

Trzpień ustalające

korpus z SUPER-technopolimeru

KORPUS GWINTOWANY

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-Technopolimer na bazie poliamidu (PA).

TRZPIEŃ

Stal hartowana, oksydowana na czarno lub stal nierdzewna AISI 303. Sugerowana tolerancja otworu montażowego = H7.

GAŁKA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub czerwony RAL 3000 (C6), wykończony na mat.

SPRĘŻYNA

Stal nierdzewna AISI 302.

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.100-A:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, bez przeciwnakrętki.
- **PMT.100-AK:** trzpień stalowy, oksydowany na czarno, z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).
- **PMT.100-SST-A:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, bez przeciwnakrętki.
- **PMT.100-SST-AK:** trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303, z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Zredukowana waga w połączeniu z wysoką wytrzymałością produktu.
- Korpus trzpienia z SUPER-technopolimeru znacząco redukuje czynnik tarcia, przez co nie jest wymagane dodatkowe smarowanie.
- Materiał odporny na korozję: może być stosowany w kontakcie z cieczami lub w warunkach wysokiej wilgotności (PMT.100-SST).
- Trzpień ustalający wytrzymują serię cykli czyszczenia rozpuszczalnikami i innymi czynnikami chemicznymi, co czyni je odpowiednimi do stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub spożywczym.

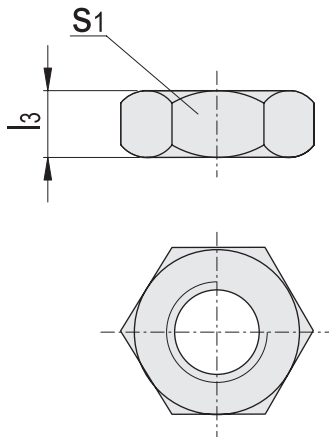
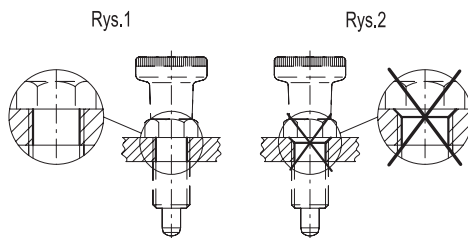
INSTRUKCJA MONTAŻU

Upewnij się, że w otworze gwintowanym pod trzpień nie zostały żadne pozostałości po obróbce (patrz rys. 1). Aby zapewnić doskonałą styczność powierzchni montażu z korpusem nie należy fazować krawędzi otworu (patrz rys. 2).

Produkt wykonany z SUPER-technopolimeru, opartego na technologii firmy ELESA, wymiary oraz rozwiązanie techniczne bazowane na modelu GN 617 za zgodą firmy Otto Ganter GmbH Co. KG.

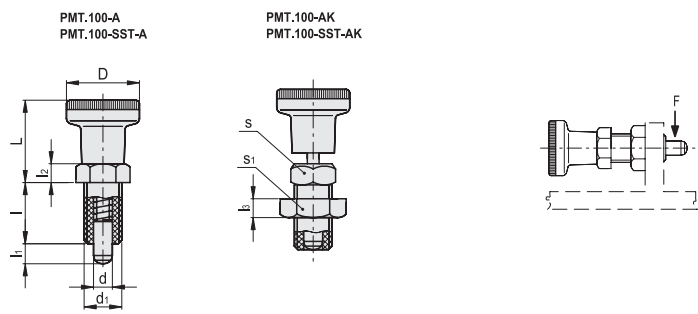


ELESA Original design



NTT

Kod	Oznaczenie	Δ
301083	NTT-M10x1	2
301085	NTT-M12x1,5	3
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



PMT.100-A

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. mo- ment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51501	PMT.100-5-M10x1-A	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	2300	13
51501-C6	PMT.100-5-M10x1-A-C6	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	2300	13
51502	PMT.100-6-M12x1,5-A	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	3500	20
51502-C6	PMT.100-6-M12x1,5-A-C6	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	3500	20
51511	PMT.100-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	5900	25
51511-C6	PMT.100-8-M16x1,5-A-C6	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	5900	25
51512	PMT.100-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	7700	32
51512-C6	PMT.100-10-M20x1,5-A-C6	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	7700	32

PMT.100-SST-A

STAINLESS STEEL

51551	PMT.100-SST-5-M10x1-A	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	13
51551-C6	PMT.100-SST-5-M10x1-A-C6	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	13
51552	PMT.100-SST-6-M12x1,5-A	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
51552-C6	PMT.100-SST-6-M12x1,5-A-C6	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
51561	PMT.100-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	25
51561-C6	PMT.100-SST-8-M16x1,5-A-C6	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	25
51562	PMT.100-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	32
51562-C6	PMT.100-SST-10-M20x1,5-A-C6	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	32

PMT.100-AK

Kod	Oznaczenie	d Trzpień -0.15 -0.1 Średnica otworu H7	d1	L	D	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. mo- ment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
51521	PMT.100-5-M10x1-AK	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	2300	23
51521-C6	PMT.100-5-M10x1-AK-C6	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	2300	23
51522	PMT.100-6-M12x1,5-AK	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	3500	33
51522-C6	PMT.100-6-M12x1,5-AK-C6	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	3500	33
51531	PMT.100-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	50
51531-C6	PMT.100-8-M16x1,5-AK-C6	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	50
51532	PMT.100-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	69
51532-C6	PMT.100-10-M20x1,5-AK-C6	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	69

PMT.100-SST-AK

STAINLESS STEEL

51571	PMT.100-SST-5-M10x1-AK	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	23
51571-C6	PMT.100-SST-5-M10x1-AK-C6	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	23
51572	PMT.100-SST-6-M12x1,5-AK	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	33
51572-C6	PMT.100-SST-6-M12x1,5-AK-C6	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	33
51581	PMT.100-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	50
51581-C6	PMT.100-SST-8-M16x1,5-AK-C6	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	50
51582	PMT.100-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69
51582-C6	PMT.100-SST-10-M20x1,5-AK-C6	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69

Index C6: trzpienie ustalające z gałką w kolorze czerwonym RAL 3000.

* Początkowe napięcie sprężyny

Końcowe napięcie sprężyny

