

Trzpień ustalające

Z blokadą w pozycji odwiedzionej, korpus z SU-PER-technopolimeru wykrywalnego wizualnie

KORPUS GWINTOWANY

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005, wykończony na mat.

TRZPIEŃ

Stal nierdzewna AISI 303.
Sugerowana tolerancja otworu montażowego = H7.

GAŁKA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005, wykończony na mat.
Wyprodukowany z materiału zgodnego z FDA (FDA CFR.21 i EU 10/2011).

SPRĘŻYNA

Stal nierdzewna AISI 302.

PRZECIWNAKRĘTKA

NTT-VD: Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005.
Dostępne także jako akcesoria sprzedawane oddzielnie (patrz tabela).

WYKONANIA STANDARDOWE

- PMT.101-SST-A-VD: bez przeciwnakrętki.
- PMT.101-SST-AK-VD: z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Kolor niebieski RAL 5005 sprawia, że produkt jest widoczny w przypadku dostania się do żywności.
- Trzpień ustalające wytrzymują serię cykli czyszczenia rozpuszczalnikami i innymi czynnikami chemicznymi, co czyni je odpowiednimi do stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub spożywczym.
- Materiał odporny na korozję, można stosować w kontakcie z cieczą lub wilgocią.
- Zredukowana waga w połączeniu z wysoką wytrzymałością produktu.
- Korpus trzpienia z SUPER-technopolimeru znacząco redukuje współczynnik tarcia, dzięki czemu nie jest wymagane dodatkowe smarowanie, co jest zgodne z wymogami FDA.
- Elementy blokady (w pozycji odwiedzionej) wykonane z SUPER-technopolimeru: brak ryzyka zużycia lub zatarcia się

INNE DOSTĘPNE PRODUKTY

PMT.100-SST-VD: (patrz strona -) trzpień ustalające bez blokady w pozycji odwiedzionej.

AKCESORIA

NTT-VD: Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005.



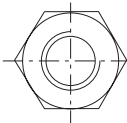
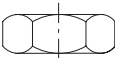
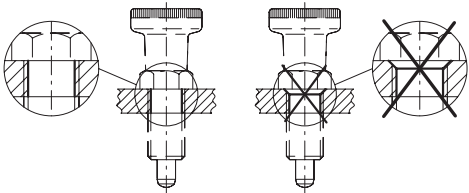
ELESA Original design

INSTRUKCJA MONTAŻU

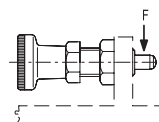
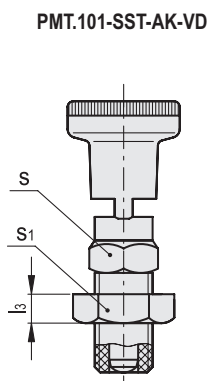
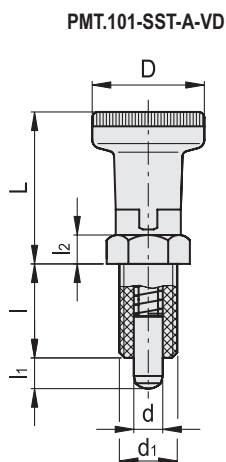
Upewnij się, że w otworze gwintowanym pod trzpień nie zostały żadne pozostałości po obróbce (patrz rys. 1). Nie fazować otworu (patrz rys. 2).
Produkt wykonany z SUPER-technopolimeru, opartego na technologii firmy ELESA, wymiary oraz rozwiązanie techniczne bazowane na modelu GN 617 za zgodą firmy Otto Ganter GmbH Co. KG.

Rys.1

Rys.2



Kod	Oznaczenie
191083	NTT-M10x1-VD
191085	NTT-M12x1,5-VD
191087	NTT-M16x1,5-VD
191089	NTT-M20x1,5-VD



PMT.101-SST-A-VD

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	I	I1	I2	s	[N]* [N]	Maks. moment statyczne dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]		
194651	PMT.101-SST-5-M10x1-A-VD	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	11
194652	PMT.101-SST-6-M12x1,5-A-VD	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
194661	PMT.101-SST-8-M16x1,5-A-VD	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	40
194662	PMT.101-SST-10-M20x1,5-A-VD	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	61

PMT.101-SST-AK-VD

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15-0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	I	I1	I2	I3	s	s1	[N]*[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]		
194671	PMT.101-SST-5-M10x1-AK-VD	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	13
194672	PMT.101-SST-6-M12x1,5-AK-VD	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	23
194681	PMT.101-SST-8-M16x1,5-AK-VD	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	45
194682	PMT.101-SST-10-M20x1.5-AK-VD	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69

* Początkowe napięcie sprężyny

Końcowe napięcie sprężyny

