

Cyfrowe wskaźniki położenia

z napędem bezpośrednim, 5-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru

PODSTAWA I OBUDOWA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA). Podstawa czarna.

Obudowa w następujących kolorach:

- **C2**: pomarańczowy RAL 2004, wykończony na połysk.
- **C3**: szary RAL 7035, wykończony na połysk.
- **C1**: szaro-czarny RAL 7021, wykończony na połysk.

Obudowa przyspawana ultradźwiękowo do podstawy, w celu ochrony przed zanieczyszczeniami i wnikaniem kurzu.

SZYBA

Przezroczysty technopolimer na bazie poliamidu (PA-T), wtopiony w obudowę, uszczelniony. Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne (unikaj kontaktu z alkoholem w przypadku czyszczenia).

WYŚWIETLACZ

Odczyt pokazuje bezwzględną wartość położenia, tzn.: odległość elementu regulowanego od punktu bazowego (0).

Pięć-cyfrowy licznik. Pole czerwone wskazuje wartości dziesiętne. Dodatkowa podziałka obok ostatniej cyfry dziesiętnej zwiększa dokładność odczytu.

Wyświetlacz może być umieszczony w różnych pozycjach (patrz: Możliwe kombinacje doboru).

- **AN**: odczyt pochylony górny.
- **AR**: odczyt pochylony dolny.
- **FN**: odczyt przedni górny.
- **FR**: odczyt przedni dolny.

USZCZELKA WEWNĘTRZNA

Guma NBR "O-ring" w miejscu styku obudowy i metalowej tulei.

TYLNA USZCZELKA

Poliuretan (wyposażenie standardowe).

WYKONANIA STANDARDOWE

Tuleja z otworem Ø 20 mm w tolerancji H7. W komplecie z wkrętem zabezpieczającym z gniazdem sześciokątnym i wklęstym czołem do ustalania na wałku.

- **DD52R**: stalowa tuleja oksydowana na czarno.
- **DD52R-SST**: tuleja ze stali nierdzewnej AISI 303.

KIERUNEK OBROTU

- **b|D|:|bb|** przyrost wartości przy obrocie tulei zgodnie z ruchem wskazówek zegara
- **S**: przyrost wartości przy obrocie tulei przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

WAGA

97 gramów.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Nakładane przelotowo na wrzeciono sterujące w dowolnym położeniu, dają możliwość odczytu aktualnej pozycji elementów maszyn. Mogą być również stosowane na urządzeniach napędzanych mechanicznie (Patrz „Oznaczenie”)

ERGONOMIA I WZORNICTWO

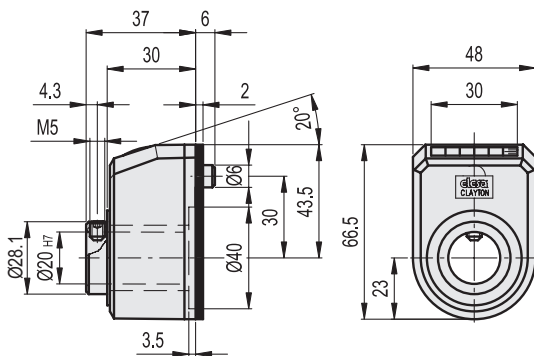
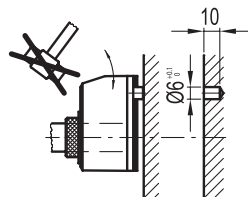
Szybka powiększająca (efekt soczewki) dla łatwiejszego odczytu, wtopiona w obudowę.



ELESA Original design

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. W korpusie urządzenia, w odległości 30 mm od osi wrzeciona, nawiercić otwór Ø 6 mm na głębokość 10 mm.
2. Ustawić wrzeciono w pozycji zerowej.
3. Założyć wyzerowany wskaźnik na wałek i upewnić się czy kołek trafił w otwór. Uwaga! Zakładając wskaźnik należy trzymać za jego tulejkę!
4. Dokręcić wkręt zabezpieczający z gniazdem sześciokątnym i wklęstym czołem do ustalania na wałku zgodnie z UNI 5929-85.



