

Korki odpowietrzające

z zaworem odpowietrzająco-ssącym, technopolimer

MATERIAŁ

Technopolimer na bazie poliamidu (PA).

- Pokrywa: kolor pomarańczowy RAL 2004, wykończony na półmat, z symbolem "zawór".
- Korpus gwintowany: kolor czarny, wykończony na półmat.

PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY

Guma syntetyczna NBR.

ZAWÓR ODPOWIEZRZAJĄCY

Pierścień uszczelniający z technopolimeru, z podkładką typu O-ring z gumy syntetycznej NBR oraz sprężyną ze stali nierdzewnej. Nastawiony na około 0.350 bar.

ZAWÓR SSĄCY

Pierścień uszczelniający z gumy syntetycznej NBR i sprężyna ze stali nierdzewnej. Nastawiony na około 0.030 bar.

FILTR POWIETRZA

Filtr z poliestru łączonego termicznie (TBP) o dużym przepływie powietrza i dużej zdolności zatrzymywania pyłu. Klasyfikacja filtracji wg ISO 16890-1 kategoria ISO Coarse 75%, wg EN 779:2012 klasa G4, filtracja powietrza 10 µ

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGLEJ

100°C.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Pokrywa w kolorze czarnym.
- Zawór odpowietrzający nastawiony na 0,700 bar.
- Korpus gwintowany, także z gwintem NPT (norma National Taper Pipe Thread - ANSI-ASME B1-20, (SFW.70-3/4-NPT)).

WŁAŚCIWOŚCI

Korki oddechowe z zaworem odpowietrzająco-ssącym SFW utrzymują poduszkę sprężonego powietrza ponad poziomem cieczy w zbiorniku, o wartości ciśnienia zbliżonej do nastawy zaworu. Pozwala to na uniknięcie zdeformowania zbiornika i zapewnia następujące korzyści:

- zmniejszenie ilości powietrza dostającego się do układu (większa czystość oleju i filtrów);
- lepsze warunki pracy pomp ssących (redukcja zjawiska kawitacji);
- zabezpieczenie przed ubytkiem cieczy, gdy układ jest częścią poruszającego się zespołu;
- redukcja piany na oleju.



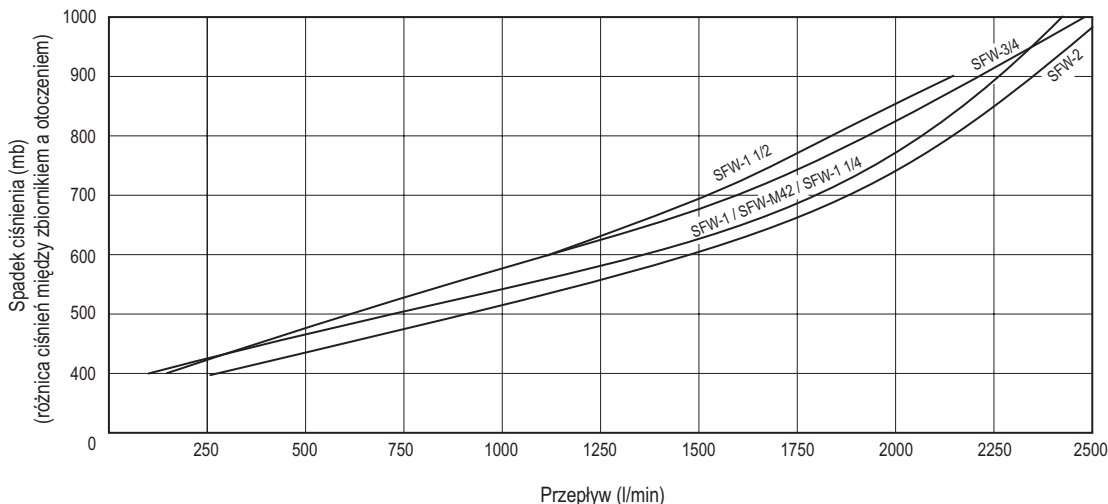
ELESA Original design

DANE TECHNICZNE

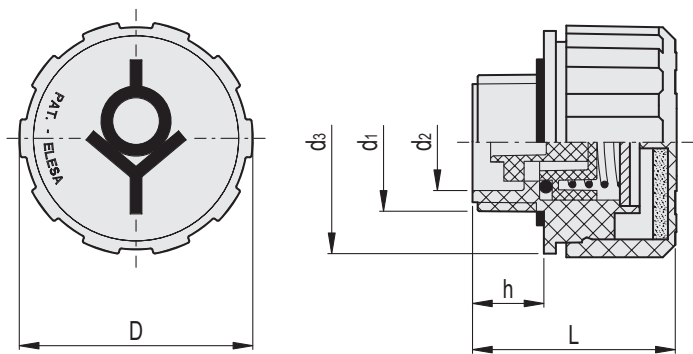
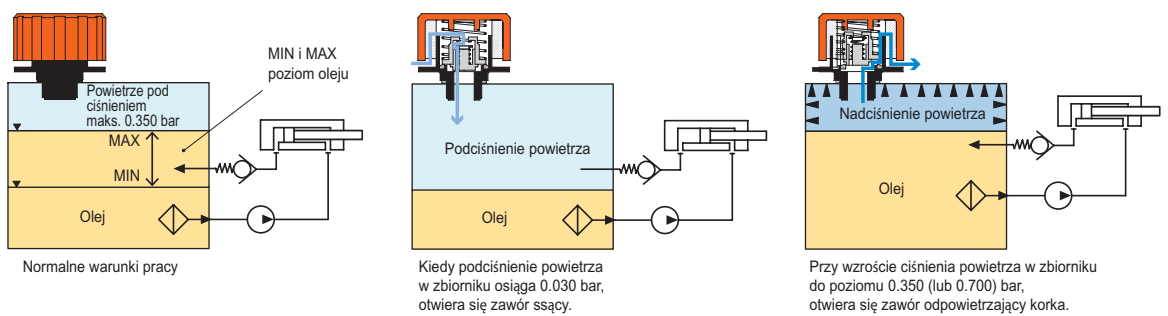
Prędkość przepływu powietrza i odpowiadająca jej różnica ciśnień między zbiornikiem a otoczeniem można odczytać z wykresu.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Pokrywa w kolorze czarnym.
- Zawór odpowietrzający nastawiony na 0,700 bar.
- Korpus gwintowany, także z gwintem NPT (norma National Taper Pipe Thread - ANSI-ASME B1-20, (SFW.70-3/4-NPT)).



Sposób działania korka SFW w układzie hydraulicznym



Kod	Oznaczenie	D	L	d1	d2	d3	h	⚖
54889	SFW.70-42x2-FPE-350mb	70	59	M42x2	34	68.5	17	94
54891	SFW.70-3/4+FPE-350mb	70	59	G 3/4	20.5	68.5	16	88
54893	SFW.70-1+FPE-350mb	70	59	G 1	26.5	68.5	17	88
54895	SFW.70-1.1/4+FPE-350mb	70	59	G 1.1/4	34	68.5	17	94
54897	SFW.70-1.1/2+FPE-350mb	70	59	G 1.1/2	41	68.5	17	92
54899	SFW.70-2+FPE-350mb	70	59	G 2	51	68.5	17	98