

Nakrętki motylkowe

Technopolimer, z łańcuchem zabezpieczającym

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor szaro-czarny, wykończony na mat.
Obrotowy pierścień zabezpieczający, technopolimer na bazie acetalu (POM), kolor czarny.

ZAŚLEPKA

Technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor szaro-czarny, wykończony na mat, montaż na wcisk, zdejmowane za pomocą wkrętaka płaskiego.

ŁAŃCUCH ZABEZPIECZAJĄCY

Łańcuch kulkowy i zaczepy, technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM), kolor czarny.
Pierścieni spiralny, stal nierdzewna z powłoką NERINOX.
Otwory montażowe w zaczepach dostosowane pod wkręty samogwintujące zgodne z ISO 7050 $\varnothing$ 4.8 mm lub śruby z łbem stożkowym M5 zgodne z ISO 10642.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **EWN-B-LP**: wtopka mosiężna, otwór gwintowany, przelotowy.
- **EWN-SST-LP**: wtopka ze stali nierdzewnej AISI 303, otwór gwintowany, przelotowy.
- **EWN-p-LP**: Gwintowany trzpień stalowy, ocynkowany, ze sfazowanym płaskim czołem wg UNI EN ISO 4753:2012 (patrz Dane techniczne).
- **EWN-SST-p-LP**: Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej AISI 303, ze sfazowanym płaskim czołem według normy ISO 4753:2012 (patrz Dane techniczne).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

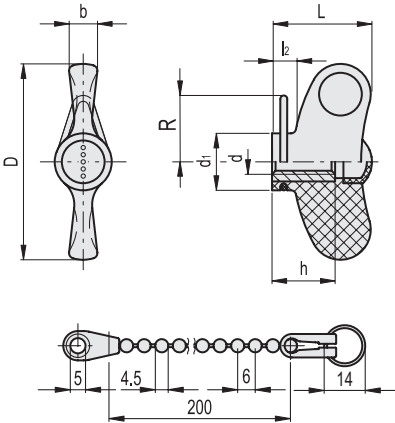
Elastyczny pierścień zabezpieczający umieszczony w wyżłobieniu pokrętła może się swobodnie obracać. Jest połączony z łańcuszkiem kulkowym za pomocą pierścienia spiralnego.
Produkt rekomendowany do zastosowań, w których chcemy uniknąć zgubienia nakrętki motylkowej.
W przypadku zastosowań, w których mocowanie łańcuszka znajduje się wyżej niż nakrętka motylkowa, zaleca się umożliwienie jej swobodnego ruchu, tak aby pierścień spiralny nie dotykał nakrętki motylkowej podczas obrotu.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Różne długości łańcucha.
- Nakrętka motylkowa z linką zabezpieczającą CV-T z polietylenu w kolorze czarnym.
- Nakrętka motylkowa z linką ze stali nierdzewnej GN 111, GN 111.2, GN 111.4.



EWN-B-LP
EWN-SST-LP



EWN-B-LP

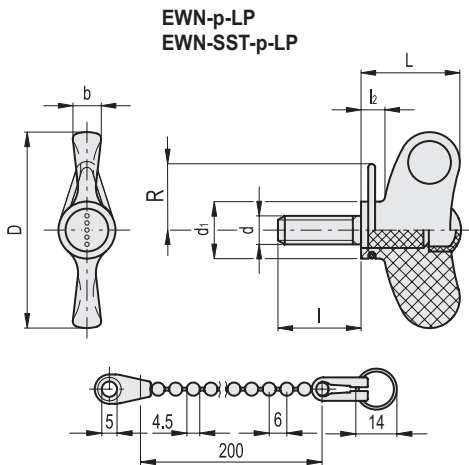
Kod	Oznaczenie	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
222916-C1	EWN.48 B-M5-C1-LP	47	M5	24	13.5	5.5	7	12	20.5	10	15
222921-C1	EWN.48 B-M6-C1-LP	47	M6	24	13.5	5.5	7	12	20.5	11	14
222936-C1	EWN.55 B-M6-C1-LP	55	M6	28	16	6.5	8	18	21.5	20	24
222941-C1	EWN.55 B-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
222951-C1	EWN.63 B-M8-C1-LP	63	M8	32	19	7.5	9	20	22.5	45	33
222956-C1	EWN.63 B-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

