

Zestawy kołowe

Koła monolityczne z duroplastu, odporne na wysokie temperatury

KORPUS KOŁA

Monolityczne koło z duroplastu na bazie fenolu (PF), odporne na temperaturę do 300°C.

Twardość 92 wg skali Shore D ±5.

MOCOWANIE KOŁA

Piasta z tuleją ze stali, wkładki PTFE.

BLACHA STALOWA ELEKTROLITYCZNIE CYNKOWANA

Wykonana z blachy stalowej, ocynkowanej. Obudowa została zaprojektowana tak, aby przenieść obciążenie do 2000 N. Podwójne łożysko oraz bezpośrednie połączenie płyty z bieżnią łożyska, zapewniają doskonałą zwrotność i bardzo mały luz głowicy skrętnej. Obudowa nie wymaga konserwacji. W skład obudowy wchodzi (patrz rys.1):

1. Płyta montażowa: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana;
2. Widelec: blacha stalowa, elektrolitycznie cynkowana;
3. Bieżnia łożyska kulkowego: blacha ze stali elektrolitycznie cynkowanej;
4. Tuleja osiowa: znajdująca się w płycie montażowej, tłoczona na zimno;
5. Łącznik: nasmarowane podwójne łożysko kulkowe;
6. Uszczelka przeciwpylowa: RAL 7015, ciemnoszary technopolimer

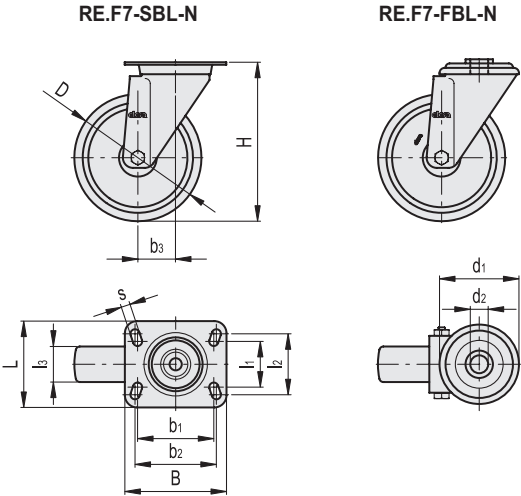
WYKONANIA STANDARDOWE

- **SBL**: koło z obudową skrętną i płytą montażową, bez blokady.
- **FBL**: koło z obudową skrętną i przelotowym otworem montażowym, bez blokady.

ZASTOSOWANIA

Koła odporne na wysokie temperatury RE.F7-N-HT są szczególnie rekomendowane do zastosowań w przemyśle spożywczym, piecach, zwłaszcza w sektorze piekarniczym.





RE.F7-SBL-N-HT

Kod	Oznaczenie	D	l1	l2	l3	H	B	L	s	b1	b2	b3	Obciążalność toczna# [N]	Obciążenie dynamiczne# [N]	⚖
448556	RE.F7-080-SBL-N-HT	80	45	60	35	107	100	85	9	75	80	40	1250	1500	710
448561	RE.F7-100-SBL-N-HT	100	45	60	35	128	100	85	9	75	80	35	1300	2000	850

RE.F7-FBL-N-HT

Kod	Oznaczenie	D	d1	d2	l3	H	b3	Obciążalność toczna# [N]	Obciążenie dynamiczne# [N]	⚖
448683	RE.F7-080-FBL-N-HT	80	73	12	35	107	40	1250	1500	620
448685	RE.F7-100-FBL-N-HT	100	73	12	35	128	35	1300	2000	720

Obciążalność toczna oraz obciążenie dynamiczne patrz Dane techniczne na stronie -.