

Uchwyty osłon stałych

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny RAL 9005 (C9) lub szary RAL 7042, wykończony na mat.

PODKŁADKI

Termoplastyczny elastomer, twardość 80 wg Shore A, nalane.

WKŁADKA DYSTANSOWA (W KOMPLECIE)

Technopolimer na bazie poliamidu (PA), w kolorze szarym RAL 7042, do mocowania osłon o grubości powyżej 4 mm (patrz tabela).

WYKONANIA STANDARDOWE

- **PC**: nakrętka i śruba ze stali
- **PC-SST**: nakrętka i śruba ze stali nierdzewnej.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

- Uchwyt osłon stałych przeznaczony jest do bezpiecznego mocowania osłon maszyn, zgodnie z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/CE. Uchwyt PC.35 składa się z dwóch głównych elementów, ramienia stałego i uchylnego, przy czym oba wyposażone są w gumowe podkładki ułatwiające bezpieczny chwyt osłony. Ramie uchylne jest połączone przegubowo z ramieniem stałym, co w przypadku zamocowania uchwytu do ramy, uniemożliwia ich rozłączenie, nawet po wyjęciu osłony. Zacisk osłony zapewniają: nakrętka M5 (mocowana w części stałej uchwytu) oraz śruba (zamocowana w części uchylnej).
- Specjalny wymiar zacisku umożliwia montaż na profilach o szerokości 25 mm lub większej.
- Sposób mocowania, eliminuje również konieczność wykonywania otworów w samej osłonie.
- Podkładki zapewniają idealne zamocowanie osłony.
- Specjalna struktura podkładki zapobiega sklejeniu się z osłoną po upływie określonego czasu.
- Uchwyt umożliwia bezpośredni montaż osłon o grubości 3,1 mm do 4 mm. Mocowanie szerszych osłon o grubości do maks. 8 mm jest możliwe, dzięki dodatkowym wkładkom dystansowym montowanym w uchwyt PC.35.
- Aby skutecznie mocować osłony przy użyciu uchwytów PC, należy zachować odpowiedni dystans osłony od strefy zagrożenia (rys.4), zgodnie z normą ISO 13857, sekcja 4.2.4.

DANE TECHNICZNE

Jeśli uchwyt jest w pozycji otwartej śruba mocująca wytrzymuje siłę do 250 N bez wyrwania z obudowy.

Podczas testów przeprowadzonych w laboratorium ELESA w otoczeniu kontrolowanej temperatury i wilgotności (23°C-50% R.H.) i określonym czasie, maksymalna siła przytrzymania pojedynczego uchwytu wynosiła 100 N (rys.5).

Zarówno do montażu uchwytu na ramie osłony, jak i do zacisku osłony pomiędzy jego ramionami używa się tego samego rozmiaru klucza imbusowego (Klucz 4).

Maksymalny moment dokręcania śruby = 3,5 Nm.

MONTAŻ UCHWYTU NA PROFILU

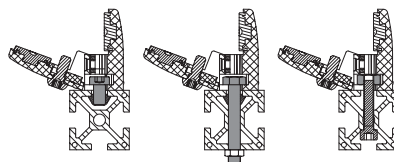
- Śruby cylindryczne DIN 7984 M6 z gniazdem sześciokątnym (rys.1).
- Śruby DIN 933 M6 z gniazdem sześciokątnym (rys. 2).
- Nakrętki sześciokątne DIN 439B lub DIN 934 M6 (rys. 3).



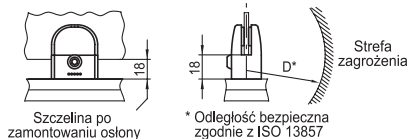
Rys.1

Rys.2

Rys.3

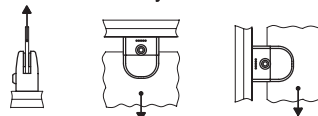


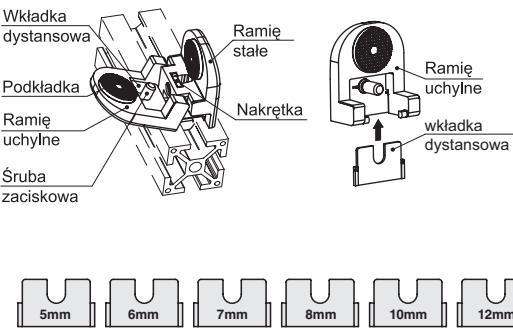
Rys. 4



* Odległość bezpieczna zgodnie z ISO 13857

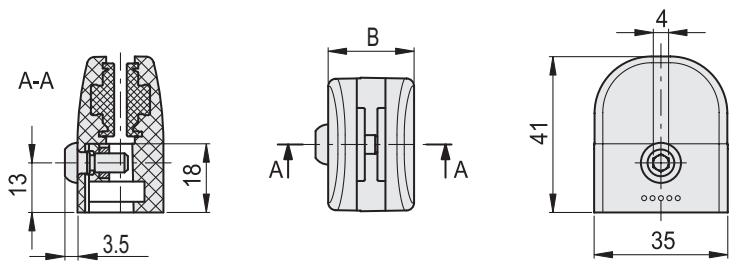
Rys. 5





s grubość panelu [mm]	wkładka dystansowa PC.35-4-8
3.1 < s < 4.1	-
4.1 < s < 5.1	5 mm
5.1 < s < 6.1	6 mm
6.1 < s < 7.1	7 mm
7.1 < s < 8.1	8 mm

s grubość panelu [mm]	wkładka dystansowa PC.35-6-12
6.1 < s < 7.1	-
7.1 < s < 8.1	8 mm
9.1 < s < 10.1	10 mm
11.1 < s < 12.1	12 mm



PC

Kod	Oznaczenie	B	⚖
49301	PC.35-4-8	22.5	39
49302	PC.35-6-12	26	44
49301-C9	PC.35-4-8-C9	22.5	39
49302-C9	PC.35-6-12-C9	26	44

PC-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	B	⚖
49311	PC.35-SST-4-8	22.5	40
49312	PC.35-SST-6-12	26	45
49311-C9	PC.35-SST-4-8-C9	22.5	40
49312-C9	PC.35-SST-6-12-C9	26	45