EWN-SST-LP

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
223001-C1	EWN.55 SST-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
223011-C1	EWN.63 SST-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

"Maks. moment siły zaciskającej (C)" oznacza wartość poniżej której metalowa wtopka, w normalnych warunkach użytkowania, jest ściśle połączona z tworzywem. Uwaga: jako maksymalny możliwy do uzyskania przez dorosłego człowieka moment siły dokręcania dłoń przyswójmy się 5-6 Nm.



EWN-p-LP

Kod	Oznaczenie	D	d6g	L	d1	l	l2	b	R	C# [Nm]	⚖
222725-C1	EWN.48 p-M5x16-C1-LP	47	M5	24	13.5	16	5.5	7	20.5	9	15
222726-C1	EWN.48 p-M5x20-C1-LP	47	M5	24	13.5	20	5.5	7	20.5	9	16
222728-C1	EWN.48 p-M5x30-C1-LP	47	M5	24	13.5	30	5.5	7	20.5	9	18
222732-C1	EWN.48 p-M6x16-C1-LP	47	M6	24	13.5	16	5.5	7	20.5	12	16
222733-C1	EWN.48 p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	12	18
222734-C1	EWN.48 p-M6x25-C1-LP	47	M6	24	13.5	25	5.5	7	20.5	12	19
222735-C1	EWN.48 p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	12	21
222753-C1	EWN.55 p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222755-C1	EWN.55 p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222757-C1	EWN.55 p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	33
222761-C1	EWN.55 p-M10x20-C1-LP	55	M10	28	16	20	6.5	8	21.5	25	30
222763-C1	EWN.55 p-M10x30-C1-LP	55	M10	28	16	30	6.5	8	21.5	25	33
222765-C1	EWN.55 p-M10x40-C1-LP	55	M10	28	16	40	6.5	8	21.5	25	36
222771-C1	EWN.63 p-M8x20-C1-LP	63	M8	32	19	20	7.5	9	22.5	32	34
222773-C1	EWN.63 p-M8x30-C1-LP	63	M8	32	19	30	7.5	9	22.5	32	37
222775-C1	EWN.63 p-M8x40-C1-LP	63	M8	32	19	40	7.5	9	22.5	32	39
222781-C1	EWN.63 p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222783-C1	EWN.63 p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	43
222785-C1	EWN.63 p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

EWN-SST-p-LP

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	d6g	L	d1	l	l2	b	R	C# [Nm]	⚖
222833-C1	EWN.48 SST-p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	17
222835-C1	EWN.48 SST-p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	19
222842-C1	EWN.48 SST-p-M8x20-C1-LP	47	M8	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	20
222844-C1	EWN.48 SST-p-M8x30-C1-LP	47	M8	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	23
222846-C1	EWN.48 SST-p-M8x40-C1-LP	47	M8	24	13.5	40	5.5	7	20.5	11	26
222853-C1	EWN.55 SST-p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222855-C1	EWN.55 SST-p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222857-C1	EWN.55 SST-p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	34
222881-C1	EWN.63 SST-p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222883-C1	EWN.63 SST-p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	44
222885-C1	EWN.63 SST-p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

"Maks. moment siły zaciskającej (C)" oznacza wartość poniżej której metalowa wtopka, w normalnych warunkach użytkowania, jest ściśle połączona z tworzywem. Uwaga: jako maksymalny możliwy do uzyskania przez dorosłego człowieka moment siły dokręcania dłonią przyjmuje się 5-6 Nm.