

Stopy do maszyn z możliwością kotwienia

podstawa z technopolimeru, przegub z SUPER-technopolimeru

KORPUS

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

PRZEGUB KULOWY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **LV.F+SJF**: bez podkładki antypoślizgowej.
- **LV.F-AS+SJF**: z podkładką antypoślizgową z gumy NBR, twardość 70 wg skali Shore A, dostarczana zamontowana.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Specjalne radetkowanie spodniej krawędzi podstawy zapewnia doskonałą przyczepność i stabilność na nierównych powierzchniach, nawet bez podkładki antypoślizgowej.

Specjalna konstrukcja podstaw i podkładek antypoślizgowych zapewnia właściwe ich zespolenie, nawet w przypadku mocnego uderzenia lub sklejania się z podłożem (patrz Podkładka antypoślizgowa).

Stopy te służą do bezpośredniego mocowania za pomocą standardowych śrub, bez konieczności stosowania gwintowanego trzpienia.

MONTAŻ DO PODŁOŻA

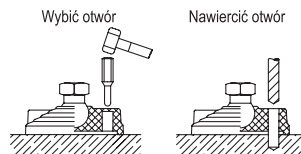
Dwa otwory mocujące co 180°. Otwory zakryte cienką warstwą tworzywa, łatwą do usunięcia metalowym narzędziem. Dzięki temu, jeżeli otwory do kotwienia nie są używane, nie dostają się do nich zanieczyszczenia (patrz rys. 1).

INNE DOSTĘPNE PRODUKTY

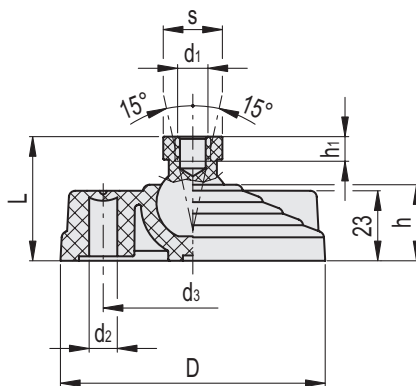
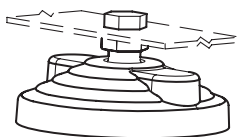
SJF: przegub kulowy z gwintem wewnętrznym.



ELESA Original design



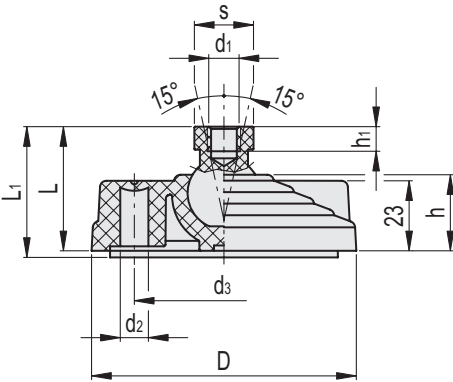
Rys.1



LV.F+SJF

Kod	Oznaczenie	D	d ₁	L	d ₂	d ₃	h	h ₁	s	Przegub kulowy Ø	Maksymalny moment dokręcania śruby [Nm]	Maks. obciążenie statyczne* [N]	
300141	LV.F-80-14+SJF-M6	80	M6	35	8.5	54	24	10	16	14	4	6900	61
300142	LV.F-80-14+SJF-M8	80	M8	35	8.5	54	24	10	16	14	6	8200	60
300146	LV.F-80-24+SJF-M10	80	M10	44	8.5	54	24	16	24	24	10	9700	98
300147	LV.F-80-24+SJF-M12	80	M12	44	8.5	54	24	16	24	24	12	9700	97
300151	LV.F-100-14+SJF-M6	100	M6	36	12.5	70	24	10	16	14	4	7500	91
300152	LV.F-100-14+SJF-M8	100	M8	36	12.5	70	24	10	16	14	6	9000	90
300156	LV.F-100-24+SJF-M10	100	M10	44	12.5	70	24	16	24	24	10	14000	104
300157	LV.F-100-24+SJF-M12	100	M12	44	12.5	70	24	16	24	24	12	14000	103
300161	LV.F-125-24+SJF-M10	125	M10	65.4	12.5	95	46	16	24	24	10	16800	219
300162	LV.F-125-24+SJF-M12	125	M12	65.4	12.5	95	46	16	24	24	12	16800	218

* "Maksymalne obciążenie statyczne" - oznacza wartość powyżej której, zastosowane obciążenie, w pewnych warunkach użytkowania może spowodować deformację lub uszkodzenie tworzywa. Na podane wartości użytkownik powinien nałożyć odpowiedni do danej aplikacji wskaźnik bezpieczeństwa.



LV.F-AS+SJF

Kod	Oznaczenie	D	d1	L	L1	d2	d3	h	h1	s	Przegub kulowy Ø	Maksymalny moment dokręcania śruby [Nm]	Maks. obciążenie statyczne* [N]	
300241	LV.F-80-14-AS+SJF-M6	80	M6	35	38	8.5	54	24	10	16	14	4	6900	87
300242	LV.F-80-14-AS+SJF-M8	80	M8	35	38	8.5	54	24	10	16	14	6	8200	86
300246	LV.F-80-24-AS+SJF-M10	80	M10	44	47	8.5	54	24	16	24	24	10	9700	81
300247	LV.F-80-24-AS+SJF-M12	80	M12	44	47	8.5	54	24	16	24	24	12	9700	80
300251	LV.F-100-14-AS+SJF-M6	100	M6	36	39	12.5	70	24	10	16	14	4	7500	145
300252	LV.F-100-14-AS+SJF-M8	100	M8	36	39	12.5	70	24	10	16	14	6	9000	144
300256	LV.F-100-24-AS+SJF-M10	100	M10	44	47	12.5	70	24	16	24	24	10	14000	158
300257	LV.F-100-24-AS+SJF-M12	100	M12	44	47	12.5	70	24	16	24	24	12	14000	157
300261	LV.F-125-24-AS+SJF-M10	125	M10	65.4	68.4	12.5	95	46	16	24	24	10	16800	344
300262	LV.F-125-24-AS+SJF-M12	125	M12	65.4	68.4	12.5	95	46	16	24	24	12	16800	343

* "Maksymalne obciążenie statyczne" - oznacza wartość powyżej której, zastosowane obciążenie, w pewnych warunkach użytkowania może spowodować deformację lub uszkodzenie tworzywa. Na podane wartości użytkownik powinien nałożyć odpowiedni do danej aplikacji wskaźnik bezpieczeństwa.

