

Korki odpowietrzające

z wewnętrzną i zewnętrzną osłoną przeciwbryzgową, technopolimer

MATERIAŁ

Technopolimer na bazie poliamidu (PA).

- Pokrywa: kolor czarny, wykończony na półmat, z symbolem „wlew”.
- korpus gwintowany i zewnętrzna osłona przeciwbryzgową kolor czarny.

PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCE

Guma syntetyczna NBR.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **SFX.**: z wewnętrzną osłoną przeciwbryzgową, bez filtra
- **SFX+F.**: z wewnętrzną osłoną przeciwbryzgową i piankowym filtrem powietrza „tech-foam”, z poliuretanu (na bazie poliestru), o dokładności filtracji 40µ.
- **SFX+P.**: z wewnętrzną i zewnętrzną osłoną przeciwbryzgową, bez filtra powietrza.
- **SFX+P+F.**: z wewnętrzną i zewnętrzną osłoną przeciwbryzgową i piankowym filtrem powietrza „tech-foam”, z poliuretanu (na bazie poliestru), o dokładności filtracji 40µ.

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

100°C.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Korki odpowietrzające SFX posiadają specjalną geometrię wewnętrzną (patent Elesy), tworzącą labirynt, który przeciwdziała wyciekom płynu (efekt osłony przeciwbryzgowej) i sprzyja kondensacji oparów.

Specjalna zewnętrzna osłona przeciwbryzgową (wykonanie +P), mocowana zatrzaskowo na wylocie otworu korpusu gwintowanego, składa się z żeber przesuniętych względem siebie tak, aby tworzyły osobny labirynt na wejściu stanowiący dodatkową osłonę w najbardziej krytycznych przypadkach rozprysków cieczy.

DANE TECHNICZNE

Prędkość przepływu powietrza i odpowiadającą jej różnicę ciśnień między zbiornikiem a otoczeniem można odczytać z wykresu.

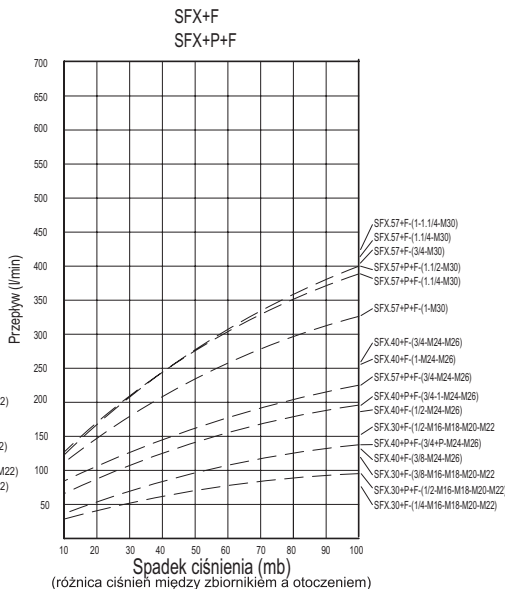
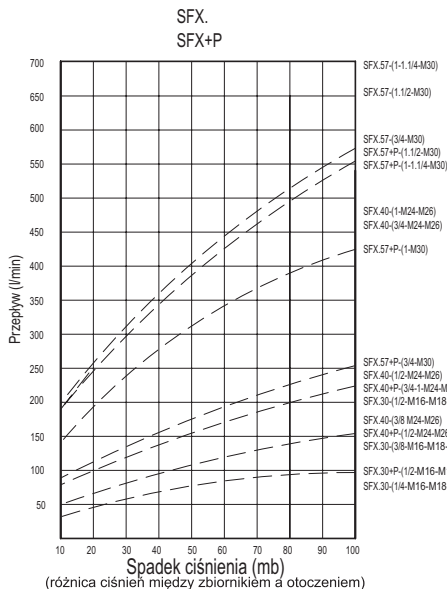
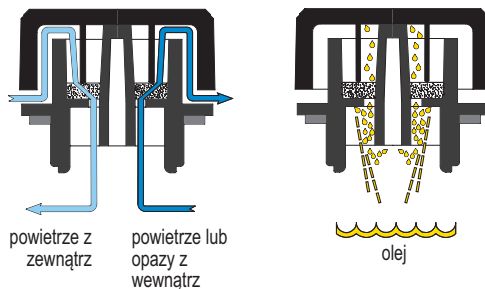
WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