Przykładowe oznaczenie

DD52R

-

AN

-

00001

-

D

-

C2

-

SST

Model

Pozycja odczytu

Odczyt po jednym obrocie

Kierunek przyrostu wartości

Kolor

Tuleja ze stali nierdzewnej

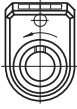

AN


AR


FN


FR


D
przyrost w prawo


S
przyrost w lewo


C2
RAL 2004


C3
RAL 7035


C1
RAL 7021


Do dodania przy wykonaniu z tuleją ze stali nierdzewnej

Mechanizm wskaźnika działa z dokładnością pokazaną łącznie z cyframi w nawiasach (nawet gdy odczyt ich nie uwzględnia).

0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	Skok	Prędkość (obr/min) *
00001	0000.1	000.01	00.001	0.1	1500
00004	0000.4	000.04	00.004	0.4	1500
00005	0000.5	000.05	00.005	0.5	1500
00009(6)	0000.9(6)	000.09(6)	00.009(6)	0.96	1500
00010	0001.0	000.10	00.010	1.0	1500
00012(5)	0001.2(5)	000.12(5)	00.012(5)	1.25	1500
00015	0001.5	000.15	00.015	1.5	1500
00015(8)	0001.5(8)	000.15(8)	00.015(8)	1.58	1500
00015(75)	0001.5(75)	000.15(75)	00.015(75)	1.575	1500
00016(07)	0001.6(07)	000.16(07)	00.016(07)	1.607	1500
00017(5)	0001.7(5)	000.17(5)	00.017(5)	1.75	1420
00019(6875)	0001.9(6875)	000.19(6875)	00.019(6875)	1.96875	1270
00020	0002.0	000.20	00.020	2.0	1250
00025	0002.5	000.25	00.025	2.5	1000
00025(4)	0002.5(4)	000.25(4)	00.025(4)	2.54	980
00030	0003.0	000.30	00.030	3.0	830
00031(5)	0003.1(5)	000.31(5)	00.031(5)	3.15	790
00031(75)	0003.1(75)	000.31(75)	00.031(75)	3.175	780
00035	0003.5	000.35	00.035	3.5	710
00038(095)	0003.8(095)	000.38(095)	00.038(095)	3.8095	650
00039(375)	0003.9(375)	000.39(375)	00.039(375)	3.9375	640
00040	0004.0	000.40	00.040	4.0	625
00042(9)	0004.2(9)	000.42(9)	00.042(9)	4.29	580
00050	0005.0	000.50	00.050	5.0	500
00050(8)	0005.0(8)	000.50(8)	00.050(8)	5.08	490
00052(94)	0005.2(94)	000.52(94)	00.052(94)	5.294	470
00056(47)	0005.6(47)	000.56(47)	00.056(47)	5.647	440
00060	0006.0	000.60	00.060	6.0	415
00062(5)	0006.2(5)	000.62(5)	00.062(5)	6.25	400
00063(5)	0006.3(5)	000.63(5)	00.063(5)	6.35	390
00066	0006.6	000.66	00.066	6.6	370
00070	0007.0	000.70	00.070	7.0	350
00075	0007.5	000.75	00.075	7.5	330
00076(923)	0007.6(923)	000.76(923)	00.076(923)	7.6923	325
00078(75)	0007.8(75)	000.78(75)	00.078(75)	7.875	310
00080	0008.0	000.80	00.080	8.0	315
00090	0009.0	000.90	00.090	9.0	270
00100	0010.0	001.00	00.100	10.0	250
00105	0010.5	001.05	00.105	10.5	235
00118(125)	0011.8(125)	001.18(125)	00.118(125)	11.8125	205
00119(05)	0011.9(05)	001.19(05)	00.119(05)	11.905	210
00120	0012.0	001.20	00.120	12.0	200
00130	0013.0	001.30	00.130	13.0	190
00150	0015.0	001.50	00.150	15.0	160
00160	0016.0	001.60	00.160	16.0	150
00200	0020.0	002.00	00.200	20.0	125

* Maksymalna prędkość obrotowa wskaźnika (obr/min) odpowiada maksymalnej prędkości obrotowej prawego bębna, czyli 25000 jednostek na minutę.
Próby prędkości obrotowej zostały przeprowadzone w naszym laboratorium dla normalnych warunków pracy.

