

Korki spustowe

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czerwony podobny do RAL 3000, wykończony na mat.

PLASKI PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY

Guma syntetyczna NBR.

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

100°C.

Z SYMBOLEM GRAFICZNYM "SPUST"

Według normy DIN.

DANE TECHNICZNE

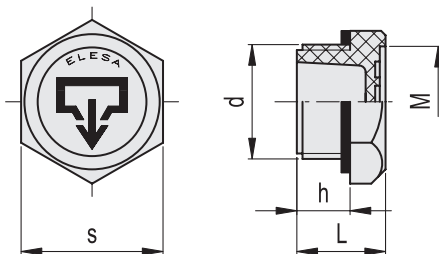
Przy dokręcaniu zalecane jest dobranie odpowiedniego momentu siły (patrz tabela) w celu osiągnięcia maksymalnej szczelności, bez deformacji uszczelki.

AKCESORIA

Na korkach spustowych TSD. można zamontować tarcze aluminiowe z oznaczeniami graficznymi typ MH. (patrz strona 1665).



ELESA Original design



TSD

Kod	Oznaczenie	d	h	s	L	M	Moment siły dokręcania [Nm]	
59942	TSD.10x1.5	M10x1.5	9	19	16	15	4÷5	4
59944	TSD.12x1.5	M12x1.5	9	19	16	15	6÷8	4
59946	TSD.14x1.5	M14x1.5	9	19	16	15	6÷8	5
59948	TSD.16x1.5	M16x1.5	9	22	16	17	8÷10	7
59950	TSD.18x1.5	M18x1.5	11	26	18	20.5	8÷10	8
59952	TSD.20x1.5	M20x1.5	11	26	18	20.5	8÷10	8
59954	TSD.22x1.5	M22x1.5	12	32	20	25	10÷12	12
59956	TSD.25x1.5	M25x1.5	12	32	20	25	10÷12	12
59958	TSD.26x1.5	M26x1.5	12	32	20	25	10÷12	14
59960	TSD.35x1.5	M35x1.5	13	38	22	31	15÷18	15
59964	TSD.40x1.5	M40x1.5	14	46	24	38	15÷18	20
59972	TSD.1/8	G 1/8	9	19	16	15	4÷6	4
59974	TSD.1/4	G 1/4	9	19	16	15	4÷6	4
59976	TSD.3/8	G 3/8	9	22	16	17	8÷10	5
59978	TSD.1/2	G 1/2	11	26	18	20.5	8÷10	8
59980	TSD.3/4	G 3/4	12	32	20	25	10÷12	14
59982	TSD.1	G 1	13	38	22	31	15÷18	18
59986	TSD.1¼	G 1¼	14	46	24	38	15÷18	20
59988	TSD.1½	G 1½	15	55	26	46	15÷18	24