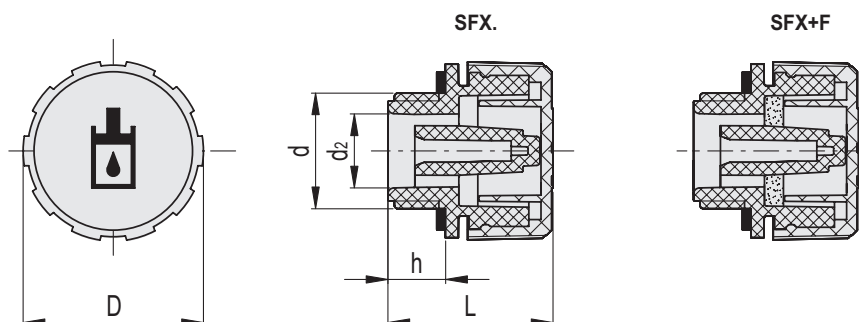
- Korek bez symbolu „wlew”.
- Korek w kolorze czerwonym RAL 3000.
- Korpus gwintowany także z gwintem NPT – ANSI – ASME B1-20, przeznaczonym do zastosowań związanych z gazem, dla kodów oznaczonych w tabeli znakiem #.



ELESA Original design

Sposób działania





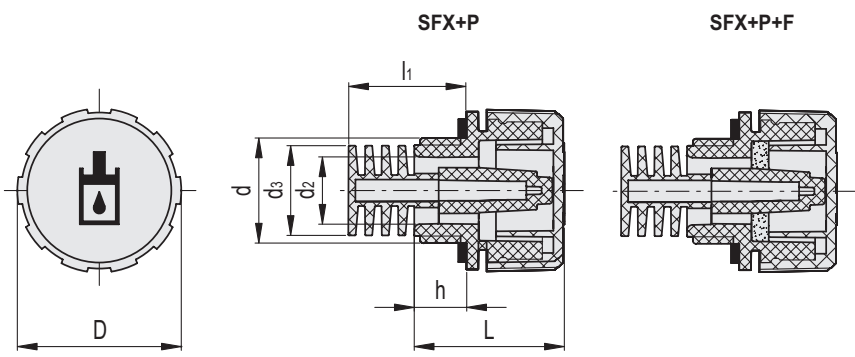
SFX.

Kod	Oznaczenie	d	D	L	d2	h	△
53352	SFX.30-1/4	G 1/4	31	29.5	8	9.5	26
53392	SFX.30-3/8	G 3/8	31	29.5	10	9.5	26
53432	SFX.30-1/2	G 1/2	31	29.5	12	9.5	26
53472	SFX.40-3/8#	G 3/8	42	36.5	10	11.5	34.5
53512	SFX.40-1/2#	G 1/2	42	36.5	12	11.5	25
53552	SFX.40-3/4#	G 3/4	42	36.5	17	11.5	27
53592	SFX.40-1	G 1	42	36.5	23	11.5	28
53632	SFX.57-3/4	G 3/4	57	42	18	14	49
53672	SFX.57-1	G 1	57	42	23	14	49
53712	SFX.57-1¼	G 1¼	57	44	32	16	49
53752	SFX.57-1½	G 1½	57	44	38	16	49
53002	SFX.30-M16x1.5	M16x1.5	31	29.5	10	9.5	26
53022	SFX.30-M18x1.5	M18x1.5	31	29.5	10	9.5	26
53042	SFX.30-M20x1.5	M20x1.5	31	29.5	12	9.5	26
53062	SFX.30-M22x1.5	M22x1.5	31	29.5	12	9.5	26
53082	SFX.40-M24x1.5	M24x1.5	42	36.5	18	11.5	34.5
53102	SFX.40-M26x1.5	M26x1.5	42	36.5	18	11.5	34.5
53122	SFX.57-M30x1.5	M30x1.5	57	42	23	14	49

