

Trzpień ustalające

korpus z SUPER-technopolimeru

KORPUS GWINTOWANY

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA). Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne.

TRZPIEŃ

Stal hartowana, oksydowana na czarno lub stal nierdzewna AISI 303. Sugerowana tolerancja otworu montażowego = H7.

GAŁKA

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor szaro-czarny, wykończony na mat.

SPRĘŻYNA

Stal nierdzewna AISI 302.

PRZECIWNĄKRĘTKA

- NTT: Wzmocniony włóknem szklanym SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA).

Dostępne także jako akcesoria sprzedawane oddzielnie (patrz tabela).

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.110-A:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, bez przeciwnakrętki.
- **PMT.110-AK:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).
- **PMT.110-SST-A:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, bez przeciwnakrętki.
- **PMT.110-SST-AK:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Zredukowana waga w połączeniu z wysoką wytrzymałością produktu.
- Materiał odporny na korozję: może być stosowany w kontakcie z płynami lub w warunkach wysokiej wilgotności (PMT.110-SST).
- Korpus trzpienia z SUPER-technopolimeru znacząco redukuje czynnik tarcia, przez co nie jest wymagane dodatkowe smarowanie.
- Trzpień ustalający wytrzymują serię cykli czyszczenia rozpuszczalnikami i innymi czynnikami chemicznymi, co czyni je odpowiednimi do stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub spożywczym.

INSTRUKCJA MONTAŻU

Upewnij się, że w otworze gwintowanym pod trzpień nie zostały żadne pozostałości po obróbce (patrz rys. 1). Aby zapewnić idealną styczność powierzchni montażu z korpusem nie należy fazować krawędzi otworu (patrz rys. 2).

Produkt wykonany z SUPER-technopolimeru opartego na technologii firmy ELESA, wymiary oraz rozwiązanie techniczne bazowane na modelu GN 612 za zgodą firmy Otto Ganter GmbH Co. KG.

Gałka model ELK: oryginalne wzornictwo ELESA.

AKCESORIA

- NTT: Przeciw nakrętka ze specjalnie wzmocnionego włókna szklanego SUPER-technopolimeru na bazie poliamidu (PA) (patrz tabela).

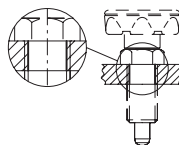
NTT

Kod	Oznaczenie	⚖️
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9

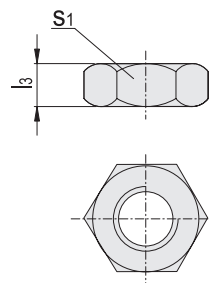
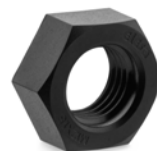
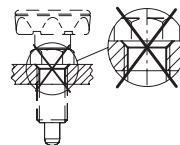


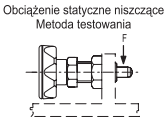
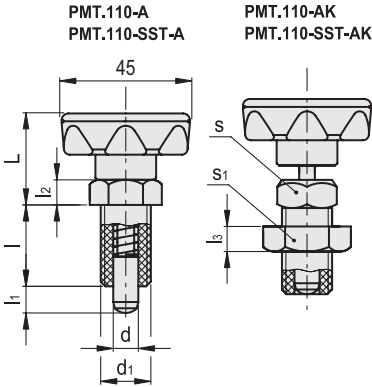
ELESA Original design

Rys.1



Rys.2





PMT.110-A

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-SST-A

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-AK

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-AK

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Początkowe napięcie sprężyny

Końcowe napięcie sprężyny

