

Trzpień ustalające

Korpus z SUPER-technopolimeru wykrywalnego wizualnie

KORPUS GWINTOWANY

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005.

TRZPIEŃ

Stal nierdzewna AISI 303.

Sugerowana tolerancja otworu montażowego = H7.

GAŁKA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005, wykończony na mat.

Wyprodukowany z materiału zgodnego z FDA (FDA CFR.21 i EU 10/2011).

SPRĘŻYNA

Stal nierdzewna AISI 302.

PRZECIWNAKRĘTKA

NTT-VD: Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005.

Dostępne także jako akcesoria sprzedawane oddzielnie (patrz tabela).

WYKONANIA STANDARDOWE

- **PMT.100-SST-A-VD:** bez przeciwnakrętki.
- **PMT.100-SST-AK-VD:** z przeciwnakrętką (dostarczana niezamontowana).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Kolor niebieski RAL 5005 sprawia, że produkt jest widoczny w przypadku dostania się do żywności.
- Trzpień ustalające wytrzymują serię cykli czyszczenia rozpuszczalnikami i innymi czynnikami chemicznymi, co czyni je odpowiednimi do stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub spożywczym.
- Materiał odporny na korozję, można stosować w kontakcie z cieczą lub wilgocią.
- Zredukowana waga w połączeniu z wysoką wytrzymałością produktu.
- Korpus trzpienia z SUPER-technopolimeru znacząco redukuje współczynnik tarcia, dzięki czemu nie jest wymagane dodatkowe smarowanie, co jest zgodne z wymogami FDA.

AKCESORIA

NTT-VD: Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5005.

INNE DOSTĘPNE PRODUKTY

PMT.101-SST-VD: (patrz strona -) trzpień ustalający z blokadą w pozycji odwiedzionej.



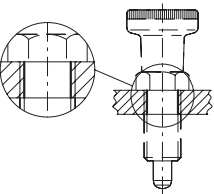
ELESA Original design

INSTRUKCJA MONTAŻU

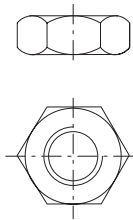
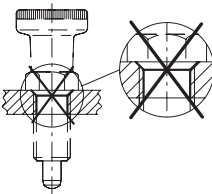
Upewnij się, że w otworze gwintowanym pod trzpień nie zostały żadne pozostałości po obróbce (patrz rys. 1). Nie fazować otworu (patrz rys. 2).

Produkt wykonany z SUPER-technopolimeru, opartego na technologii firmy ELESA, wymiary oraz rozwiązanie techniczne bazowane na modelu GN 617 za zgodą firmy Otto Ganter GmbH Co. KG.

Rys.1

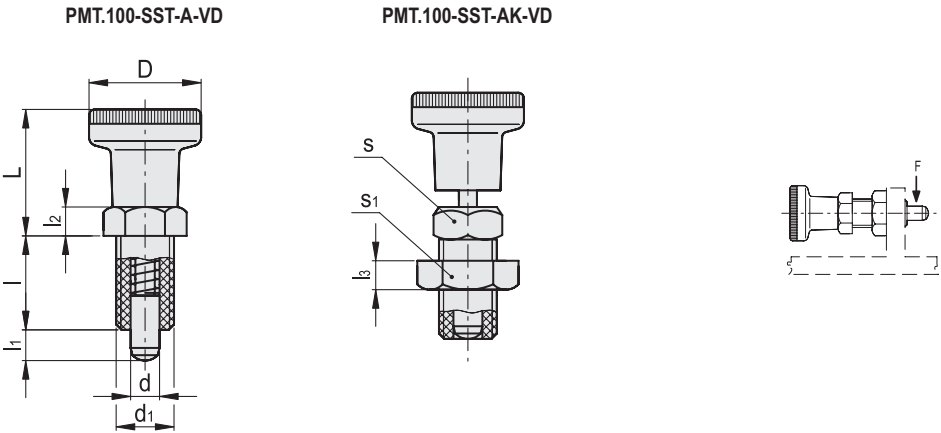


Rys.2



NTT-VD

Kod	Oznaczenie
191083	NTT-M10x1-VD
191085	NTT-M12x1,5-VD
191087	NTT-M16x1,5-VD
191089	NTT-M20x1,5-VD



PMT.100-SST-A-VD

Kod	Oznaczenie	d Trzpień Średnica otworu	d1	L	D	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
194551	PMT.100-SST-5-M10x1-A-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	10
194552	PMT.100-SST-6-M12x1,5-A-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
194561	PMT.100-SST-8-M16x1,5-A-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	37
194562	PMT.100-SST-10-M20x1,5-A-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	55

PMT.100-SST-AK-VD

Kod	Oznaczenie	d Trzpień Średnica otworu	d1	L	D	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. moment siły dokręcenia [Nm]	Obciążenie statyczne niszczące F [N]	
194571	PMT.100-SST-5-M10x1-AK-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	13
194572	PMT.100-SST-6-M12x1,5-AK-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	23
194581	PMT.100-SST-8-M16x1,5-AK-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	42
194582	PMT.100-SST-10-M20x1,5-AK-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	63

* Początkowe napięcie sprężyny

Końcowe napięcie sprężyny