

Stopy wahlwe z otworami do kotwienia

Podstawa z technopolimeru, trzpień gwintowany, stalowy, ocynkowany

PODSTAWA

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

TRZPIEŃ

Gwintowany, ze stali ocynkowanej, z chwytem pod klucz płaski.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **LV.F-APS**: bez podkładki antypoślizgowej.
- **LV.F-APS-AS**: z podkładką antypoślizgową z gumy NBR, twardość 90 wg skali Shore A, wzmocniona stalowym, ocynkowanym dyskiem zamontowanym za pomocą dwóch samogwintujących wkrętów, dostarczana zamontowana.

MONTAŻ DO PODŁOŻA

Dwa otwory mocujące co 180°. Otwory zakryte cienką warstwą tworzywa, łatwą do usunięcia metalowym narzędziem. Dzięki temu, jeżeli otwory do kotwienia nie są używane, nie dostają się do nich zanieczyszczenia (patrz rys. 1).

FUNKCJE

Niewielkie radełkowanie spodniej powierzchni podstawki zapewnia doskonałą stabilność i przyczepność nawet wtedy, kiedy jest stosowana bez podkładki antypoślizgowej i na nierównych powierzchniach.

Stopa wahlwe jest dostarczana zmontowana.

AKCESORIA

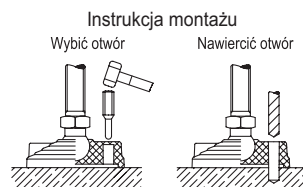
Nakrętki ze stali ocynkowanej (patrz Nakrętki NT. - strona 1223).

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

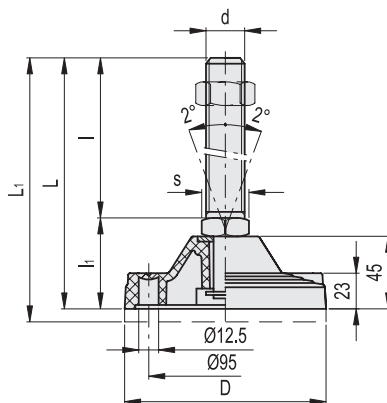
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej AISI 304.



ELESA Original design



Rys.1



LV.F-APS

LV.F-APS-AS

Kod	Oznaczenie	Kod	Oznaczenie	D	d	L	L1#	l	li	s	Maks. obciążenie statyczne* [N]	⚖	⚖	#
313961	LV.F-125-APS-M20x95	316961	LV.F-125-APS-AS-M20x95	125	M20	150	160	95	55	24	40000	470	720	
313965	LV.F-125-APS-M20x155	316965	LV.F-125-APS-AS-M20x155	125	M20	210	220	155	55	24	40000	590	840	
313971	LV.F-125-APS-M24x95	316971	LV.F-125-APS-AS-M24x95	125	M24	150	160	95	55	24	40000	625	875	
313975	LV.F-125-APS-M24x155	316975	LV.F-125-APS-AS-M24x155	125	M24	210	220	155	55	24	40000	740	990	
313985	LV.F-125-APS-M30x155	316985	LV.F-125-APS-AS-M30x155	125	M30	210	220	155	55	30	40000	930	1180	

* Maksymalne obciążenie statyczne oznacza wartość, której przekroczenie w pewnych warunkach użytkowania może spowodować deformację lub uszkodzenie tworzywa. Na podane wartości użytkownik powinien nałożyć odpowiedni do danej aplikacji współczynnik bezpieczeństwa.

Wartość dla wykonania z podkładką antypoślizgową.