

Łączniki obrotowe

Technopolimer

ŁĄCZNIK

Wzmocniony włókna szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny RAL 9005 (C9) lub szary RAL 7040 (C33), odporny na promieniowanie UV, wykończony na mat.

ŚRUBY I NAKRĘTKI

Śruby z tłem cylindrycznym i gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna AISI 304, zabezpieczona przed zatarciem.

Nakrętki samohamowne ze stali nierdzewnej AISI 304.

W zestawie: dwie śruby i dwie nakrętki do wersji TCC-AP-E i TCC-AP-S, jedna śruba i jedna nakrętka do wersji TCC-AP-I

WYKONANIA STANDARDOWE

- **TCC-AP-E**: z zębatką zewnętrzną.
- **TCC-AP-I**: z zębatką wewnętrzną.
- **TCC-AP-S**: bez zębatki.

WŁAŚCIWOŚCI

Dwa łączniki, jeden z zębatką zewnętrzną, a drugi z zębatką wewnętrzną lub oba bez zębatki, można połączyć ze sobą w celu stworzenia łącznika przegubowego.

Przeguby składające się z łączników z zębatkami zewnętrznymi/ wewnętrznymi (36 zębów) mają regulację kątową w zakresie co 10°. Przeguby składające się z łączników bez zębatek można ustawić pod dowolnym kątem.

Łączniki do profili rurowych o średnicy $30 \pm 0,2$ mm.

W przypadku profili rurowych o mniejszej średnicy można zastosować tuleję redukcyjną TCC-A (zamawiana oddzielnie).

Śrubę zaciskową „s” można zastąpić zestawem TCC-KS.

DANE TECHNICZNE

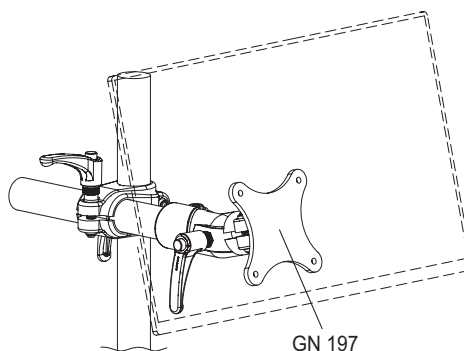
Wartości sił i momentów podane w tabeli zmierzono podczas testów laboratoryjnych przeprowadzonych w temperaturze otoczenia, przy śrubach dokręconych z maksymalnym momentem siły „C#”.

AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

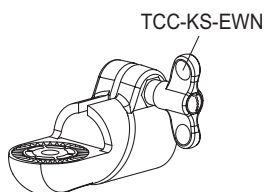
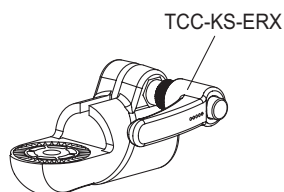
- TCC-A (patrz strona -): tuleje redukcyjne.
- TCC-KS (patrz strona -): zestaw zaciskowy.
- GN 197 (patrz strona -): mocowania monitorów.
- TCC-KV (patrz strona -): śruby i nakrętki.
- GN 990 (patrz strona -): profile rurowe.

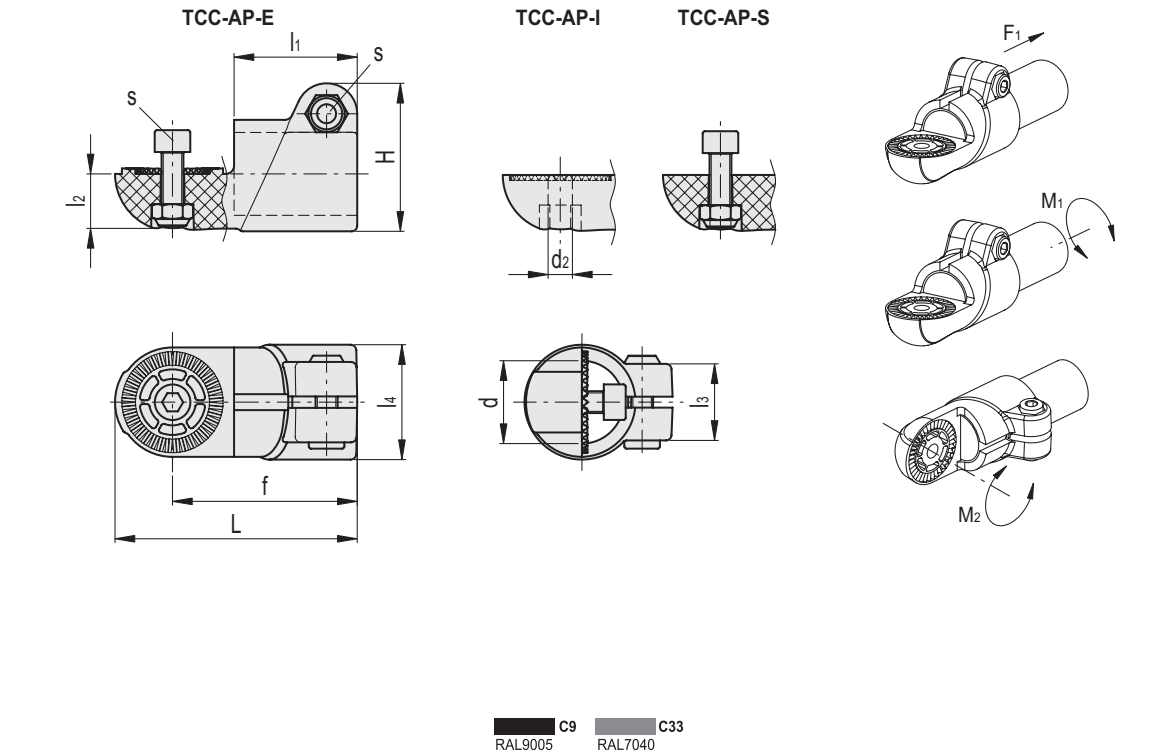


ELESA Original design



GN 197





TCC-AP-E

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600301-C9	TCC-AP-18-E-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600301-C33	TCC-AP-18-E-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600401-C9	TCC-AP-30-E-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600401-C33	TCC-AP-30-E-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-I

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600303-C9	TCC-AP-18-I-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600303-C33	TCC-AP-18-I-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600403-C9	TCC-AP-30-I-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600403-C33	TCC-AP-30-I-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-S

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600305-C9	TCC-AP-18-S-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600305-C33	TCC-AP-18-S-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600405-C9	TCC-AP-30-S-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98
600405-C33	TCC-AP-30-S-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98

Zalecany moment siły dokręcania śrub.
* Odporność na wyciąganie profilu rurowego
** Odporność na obracanie profilu rurowego
*** Odporność na obracanie przegubu.

