

Trzpień ustalające

z blokadą w pozycji odwiedzonej, korpus z SUPER-technopolimeru

KORPUS GWINTOWANY

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-Technopolimer na bazie poliamidu (PA).

TRZPIEŃ

Stal hartowana, oksydowana na czarno lub stal nierdzewna AISI 303. Sugerowana tolerancja otworu montażowego = H7.

GAŁKA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub czerwony RAL 3000 (C6), wykończony na mat.

SPRĘŻYNA

Stal nierdzewna AISI 302.

PRZECIWNĄKRĘTKA

- NTT: Wzmocniony włóknem szklanym SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA).
Dostępne także jako akcesoria sprzedawane oddzielnie (patrz tabela).

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.101-A:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, bez przeciwnąkrętki.
- **PMT.101-AK:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, z przeciwnąkrętką (dostarczana niezamontowana).
- **PMT.101-SST-A:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, bez przeciwnąkrętki.
- **PMT.101-SST-AK:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, z przeciwnąkrętką (dostarczana niezamontowana).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Zredukowana waga w połączeniu z wytrzymałością produktu.
- Korpus trzpienia z SUPER-technopolimeru znacząco redukuje czynnik tarcia, przez co nie jest wymagane dodatkowe smarowanie.
- Materiał odporny na korozję; może być stosowany w kontakcie z płynami lub w warunkach wysokiej wilgotności (PMT.101-SST).
- Trzpień ustalający wytrzymują serię cykli czyszczenia rozpuszczalnikami i innymi czynnikami chemicznymi, co czyni je odpowiednimi do stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub spożywczym.
- Blokada w pozycji odwiedzonej wykonana jest z SUPER-technopolimeru, chroni mechanizm przed nadmiernym zużyciem lub zatarciem.

AKCESORIA

- NTT: Przeciwnąkrętką ze specjalnie wzmocnionego włóknem szklanym SUPER-technopolimeru na bazie poliamidu (PA) (patrz tabela).



ELESA Original design

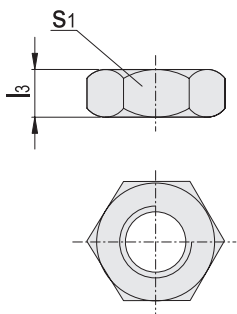
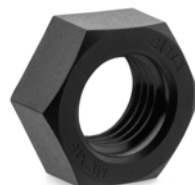
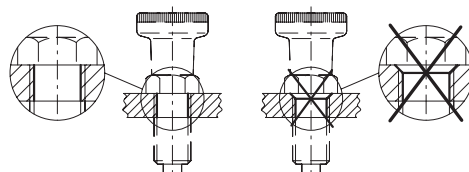
INSTRUKCJA MONTAŻU

Upewnij się, że w otworze gwintowanym pod trzpień nie zostały żadne pozostałości po obróbce (patrz rys. 1). Aby zapewnić doskonałą styczność powierzchni montażu z korpusem nie należy fazować krawędzi otworu (patrz rys. 2).

Produkt wykonany z SUPER-technopolimeru, opartego na technologii firmy ELESA, wymiary oraz rozwiązanie techniczne bazowane na modelu GN 617 za zgodą firmy Otto Ganter GmbH Co. KG.

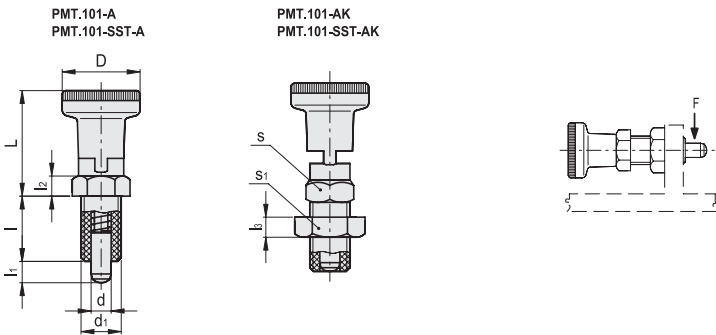
Rys.1

Rys.2



NTT

Kod	Oznaczenie	Δ
301083	NTT-M10x1	2
301085	NTT-M12x1,5	3
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



PMT.101-A

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51601	PMT.101-5-M10x1-A	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	2300	13
51601-C6	PMT.101-5-M10x1-A-C6	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	2300	13
51602	PMT.101-6-M12x1,5-A	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	3500	20
51602-C6	PMT.101-6-M12x1,5-A-C6	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	3500	20
51611	PMT.101-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	5900	25
51611-C6	PMT.101-8-M16x1,5-A-C6	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	5900	25
51612	PMT.101-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	7700	32
51612-C6	PMT.101-10-M20x1,5-A-C6	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	7700	32

PMT.101-SST-A

STAINLESS STEEL

51651	PMT.101-SST-5-M10x1-A	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	13
51651-C6	PMT.101-SST-5-M10x1-A-C6	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	13
51652	PMT.101-SST-6-M12x1,5-A	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
51652-C6	PMT.101-SST-6-M12x1,5-A-C6	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
51661	PMT.101-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	25
51661-C6	PMT.101-SST-8-M16x1,5-A-C6	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	25
51662	PMT.101-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	32
51662-C6	PMT.101-SST-10-M20x1,5-A-C6	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	32

PMT.101-AK

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51621	PMT.101-5-M10x1-AK	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	2300	23
51621-C6	PMT.101-5-M10x1-AK-C6	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	2300	23
51622	PMT.101-6-M12x1,5-AK	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	3500	33
51622-C6	PMT.101-6-M12x1,5-AK-C6	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	3500	33
51631	PMT.101-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	50
51631-C6	PMT.101-8-M16x1,5-AK-C6	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	50
51632	PMT.101-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	69
51632-C6	PMT.101-10-M20x1,5-AK-C6	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	69

PMT.101-SST-AK

STAINLESS STEEL

51671	PMT.101-SST-5-M10x1-AK	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	23
51671-C6	PMT.101-SST-5-M10x1-AK-C6	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	23
51672	PMT.101-SST-6-M12x1,5-AK	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	33
51672-C6	PMT.101-SST-6-M12x1,5-AK-C6	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	33
51681	PMT.101-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	50
51681-C6	PMT.101-SST-8-M16x1,5-AK-C6	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	50
51682	PMT.101-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69
51682-C6	PMT.101-SST-10-M20x1,5-AK-C6	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69

Index C6: trzpień ustalający z gałką w kolorze czerwonym RAL 3000.

* Początkowe napięcie sprężyny

Końcowe napięcie sprężyny