

Dźwignie przełączające

Możliwość montażu z pozycjonowaniem zatraskowym, technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor szaro-czarny, wykończony na mat.

ZAŚLEPKA

Technopolimer, mocowana na wcisk, w jednym z kolorów Ergostyle, w matowym wykończeniu. Dostarczana niezamontowana. Demontaż możliwy, przy użyciu wkrętaka.

Dostępne także jako akcesoria sprzedawane oddzielnie (patrz tabela z ECB.).

Kod	Oznaczenie	Zaślepka dla
29551-*	ECB.T1-*	ELC.67
29552-*	ECB.T2-*	ELC.85
29553-*	ECB.T3-*	ELC.110
29554-*	ECB.T4-*	ELC.140

* Uzupełnij kod i oznaczenie dodając indeks koloru (C1, ..., C6).

WYKONANIA STANDARDOWE

- **ELC:** piasta ze stali oksydowanej na czarno, otwór rozwiercany w tolerancji H7, zaślepka w jednym z kolorów Ergostyle.
- **ELC-FC3:** piasta ze stali oksydowanej na czarno, otwór rozwiercany w tolerancji H7, zaślepka w kolorze jasnoszarym RAL 7035 ze wskaźnikiem.
- **ELC-SST:** piasta ze stali nierdzewnej AISI 303, otwór rozwiercany w tolerancji H7, zaślepka w jednym z kolorów Ergostyle.
- **ELC-SST-FC3:** piasta ze stali nierdzewnej AISI 303, otwór rozwiercany w tolerancji H7, zaślepka w kolorze jasnoszarym RAL 7035 ze wskaźnikiem.

ERGONOMIA

Masywne (pełne) ramię umożliwia łatwe operowanie dźwignią, a jego półkuliste zakończenie daje pewny chwyt i wygodne oparcie dla dłoni.

OGRANICZENIE KĄTA OBROTU

Ograniczenie kąta obrotu jest możliwe, dzięki zamontowaniu na korpusie urządzenia jednego lub dwóch kotków, pasujących do rowków prowadzących w korpusie dźwigni.

- Podkładka ustalająca osiowo GN 184 (patrz strona 971).
- Kulka i sprężyna do pozycjonowania zatraskowego, mocowana w dwóch otworach d3 rozstawionych co 180° (patrz kulka i sprężyna MS, na stronie 610).

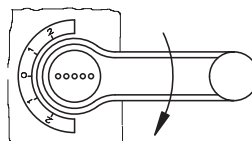
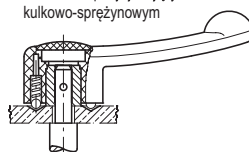
WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

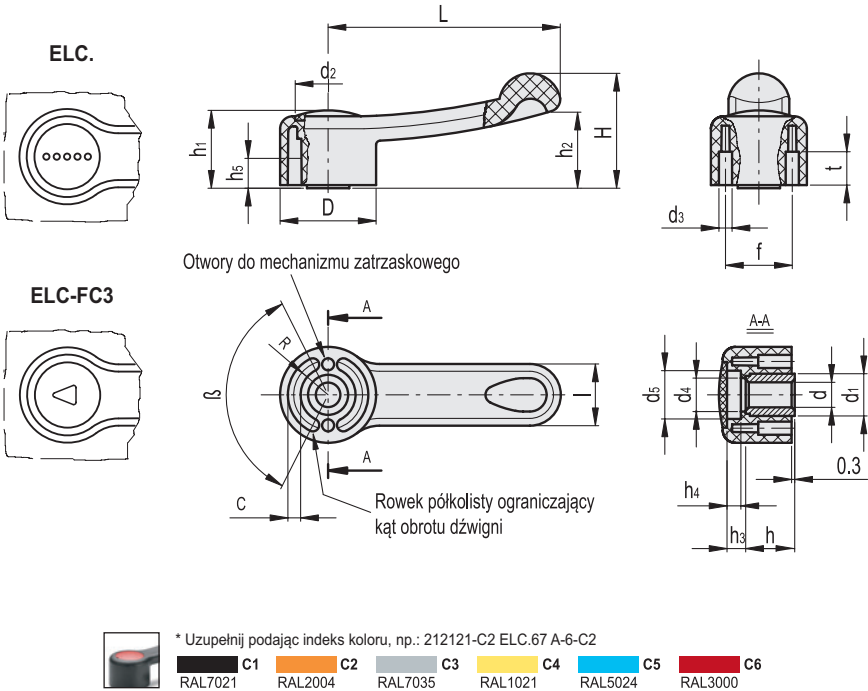
Dźwignie z otworami poprzecznymi zgodne z GN 110 (patrz strona -).



