

Koła z wieńcem z poliuretanu

korpus koła z technopolimeru

WIENIEC

Wtryskiwany poliuretan, twardość 85 wg skali Shore A.

KORPUS KOŁA

Technopolimer na bazie poliamidu (PA).

MOCOWANIE KOŁA

Otwór przelotowy bezpośrednio w tarczy koła.

ZASTOSOWANIA

Doskonała wytrzymałość toczna, elastyczność i cichobieżność, w połączeniu z dobrą odpornością na ścieranie i zużycie. Znakomita zdolność do pokonywania przeszkód. Parametry doboru kół patrz Dane techniczne. Koła RE.F1 są również dostępne z obudowami stalowymi RE.F1-N.

WARUNKI ŚRODOWISKOWE

Przeznaczone zarówno do stosowania w kontakcie z czynnikami atmosferycznymi, jak i w miejscach występowania alkoholi, glikoli, w obecności słabych kwasów organicznych i nieorganicznych oraz pary wodnej.

OBCIĄŻALNOŚĆ TOCZNA – SIŁA/ZADANE OBCIĄŻENIE

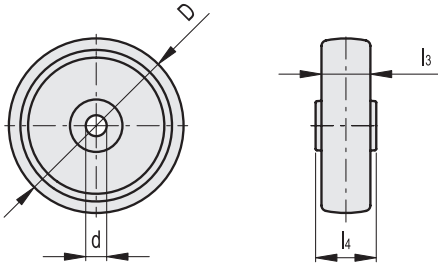
Dla każdego obciążenia i średnicy koła tabela wskazuje siłę (w N) potrzebną do pchania lub ciągnięcia pojedynczego koła, przy stałej prędkości 4 km/h na gładkim podłożu. W przypadku ręcznej obsługi wózka 4-kołowego jest rekomendowany rozmiar, dla którego wartość siły wynosi poniżej 50 N; w przypadku częstej obsługi należy przyjąć wartości poniżej 30 N.

TEMPERATURA

Jeżeli temperatura pracy dla danej aplikacji nie mieści się w standardowym zakresie temperatur, prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od temperatury.



Siły wymagane do ciągnięcia lub pchania jednego koła [N]							
		Obciążenie [N]					
		500	1000	1500	2000	2500	3000
D [mm]	80	34	-	-	-	-	-
	100	15	40	-	-	-	-
	125	10	25	40	-	-	-
	150	<10	18	29	40	51	-
	200	<10	<10	14	22	30	38



Kod	Oznaczenie	D	d	l3	l4	Obciążenie statyczne# [N]	Obciążalność toczna# [N]	Obciążenie dynamiczne# [N]	📏
452476	RE.F1-080-RBL	80	12	30	39	1600	750	750	110
452477	RE.F1-100-RBL	100	12	30	44	2000	1200	1200	160
452478	RE.F1-125-RBL	125	15	35	44	3500	1800	1800	250
452479	RE.F1-150-RBL	150	20	45	59	4500	2400	2500	470
452467	RE.F1-200-RBL	200	20	50	59	5000	3000	3000	870