

## Korki

### Technopolimer

#### MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor żółty RAL 1021, wykończony na mat.

#### PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY

Guma syntetyczna NBR.

#### MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

80°C

#### ZGODNOŚĆ Z DYREKTYWĄ ATEX

Korki serii TN-EX są zgodne z zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa europejskiej dyrektywy 2014/34/UE (ATEX, atmosfery wybuchowe) dla urządzeń grupy II, kategoria 2GD. Korki te mogą być stosowane w urządzeniach nieelektrycznych pracujących w atmosferze wybuchowej „h”, stosujących ochronę zanurzeniową (k) potencjalnego źródła zapłonu.

II 2GD Ex h X: oznakowanie nanoszone na korki zgodnie z dyrektywą ATEX

2: Kategoria ATEX odpowiadająca „wysokiemu” stopniowi zabezpieczenia

G: atmosfera wybuchowa gazów palnych lub oparów.

D: atmosfera zagrożona wybuchem pyłów.

Ex: urządzenie /komponent zabezpieczony przed zapłonem atmosferach wybuchowych.

h: typ ochrony urządzeń/elementów nieelektrycznych.

X: specjalne warunki i ograniczenia stosowania (patrz Instrukcja obsługi).

Temperatura otoczenia i/lub płynu: -20 ÷ +80°C

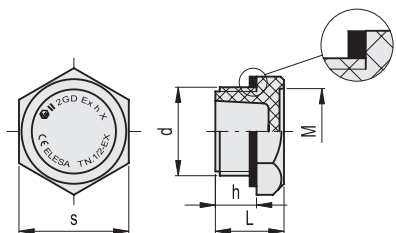
Dokumentacja dotycząca zgodności tego produktu z wyżej wymienionymi Dyrektywami Europejskimi oraz instrukcja użytkowania są dostarczane z produktem.

#### DANE TECHNICZNE

Przy dokręcaniu zalecane jest dobranie odpowiedniego momentu siły (patrz tabela) w celu osiągnięcia maksymalnej szczelności, bez deformacji uszczelki.



ELESa Original design



| Kod        | Oznaczenie | d     | h  | s  | L  | M    | Moment siły dokręcania [Nm] |    |
|------------|------------|-------|----|----|----|------|-----------------------------|----|
| 58296-R-EX | TN.3/8-EX  | G 3/8 | 9  | 22 | 16 | 17   | 8÷10                        | 5  |
| 58297-R-EX | TN.1/2-EX  | G 1/2 | 11 | 26 | 18 | 20,5 | 8÷10                        | 8  |
| 58298-R-EX | TN.3/4-EX  | G 3/4 | 12 | 32 | 20 | 25   | 10÷12                       | 14 |

## Tarcze z oznaczeniami i symbolami

### Do korków, temperatura pracy do 100°C

#### MATERIAŁ

Aluminium anodowane na mat.

Z samoprzylepnym spodem pasującym średnicą do główek korka.

#### STANDARDOWE OZNACZENIA GRAFICZNE

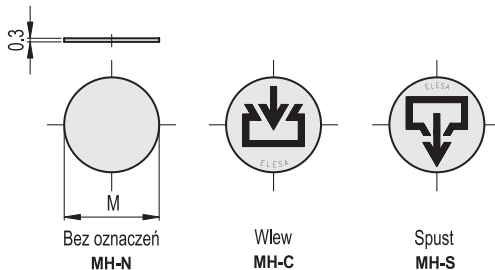
- **MH-N**: gładka powierzchnia, bez symboli.
- **MH-C**: z symbolem graficznym „wlew” wg normy DIN.
- **MH-S**: z symbolem graficznym „spust” wg normy DIN.

#### MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

100°C.

#### ZASTOSOWANIA

Tarcze z symbolami graficznymi pasują do korków typu: TN. (patrz strona ), TNR. (patrz strona ), TN-EX (patrz strona ), TCR. (patrz strona ), TCD. (patrz strona ), TSD. (patrz strona ) i TSR. (patrz strona ).



| Kod   | Oznaczenie | Kod   | Oznaczenie | Kod   | Oznaczenie | M*   |
|-------|------------|-------|------------|-------|------------|------|
| 39501 | MH.19-N    | 39521 | MH.19-C    | 39541 | MH.19-S    | 15   |
| 39503 | MH.22-N    | 39523 | MH.22-C    | 39543 | MH.22-S    | 17   |
| 39505 | MH.26-N    | 39525 | MH.26-C    | 39545 | MH.26-S    | 20,5 |
| 39507 | MH.32-N    | 39527 | MH.32-C    | 39547 | MH.32-S    | 25   |
| 39509 | MH.38-N    | 39529 | MH.38-C    | 39549 | MH.38-S    | 31   |

M\* = średnica powierzchni czołowej odpowiadającego korka.