

Wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 4-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru

PODSTAWA I OBUDOWA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA). Podstawa czarna.

Obudowa w następujących kolorach:

- **C2:** pomarańczowy RAL 2004, wykończony na potysk.
- **C3:** szary RAL 7035, wykończony na potysk.
- **C1:** szaro-czarny RAL 7021, wykończony na potysk.

Obudowa przyspawana ultradźwiękowo do podstawy, w celu ochrony przed zanieczyszczeniami i wnikaniem kurzu.

SZYBA

Przezroczysty technopolimer na bazie poliamidu (PA-T), wtopiony w obudowę, uszczelniony. Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne (unikaj kontaktu z alkoholem w przypadku czyszczenia).

WYŚWIETLACZ

Odczyt pokazuje bezwzględną wartość położenia, tzn.: odległość elementu regulowanego od punktu bazowego (0).

Czterocyfrowy licznik. Pole czerwone wskazuje wartości dziesiętne. Dodatkowa podziałka obok ostatniej cyfry dziesiętnej zwiększa dokładność odczytu.

Wyświetlacz może być umieszczony w różnych pozycjach (patrz "Możliwe kombinacje doboru").

- **AN:** odczyt pochylony górny.
- **AR:** odczyt pochylony dolny.
- **FN:** odczyt przedni górny.
- **FR:** odczyt przedni dolny.

USZCZELKA WEWNĘTRZNA

Guma NBR "O-ring" w miejscu styku obudowy i metalowej tulei.

TYLNA USZCZELKA

Poliuretan (wyposażenie standardowe).

WYKONANIA STANDARDOWE

Tuleja z otworem $\varnothing 14$ mm w tolerancji H7. W komplecie z wkrętem zabezpieczającym z gniazdem sześciokątnym i wklęstym czotem do ustalania na wałku zgodnie z UNI 5929-85.

- **DD51:** tuleja ze stali oksydowanej na czarno.
- **DD51-SST:** tuleja ze stali nierdzewnej AISI 303.

KIERUNEK OBROTU

- **D:** przyrost wartości przy obrocie tulei zgodnie z ruchem wskazówek zegara
- **S:** przyrost wartości przy obrocie tulei przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

WAGA [G]

42 gramów.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Nakładane przelotowo na wrzeciono sterujące w dowolnym położeniu, dają możliwość odczytu aktualnej pozycji elementów maszyn. Mogą być również stosowane na urządzeniach napędzanych mechanicznie (patrz "Możliwe kombinacje doboru").

ERGONOMIA I WZORNICTWO

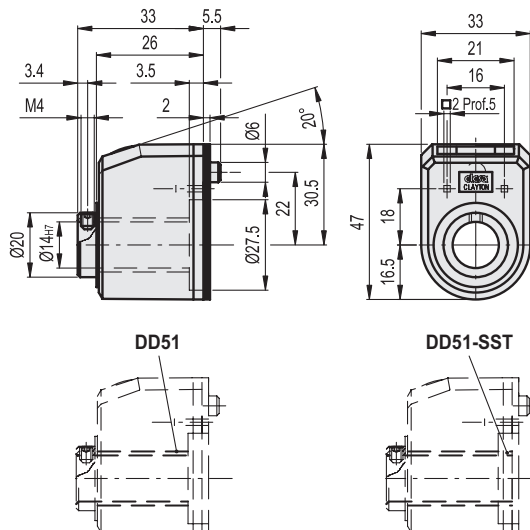
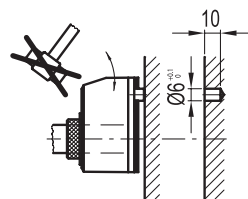
Szybka powiększająca (efekt soczewki) dla łatwiejszego odczytu, wtopiona w obudowę.