SFX+F

Kod	Oznaczenie	d	D	L	d2	h	△
53356	SFX.30-1/4+F	G 1/4	31	29.5	8	9.5	26
53396	SFX.30-3/8+F	G 3/8	31	29.5	10	9.5	26
53436	SFX.30-1/2+F	G 1/2	31	29.5	12	9.5	26
53476	SFX.40-3/8+F#	G 3/8	42	36.5	10	11.5	34.5
53516	SFX.40-1/2+F#	G 1/2	42	36.5	12	11.5	34.5
53556	SFX.40-3/4+F#	G 3/4	42	36.5	17	11.5	27
53596	SFX.40-1+F	G 1	42	36.5	23	11.5	28
53636	SFX.57-3/4+F	G 3/4	57	42	18	14	49
53676	SFX.57-1+F	G 1	57	42	23	14	49
53716	SFX.57-1¼+F	G 1¼	57	44	32	16	49
53756	SFX.57-1½+F	G 1½	57	44	38	16	49
53012	SFX.30-M16x1.5+F	M16x1.5	31	29.5	10	9.5	26
53032	SFX.30-M18x1.5+F	M18x1.5	31	29.5	10	9.5	26
53052	SFX.30-M20x1.5+F	M20x1.5	31	29.5	12	9.5	26
53072	SFX.30-M22x1.5+F	M22x1.5	31	29.5	12	9.5	26
53092	SFX.40-M24x1.5+F	M24x1.5	42	36.5	18	11.5	34.5
53112	SFX.40-M26x1.5+F	M26x1.5	42	36.5	18	11.5	34.5
53132	SFX.57-M30x1.5+F	M30x1.5	57	42	23	14	49

Wykonania dostępne na życzenie z gwintem NPT (norma National Taper Pipe Thread - ANSI-ASME B1-20).



SFX+P

Kod	Oznaczenie	d	D	L	d2	d3	l1	h	⚖
53452	SFX.30-1/2+P	G 1/2	31	29.5	12	18	26	9.5	26
53532	SFX.40-1/2+P#	G 1/2	42	36.5	12	18	28.5	11.5	34.5
53572	SFX.40-3/4+P#	G 3/4	42	36.5	17	23	28.5	11.5	34.5
53612	SFX.40-1+P	G 1	42	36.5	23	30	28.5	11.5	34.5
53652	SFX.57-3/4+P	G 3/4	57	42	18	23	31	14	49
53692	SFX.57-1+P	G 1	57	42	23	30	31	14	49
53732	SFX.57-1¼+P	G 1 1/4	57	44	32	30	33	16	49
53772	SFX.57-1½+P	G 1 1/2	57	44	38	30	33	16	49
53242	SFX.30-M20x1.5+P	M20x1.5	31	29.5	12	23	26	9.5	26
53262	SFX.30-M22x1.5+P	M22x1.5	31	29.5	12	23	26	9.5	26
53282	SFX.40-M24x1.5+P	M24x1.5	42	36.5	18	30	28.5	11.5	34.5
53302	SFX.40-M26x1.5+P	M26x1.5	42	36.5	18	30	28.5	11.5	34.5
53322	SFX.57-M30x1.5+P	M30x1.5	57	42	23	30	31	14	49

SFX+P+F

Kod	Oznaczenie	d	D	L	d2	d3	l1	h	⚖
53456	SFX.30-1/2+P+F	G 1/2	31	29.5	12	18	26	9.5	26
53536	SFX.40-1/2+P+F#	G 1/2	42	36.5	12	18	28.5	11.5	34.5
53576	SFX.40-3/4+P+F#	G 3/4	42	36.5	17	23	28.5	11.5	34.5
53616	SFX.40-1+P+F	G 1	42	36.5	23	30	28.5	11.5	34.5
53656	SFX.57-3/4+P+F	G 3/4	57	42	18	23	31	14	49
53696	SFX.57-1+P+F	G 1	57	42	23	30	31	14	49
53736	SFX.57-1¼+P+F	G 1 1/4	57	44	32	30	33	16	49
53776	SFX.57-1½+P+F	G 1 1/2	57	44	38	30	33	16	49
53252	SFX.30-M20x1.5+P+F	M20x1.5	31	29.5	12	23	26	9.5	26
53272	SFX.30-M22x1.5+P+F	M22x1.5	31	29.5	12	23	26	9.5	26
53292	SFX.40-M24x1.5+P+F	M24x1.5	42	36.5	18	30	28.5	11.5	34.5
53312	SFX.40-M26x1.5+P+F	M26x1.5	42	36.5	18	30	28.5	11.5	34.5
53332	SFX.57-M30x1.5+P+F	M30x1.5	57	42	23	30	31	14	49

Wykonania dostępne na życzenie z gwintem NPT (norma National Taper Pipe Thread - ANSI-ASME B1-20).