150	14	67	30	33	21	29 -0.05	48	20	14	65	M8	62	4	15.3	5	650
73748	VDN.175 FP+I+ST14	175	14	69	32	33	21	29 -0.05	48	20	14	80	M10	72.5	4	15.3	5	810
73758	VDN.200 FP+I+ST18	200	18	72	32	39	26	35 -0.05	50	24	13	90	M10	82	4	19.7	6	1220
73778	VDN.250 FP+I+ST22	249	22	82	36	46	30	41 -0.05	54	28	13	90	M10	106	4	23.7	6	1670