

Wziernikowe wskaźniki przepływu

Kotłownice końcowe z technopolimeru

ZAŚLEPKI KOŃCOWE

Technopolimer na bazie polipropylenu (PP), kolor czarny, wykończony na mat.

OŚ I WIRNIK

Technopolimer na bazie polipropylenu (PP), kolor czerwony.

RUROWE OKNO

Szkoło borokrzemowe o wysokiej odporności nadaje się także do stosowania z roztworami na bazie glikolu.

Konstrukcję wskaźnika zaprojektowano tak, aby umożliwić maksymalną widoczność i możliwość kontroli przepływu cieczy pod każdym kątem.

PRĘTY ŁĄCZĄCE WSPORNIKI

AISI 316L stal nierdzewna.

ŚRUBY I NAKRĘTKI

Stal ocynkowana

WYKONANIA STANDARDOWE

Gwint cylindryczny zgodny normą z UNI ISO 228/1 lub gwint stożkowy zgodny z normą NPT (National Taper Pipe Thread - ANSI-ASME B1-20).

- **HVF**: płyty mosiężne, pierścienie uszczelniające z gumy NBR.
- **HVF-SST**: płyty ze stali nierdzewnej AISI 316, pierścienie uszczelniające VITON**.

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY CIĄGŁEJ

100°C.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Wskaźnik może być montowany w dowolnym położeniu.

W przypadku montażu na sztywnych przewodach, zaleca się zamontowanie wskaźnika idealnie w ich osi.

Wskaźnik może być stosowany przy przepływie cieczy w obu kierunkach.

Do obracania wirnika wymagana jest minimalna prędkość przepływu cieczy (Q^{**}) w zależności od rodzaju płynu i jego lepkości (przedstawiona w cSt, $1cSt=1mm^2/s$, patrz tabela).

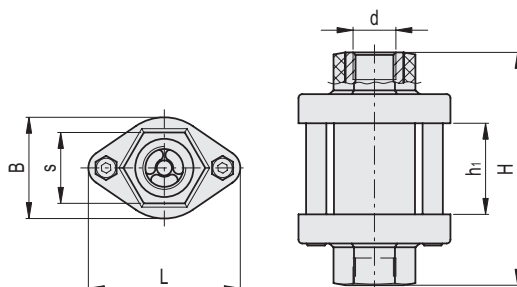
WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Płyty z gwintem stożkowym NPT.
- Oś i wirnik w kolorze niebieskim.

* znak handlowy zastrzeżony przez Corning Inc.

** znak handlowy zastrzeżony przez DuPont Dow Elastomers.





HVF. (G1/4 - G3/8 - G1/2)

Kod	Oznaczenie	d	H	L	B	h1	s	Q maks.* l/min	P max # Bar	Q** l/min H2O	Q** l/min 0÷40 cSt	Q** l/min 41÷150 cSt	ΔP max ## Bar	⚖
111301	HVF.66-1/4	G 1/4	66	44	27	22	20	10	25	0.6	2.5	3.5	0.15	74
111311	HVF.92-3/8	G 3/8	92	60	40	36	28	20	15	1.2	3	4	0.25	176
111321	HVF.92-1/2	G 1/2	92	60	40	36	28	40	15	1.2	3	4	0.3	167

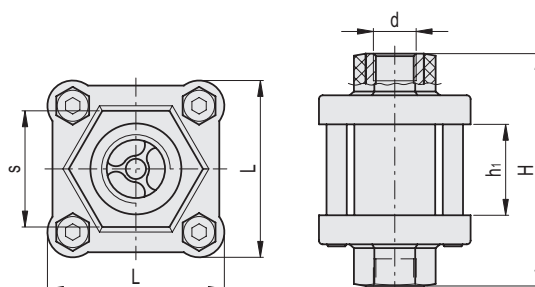
HVF. (NPT 1/4 - 3/8 - 1/2)

111304	HVF.66-1/4 NPT	1/4 NPT	66	44	27	22	20	10	25	0.6	2.5	3.5	0.15	74
111317	HVF.92-3/8 NPT	3/8 NPT	92	60	40	36	28	20	15	1.2	3	4	0.25	176
111324	HVF.92-1/2 NPT	1/2 NPT	92	60	40	36	28	40	15	1.2	3	4	0.3	167

HVF-SST (G1/4 - G3/8 - G1/2)

STAINLESS STEEL

111302	HVF.66-SST-1/4	G 1/4	66	44	27	22	20	10	25	0.6	2.5	3.5	0.15	74
111312	HVF.92-SST-3/8	G 3/8	92	60	40	36	28	20	15	1.2	3	4	0.25	176
111322	HVF.92-SST-1/2	G 1/2	92	60	40	36	28	40	15	1.2	3	4	0.3	167



HVF. (G3/4 - G1)

Kod	Oznaczenie	d	H	L	h1	s	Q maks.* l/min	P max # Bar	Q** l/min H2O	Q** l/min 0÷40 cSt	Q** l/min 41÷150 cSt	ΔP max ## Bar	⚖
111331	HVF.114-3/4	G 3/4	114	70	46	46	60	12	2.1	3.7	5	0.17	663
111341	HVF.114-1	G 1	114	70	46	46	80	12	2.1	3.7	5	0.15	667

HVF. (NPT 3/4 - 1)

111333	HVF.114-3/4 NPT	3/4 NPT	114	70	46	46	60	12	2.1	3.7	5	0.17	663
111346	HVF.114-1 NPT	1 NPT	114	70	46	46	80	12	2.1	3.7	5	0.15	667

HVF-SST (G3/4 - G1)

STAINLESS STEEL

111332	HVF.114-SST-3/4	G 3/4	114	70	46	46	60	12	2.1	3.7	5	0.17	663
111342	HVF.114-SST-1	G 1	114	70	46	46	80	12	2.1	3.7	5	0.15	667

* Maksymalny przepływ

Maksymalne ciśnienie

** Minimalny przepływ potrzebny do wzbudzenia wirnika, dla płynów o różnej lepkości

Spadek ciśnienia podczas przepływu przez wskaźnik

