

Koła z nalewanym wieńcem poliuretanowym

Korpus koła - odlew z żeliwa

WIENIEC

Nalewany poliuretan, twardość 92 wg skali Shore A.

KORPUS KOŁA

Odlew żeliwny

WYKONANIA STANDARDOWE

- **RBL**: otwór bezpośredni w tarczy koła. Tarcza została zaprojektowana tak, aby ułatwić dodatkowe modyfikacje np. wykonanie rowka wpustowego lub obudowy do zaciskania. Aby zapobiec zniszczeniu powłoki poliuretanowej, jakiegokolwiek obróbka koła musi być przeprowadzona przy maksymalnej temperaturze do 80° C. Jest to idealne rozwiązanie dla sprzętu z nietypowymi kołami jezdny.
- **RSL**: piasta z łożyskiem kulkowym. Idealne rozwiązanie do dużych obciążeń i ruchu ciągłego.

ZASTOSOWANIA

Doskonała wytrzymałość toczna i elastyczność w potężeniu z odpornością na ścieranie i zużycie.

Parametry doboru kół patrz Dane techniczne na stronie.

Koła z nalewanym wieńcem poliuretanowym RE.F4 w połączeniu z metalowymi obudowami tworzą następujące zestawy kołowe:

- RE.F4-H: koła z obudowami z galwanizowanej stali, do średnich i dużych obciążeń.
- RE.F4-WH: koła z obudową ze stali spawanej, elektrolitycznie ocynkowanej, do średnich i dużych obciążeń.
- RE.F4-WEH: koła z obudową ze stali spawanej elektrycznie, malowana proszkowo, do bardzo dużych obciążeń.

WARUNKI ŚRODOWISKOWE

Przeznaczone zarówno do stosowania w kontakcie z czynnikami atmosferycznymi, jak i w miejscach występowania alkoholu, glikoli. Niewskazane eksploataowanie w obecności słabych kwasów organicznych i nieorganicznych oraz pary wodnej.

OBCIĄŻALNOŚĆ TOCZNA – SIŁA/ZADANE OBCIĄŻENIE

Dla każdego obciążenia i średnicy koła tabela wskazuje siłę (w N) potrzebną do pchania lub ciągnięcia pojedynczego koła, przy stałej prędkości 4 km/h na gładkim podłożu.

W przypadku ręcznej obsługi wózka 4-kołowego jest rekomendowany rozmiar, dla którego wartość siły wynosi poniżej 50 N; w przypadku częstej obsługi należy przyjąć wartości poniżej 30 N.

PORUSZANIE MECHANICZNE PRZY UŻYCIU URZĄDZEŃ HOLUJĄCYCH

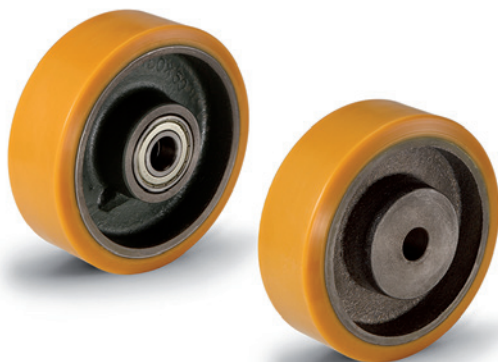
Przy holowaniu mechanicznym prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od prędkości.

TEMPERATURA

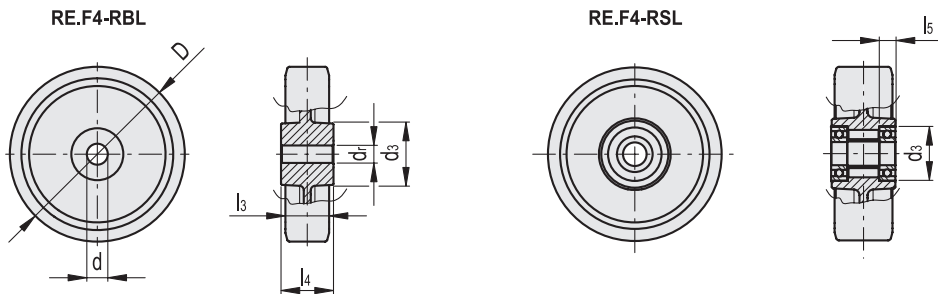
Jeżeli temperatura pracy dla danej aplikacji nie mieści się w standardowym zakresie temperatur, prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od temperatury.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

Otwór z rowkiem wpustowym zgodnie z UNI 6604, UNI 6607 i ISO 2941 (dla wersji RBL).



		Siła wymagana do ciągnięcia lub pchania jednego koła [N]						
		Obciążenie [N]						
		1500	3000	4500	6000	10000	15000	20000
D [mm]	100	38	77	-	-	-	-	-
	125	33	65	110	-	-	-	-
	150x50	25	52	86	126	-	-	-
	150x80	18	35	60	105	180	-	-
	200x50	17	38	60	85	160	-	-
	200x80	13	35	50	67	115	170	-
	250	<10	25	45	60	103	155	-
	300	<10	15	35	50	86	130	160



RE.F4-RBL

Kod	Oznaczenie	D	dh7	d3	dr *	l3	l4	Obciążenie statyczne# [N]	Obciążenie dynamiczne# [N]	⚖
451401	RE.F4-100-RBL	100	15	55	30	40	45	5000	3000	1500
451402	RE.F4-125-RBL	125	20	60	30	40	60	6000	4500	2085
451403	RE.F4-150-RBL	150	20	70	40	50	60	9100	7000	3700
451404	RE.F4-200-RBL	200	20	70	40	50	60	15000	9500	4600
451405	RE.F4-250-RBL	250	40	95	60	80	80	28000	16000	11000
451406	RE.F4-300-RBL	300	50	120	80	100	100	42000	25000	21200

RE.F4-RSL

Kod	Oznaczenie	D	d	d3	l3	l4	l5	Obciążenie statyczne# [N]	Obciążalność toczna# [N]	Obciążenie dynamiczne# [N]	⚖
451411	RE.F4-100-RSL	100	15	35	38	40	11	5000	2200	3800	1020
451412	RE.F4-125-RSL	125	20	47	50	55	14	8000	2700	5500	1980
451413	RE.F4-150x50-RSL	150	20	47	50	55	14	9100	2900	7500	2500
451410	RE.F4-150x80-RSL	150	25	62	78	88	18	17000	4000	10000	5690
451414	RE.F4-200x50-RSL	200	20	47	50	55	14	15000	3800	10000	3650
451415	RE.F4-200x80-RSL	200	25	62	78	86	17	20000	4500	16000	7260
451416	RE.F4-250-RSL	250	25	62	78	86	17	28000	5000	19000	9810
451417	RE.F4-300-RSL	300	30	62	78	86	17	34000	6000	23000	13800

* Maksymalna średnica otworu, która gwarantuje przeniesienie obciążenia statycznego, podanego w tabeli.
Obciążalność statyczna, obciążalność toczna oraz obciążenia dynamiczne patrz Dane techniczne (na stronie -).