ELESA Original design

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. W korpusie urządzenia, w odległości 22 mm od osi wrzeciona, nawierć otwór $\varnothing 6$ mm na głębokość 10 mm.
2. Ustawić wrzeciono w pozycji zerowej.
3. Założyć wyzerowany wskaźnik na wałek i upewnić się czy kołek trafił w otwór. Uwaga! Zakładając wskaźnik należy trzymać za jego tulejkę!
4. Dokręcić wkręt zabezpieczający z gniazdem sześciokątnym i wklęstym czotem do ustalania na wałku zgodnie z UNI 5929-85.



DD51

DD51-SST

Możliwe kombinacje doboru

Przykładowe oznaczenie

DD51

-

AN

-

0004

-

D

-

C2

-

SST

Model

Pozycja odczytu

Odczyt po jednym obrocie

Kierunek przyrostu wartości

Kolor

Tuleja ze stali nierdzewnej


AN


AR


FN


FR

Mechanizm wskaźnika działa z dokładnością pokazaną łącznie z cyframi w nawiasach (nawet gdy odczyt ich nie uwzględnia).


D przyrost w prawo


S przyrost w lewo


C2 RAL 2004


C3 RAL 7035


C1 RAL 7021


INOX

Do dodania przy wykonaniu z tuleją ze stali nierdzewnej

0 0 0 4	0 0 0 4	0 0 0 4	0 0 0 4	Skok	Prędkość (obr/min)*
0004	000.4	00.04	0.004	0.4	1500
0010	001.0	00.10	0.010	1.0	1500
0012(5)	001.2(5)	00.12(5)	0.012(5)	1.25	1500
0015	001.5	00.15	0.015	1.5	1500
0015(7)	001.5(7)	00.15(7)	0.015(7)	1.57	1500
0017(5)	001.7(5)	00.17(5)	0.017(5)	1.75	1420
0020	002.0	00.20	0.020	2.0	1250
0020(83)	002.0(83)	00.20(83)	0.020(83)	2.083	1200
0025	002.5	00.25	0.025	2.5	1000
0030	003.0	00.30	0.030	3.0	830
0040	004.0	00.40	0.040	4.0	625
0044	004.4	00.44	0.044	4.4	550
0050	005.0	00.50	0.050	5.0	500
0057	005.7	00.57	0.057	5.7	435
0060	006.0	00.60	0.060	6.0	415
0065(5)	006.5(5)	00.65(5)	0.065(5)	6.55	370
0075	007.5	00.75	0.075	7.5	330
0080	008.0	00.80	0.080	8.0	315
0083(3)	008.3(3)	00.83(3)	0.083(3)	8.33	300
0100	010.0	01.00	0.100	10.0	250
0120	012.0	01.20	0.120	12.0	205
0125	012.5	01.25	0.125	12.5	200
0157	015.7	01.57	0.157	15.7	150
0200	020.0	02.00	0.200	20.0	125

* Maksymalna prędkość obrotowa wskaźnika (obr/min) odpowiada maksymalnej prędkości obrotowej prawego bębna, czyli.25000 jednostek na minutę.
Próby prędkości obrotowej zostały przeprowadzone w naszym laboratorium dla normalnych warunków pracy.
Luzy między zębami kół przekładni licznika zaprojektowane w celu zapobiegania uszkodzeniom spowodowanym nagłym przyspieszeniem lub zatrzymaniem, mogą skutkować niewielką niewspółosiowością cyfr licznika nie mającą jednak wpływu na prawidłowy odczyt położenia.



Wskaźniki 7

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

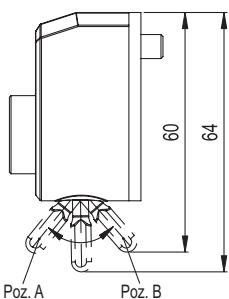
- Specjalny odczyt po jednym obrocie.
- Obudowy w różnych kolorach.
- Całkowicie szczelne, cyfrowe wskaźniki położenia o stopniu ochrony IP 67, patrz tabela EN 60529 (na stronie A23) uzyskane, dzięki mosiężnym podkładkom, z podwójnym pierścieniem uszczelniającym, umieszczonym w tylnej wnęce.