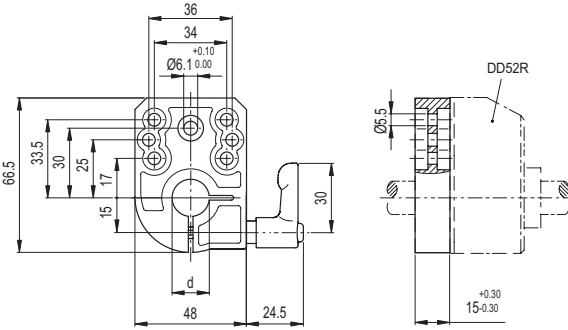


WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Specjalny odczyt po jednym obrocie.
- Obudowy w różnych kolorach.
- Całkowicie szczelne, cyfrowe wskaźniki położenia o stopniu ochrony IP 67, patrz tabela EN 60529 (na stronie) uzyskane dzięki mosiężnym podkładkom, z podwójnym pierścieniem uszczelniającym, umieszczonym w tylnej wnęce.

AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

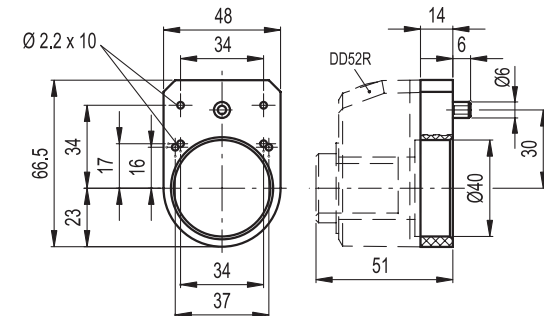
- **MDX-52**: gałka z technopolimeru na bazie poliamidu (PA).
- **BSA-N52**: płyty ze stopu cynku, pokryte żywicą epoksydową, kolor czarny, wykończony na mat, do blokowania wałka (patrz tabela). Rękojeść nastawna typ GN 302.1 jako element zaciskowy (dostarczana w komplecie). Płyty blokujące BSA-N52 pozwalają na łatwe i trwałe zablokowanie wałka w danej pozycji. Posiadają otwór o średnicy 6.1 mm do umieszczenia w nim tylnego kotka wskaźnika. Płyty mogą mieć zamocowaną rękojeść po prawej lub lewej stronie i mocowane są na maszynie za pomocą dwóch śrub z tłem cylindrycznym M5 (niedostarczane w komplecie).



Kod	Oznaczenie	dH7	⚖
CE.87921	BSA-N52-12	12	193
CE.87923	BSA-N52-14	14	189
CE.87924	BSA-N52-15	15	187
CE.87925	BSA-N52-16	16	185
CE.87929	BSA-N52-20	20	175

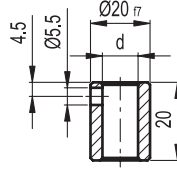
AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- **BS52R**: płyta dystansowa ze wzmocnionego włóknami szklanymi technopolimeru na bazie poliamidu (PA) (kod CE.83950), posiadają dwa nawiercone wstępnie otwory pod wkręty samogwintujące o Ø 2.2 zgodnie z UNI 10227 (niedostarczane w komplecie).



AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- **RB52**: tuleja redukcyjna ze stali oksydowanej na czarno.
- **RB52-SST**: tuleja redukcyjna ze stali nierdzewnej AISI 304.



RB52

Kod	Oznaczenie	dH7	⚖
CE.87940	RB52-12	12	32
CE.87950	RB52-14	14	26
CE.87955	RB52-15	15	22
CE.87960	RB52-16	16	18

RB52-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	dH7	⚖
CE.97941	RB52-12-SST-304	12	32
CE.97951	RB52-14-SST-304	14	26
CE.97956	RB52-15-SST-304	15	22
CE.97961	RB52-16-SST-304	16	18

AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- **PE.6-10**: sworzeń antyrotacyjny z czerwonego technopolimeru (kod CE.83960).