Przykład montażu

z mechanizmem pozycjonującym
kulkowo-sprężynowym





ELC.

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	H	h	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d3	d4	d5	l	R	t	c	β	f	⚖
212121-*	ELC.67 A-6-*	32	6	67	35	16	24	24	5	3	10	15	22.5	4	10	16	20	12	9	4	125±1°	24	50
212131-*	ELC.85 A-8-*	37	8	85	41	17.5	27	27	7.5	5	10	18	26	5	13.5	20	23	13.8	12.5	4.3	125±1°	26	63
212141-*	ELC.110 A-12-*	46	12	110	54	22	35	36	10	8	10	22	31.5	6	17	25.5	29	17.5	15.5	6.5	125±1°	32	129
212151-*	ELC.140 A-14-*	54	14	140	60	27	38	38	8.5	6	10	26	36	8	21	31	34	20.2	16	7	125±1°	39	145

ELC-FC3

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	H	h	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d3	d4	d5	l	R	t	c	β	f	⚖
212121-FC3	ELC.67 A-6-FC3	32	6	67	35	16	24	24	5	3	10	15	22.5	4	10	16	20	12	9	4	125±1°	24	50
212131-FC3	ELC.85 A-8-FC3	37	8	85	41	17.5	27	27	7.5	5	10	18	26	5	13.5	20	23	13.8	12.5	4.3	125±1°	26	63
212141-FC3	ELC.110 A-12-FC3	46	12	110	54	22	35	36	10	8	10	22	31.5	6	17	25.5	29	17.5	15.5	6.5	125±1°	32	129
212151-FC3	ELC.140 A-14-FC3	54	14	140	60	27	38	38	8.5	6	10	26	36	8	21	31	34	20.2	16	7	125±1°	39	145

ELC-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	H	h	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d3	d4	d5	l	R	t	c	β	f	⚖
212161-*	ELC.67-SST-6-*	32	6	67	35	16	24	24	5	3	10	15	22.5	4	10	16	20	12	9	4	125±1°	24	50
212171-*	ELC.85-SST-8-*	37	8	85	41	17.5	27	27	7.5	5	10	18	26	5	13.5	20	23	13.8	12.5	4.3	125±1°	26	63
212181-*	ELC.110-SST-12-*	46	12	110	54	22	35	36	10	8	10	22	31.5	6	17	25.5	29	17.5	15.5	6.5	125±1°	32	129
212191-*	ELC.140-SST-14-*	54	14	140	60	27	38	38	8.5	6	10	26	36	8	21	31	34	20.2	16	7	125±1°	39	145

ELC-SST-FC3

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	dh7	L	H	h	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d3	d4	d5	l	R	t	c	β	f	⚖
212161-FC3	ELC.67-SST-6-FC3	32	6	67	35	16	24	24	5	3	10	15	22.5	4	10	16	20	12	9	4	125±1°	24	50
212171-FC3	ELC.85-SST-8-FC3	37	8	85	41	17.5	27	27	7.5	5	10	18	26	5	13.5	20	23	13.8	12.5	4.3	125±1°	26	63
212181-FC3	ELC.110-SST-12-FC3	46	12	110	54	22	35	36	10	8	10	22	31.5	6	17	25.5	29	17.5	15.5	6.5	125±1°	32	129
212191-FC3	ELC.140-SST-14-FC3	54	14	140	60	27	38	38	8.5	6	10	26	36	8	21	31	34	20.2	16	7	125±1°	39	145



Elementy sterujące