

Korki

z gniazdem sześciokątnym, technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY

Płaska uszczelka z gumy syntetycznej NBR lub FKM (np. VITON®)*.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **TCE.**: z pierścieniem uszczelniającym NBR.
 - **TCE-FKM**: z pierścieniem uszczelniającym FKM.
- Odpowiedni do zastosowań z paliwami (np. olej napędowy i benzyna wysokooktanowa), alkoholami i słabymi kwasami organicznymi.

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

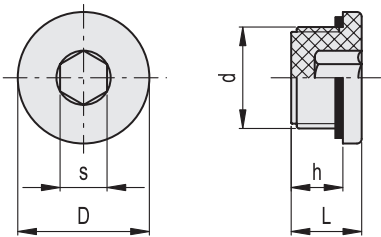
100°C.

DANE TECHNICZNE

Przy dokręcaniu zalecane jest dobranie odpowiedniego momentu siły (patrz tabela) w celu osiągnięcia maksymalnej szczelności, bez deformacji uszczelki.

* Znak handlowy zastrzeżony przez DuPont Dow Elastomers.

ELESA Original design



TCE.

Kod	Oznaczenie	s	D	d	h	L	Moment siły dokręcania [Nm]	⚖
161032	TCE.1/8	5	14	G 1/8	9	12	1	3
161033	TCE.1/4	6	18	G 1/4	9	12	3	4
161034	TCE.3/8	8	22	G 3/8	9	13	3÷5	5
161035	TCE.1/2	10	28	G 1/2	11	15	3÷4	8
161036	TCE.3/4	12	32	G 3/4	12	16.5	3÷5	14
161037	TCE.1	17	40	G 1	13	17.5	10÷15	18.5
161038	TCE.1¼	22	50	G 1¼	13	19	10÷15	29.5
161039	TCE.1½	24	55	G 1½	13	18.5	15÷18	36.5
161052	TCE.10x1.5	5	14	M10x1.5	9	12	1	1.5
161053	TCE.12x1.5	6	20	M12x1.5	9	12	3	2.5
161054	TCE.14x1.5	6	20	M14x1.5	9	12	3	3
161055	TCE.16x1.5	8	22	M16x1.5	9	13	3÷5	4
161056	TCE.18x1.5	10	28	M18x1.5	11	15	3÷4	6
161057	TCE.20x1.5	10	28	M20x1.5	11	15	3÷4	7
161058	TCE.22x1.5	12	32	M22x1.5	12	16.5	3÷5	9.5

TCE-FKM

Kod	Oznaczenie	s	D	d	h	L	Moment siły dokręcania [Nm]	⚖
161023	TCE.1/4-FKM	6	18	G 1/4	9	12	3	4
161024	TCE.3/8-FKM	8	22	G 3/8	9	13	3÷5	5
161025	TCE.1/2-FKM	10	28	G 1/2	11	15	3÷4	8
161026	TCE.3/4-FKM	12	32	G 3/4	12	16.5	3÷5	14