LB - WERSJA Z BLOKADĄ WAŁKA

Wskaźniki DD51-LB posiadają blokadę umożliwiającą zablokowanie wałka w żądanej pozycji, aby zapobiec przypadkowemu przesunięciu ustalonej pozycji w razie wibracji. Zablokowanie i odblokowanie wałka odbywa się poprzez przesunięcie dźwigni pomiędzy pozycjami A oraz B. Dźwignia w pozycji A - wałek odblokowany, dźwignia w pozycji B - wałek zablokowany.

Blokada jest bardzo wytrzymała na powtarzające się cykle blokowania i zachowuje pełną sprawność działania przez cały okres użytkowania wskaźnika.

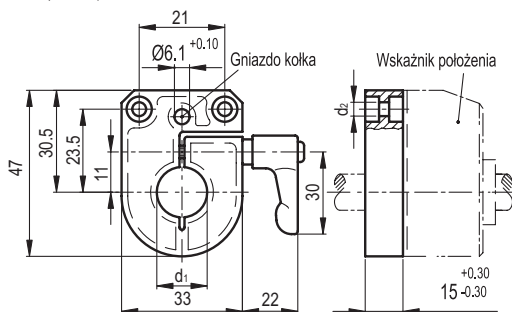
Zamawiając wskaźnik z blokadą należy dodać do oznaczenia i kodu indeks - LB (np. CE.84101-LB, DD51-AN-00.50-D-GR-LB).



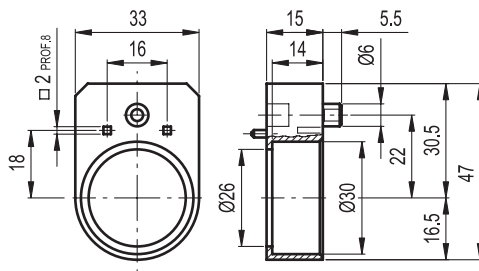
DD51-LB - z blokadą wałka

AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- **GN 954.6:** płyty ze stopu cynku, pokryte żywicą epoksydową, kolor czarny, wykończony na mat, do blokowania wałka (patrz tabela). Rękojeść nastawna typ GN 302 jako element zaciskowy (dostarczany w komplecie). Płyty blokujące GN 954.6 pozwalają na łatwe i trwałe zablokowanie wałka w danej pozycji. Posiadają otwór o średnicy 6.1 mm do umieszczenia w nim tylnego kołka wskaźnika. Płyty mogą mieć zamocowaną rękojeść po prawej lub lewej stronie i mocowane są na maszynie za pomocą dwóch śrub z tłem cylindrycznym M4 (niedostarczane w komplecie).



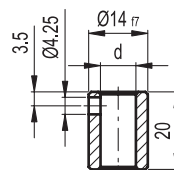
- **BS51:** płyta dystansowa ze wzmocnionego włóknami szklanymi technopolimeru na bazie poliamidu (PA) (kod CE.85900).



- **MD51:** pokrętło sterujące z technopolimeru na bazie poliamidu (patrz strona 730).



- **RB51:** tuleja redukcyjna ze stali oksydowanej na czarno.
- **RB51-SST:** tuleja redukcyjna ze stali nierdzewnej AISI 304.

**RB51**

Kod	Oznaczenie	dH7
CE.85940	RB51-6	6
CE.85950	RB51-8	8
CE.85955	RB51-10	10
CE.85960	RB51-12	12

RB51-SST**STAINLESS STEEL**

Kod	Oznaczenie	dH7
CE.95941	RB51-6-SST-304	6
CE.95951	RB51-8-SST-304	8
CE.95956	RB51-10-SST-304	10
CE.95961	RB51-12-SST-304	12

Oznaczenie	d1 +0.06/+0.02	d2	dH7
GN 954.6-33-B8	B 8	4.5	112
GN 954.6-33-B10	B 10	4.5	109
GN 954.6-33-B12	B 12	4.5	107
GN 954.6-33-B14	B 14	4.5	102