

Pokrętła

z pierścieniem zabezpieczającym, technopolimer

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie polipropylenu (PP), kolor czarny, wykończony na mat.
Zaślepka centralna, technopolimer (PP), wykończona na mat. Dla VCT.25 zaślepka zintegrowana z korpusem.
Obrotowy pierścień zabezpieczający, technopolimer na bazie acetalu (POM), kolor czarny.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **VCT-B-RC**: wtopka mosiężna, otwór gwintowany, przelotowy.
- **VCT-p-RC**: trzpień gwintowany ze stali ocynkowanej, ze sfazowanym płaskim czołem wg normy UNI EN ISO 947 : 4753 (patrz Dane techniczne).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Produkt rekomendowany do aplikacji, w których chcemy uniknąć zgubienia pokrętła.
Pierścień zabezpieczający umieszczony w rowku może się swobodnie obracać.

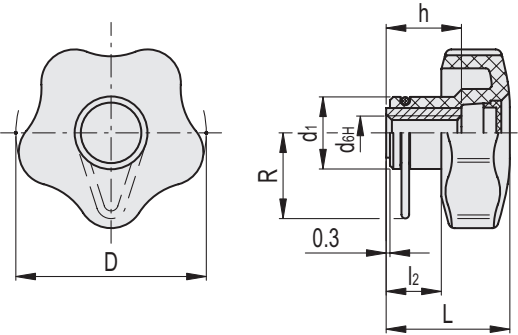
AKCESORIA

- CT-S łańcuchy kulkowe z technopolimeru.
- GN 111 łańcuchy kulkowe z mosiądzu niklowanego.
- CV-T linki zabezpieczające z polietylenu.
- GN 111.2 linki zabezpieczające ze stali nierdzewnej.
- GN 111.4 linki zabezpieczające spiralne.



ELESA Original design

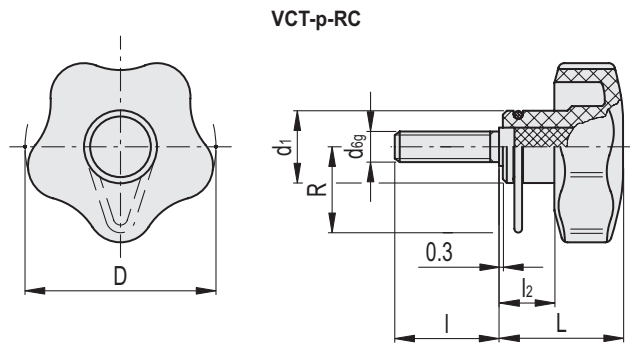
VCT-B-RC



VCT-B-RC

Kod	Oznaczenie	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
68901-C9	VCT.25 B-M5-RC-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	10
68911-C9	VCT.32 B-M6-RC-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	14
68921-C9	VCT.40 B-M8-RC-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
68931-C9	VCT.50 B-M10-RC-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	34
68941-C9	VCT.63 B-M12-RC-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	44

"Maks. moment siły zaciskającej (C)" oznacza wartość poniżej której metalowa wtopka, w normalnych warunkach użytkowania, jest ściśle połączona z tworzywem.



VCT-p-RC

Kod	Oznaczenie	D	d6g	L	d1	l	l2	R	C# [Nm]	
68906-C9	VCT.25 p-M5x10-RC-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	9
68907-C9	VCT.25 p-M5x16-RC-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	10
68908-C9	VCT.25 p-M5x20-RC-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	11
68909-C9	VCT.25 p-M5x25-RC-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	12
68916-C9	VCT.32 p-M6x16-RC-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	15
68917-C9	VCT.32 p-M6x20-RC-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	16
68918-C9	VCT.32 p-M6x25-RC-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	17
68919-C9	VCT.32 p-M6x30-RC-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	18
68926-C9	VCT.40 p-M8x20-RC-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	26
68927-C9	VCT.40 p-M8x25-RC-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	28
68928-C9	VCT.40 p-M8x30-RC-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	29
68929-C9	VCT.40 p-M8x40-RC-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	32
68935-C9	VCT.50 p-M10x20-RC-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	38
68936-C9	VCT.50 p-M10x25-RC-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	41
68937-C9	VCT.50 p-M10x30-RC-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	43
68938-C9	VCT.50 p-M10x40-RC-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	48
68939-C9	VCT.50 p-M10x45-RC-C9	50	M10	32	19	45	14	22.5	23	57
68947-C9	VCT.63 p-M12x30-RC-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	69
68948-C9	VCT.63 p-M12x40-RC-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	75
68949-C9	VCT.63 p-M12x50-RC-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	82

"Maks. moment siły zaciskającej (C)" oznacza wartość poniżej której metalowa wtopka, w normalnych warunkach użytkowania, jest ściśle połączona z tworzywem.