

Cyfrowe wskaźniki położenia

z napędem bezpośrednim, 3-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru

PODSTAWA I OBUDOWA

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA). Podstawa czarna.

Obudowa w następujących kolorach:

- **C2:** pomarańczowy RAL 2004, wykończony na potysk.
- **C3:** szary RAL 7035, wykończony na potysk.
- **C1:** szaro-czarny RAL 7021, wykończony na potysk.

Obudowa przyspawana ultradźwiękowo do podstawy, w celu ochrony przed zanieczyszczeniami i wnikaniem kurzu.

SZYBA

Przezroczysty technopolimer na bazie poliamidu (PA-T), wtopiony w obudowę, uszczelniony. Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne (unikaj kontaktu z alkoholem w przypadku czyszczenia).

WYŚWIETLACZ

Odczyt pokazuje bezwzględną wartość położenia, tzn.: odległość elementu regulowanego od punktu bazowego (0).

Trzy-cyfrowy licznik. Pole czerwone wskazuje wartości dziesiętne.

Wyświetlacz może być umieszczony w różnych pozycjach (patrz: Możliwe kombinacje doboru).

- **AN:** odczyt pochylony górny.
- **AR:** odczyt pochylony dolny.
- **FN:** odczyt przedni górny.
- **FR:** odczyt przedni dolny.

USZCZELKA WEWNĘTRZNA

Guma NBR "O-ring" w miejscu styku obudowy i metalowej tulei.

TYLNA USZCZELKA

Poliuretan (wyposażenie standardowe).

WYKONANIA STANDARDOWE

Tuleja z otworem $\varnothing 10$ mm w tolerancji H7. W komplecie z wkrętem zabezpieczającym z gniazdem sześciokątnym i wklęsłym czółem do ustalania na wałku zgodnie z UNI 5929-85.

- **DD50:** tuleja ze stali oksydowanej na czarno.
- **DD50-SST:** Piasta ze stali nierdzewnej AISI 303.

KIERUNEK OBROTU

- **D:** przyrost wartości przy obrocie tulei zgodnie z ruchem wskazówek zegara
- **S:** przyrost wartości przy obrocie tulei przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

WAGA

22 gramy.

ERGONOMIA I WZORNICTWO

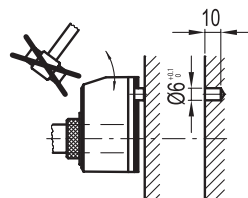
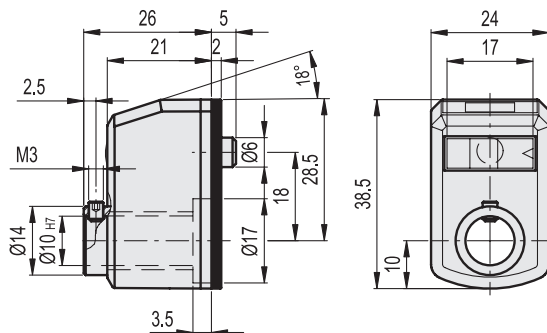
Szybka powiększająca (efekt soczewki) dla łatwiejszego odczytu, wtopiona w obudowę.

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. W korpusie urządzenia, w odległości 18 mm od osi wrzeciona, nawiercić otwór $\varnothing 6$ mm na głębokość 10 mm.
2. Ustawić wrzeciono w pozycji zerowej.
3. Założyć wyzerowany wskaźnik na wałek i upewnić się czy kołek trafił w otwór. Uwaga! Zakładając wskaźnik należy trzymać za jego tulejkę!
4. Dokręcić wkręt zabezpieczający z gniazdem sześciokątnym i wklęsłym czółem do ustalania na wałku zgodnie z UNI 5929-85.



ELESA Original design



WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

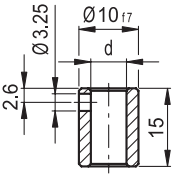
- Specjalny odczyt po jednym obrocie.
- Obudowy w różnych kolorach.
- Całkowicie szczelne, cyfrowe wskaźniki położenia o stopniu ochrony IP 67, patrz tabela EN 60529 uzyskane dzięki mosiężnym podkładkom, z podwójnym pierścieniem uszczelniającym, umieszczonym w tylnej wnęce.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Wskaźniki położenia nakładane są przelotowo na wrzeciona sterujące w dowolnym położeniu, dają możliwość odczytu aktualnej pozycji elementów maszyn. Mogą być również stosowane na urządzeniach napędzanych mechanicznie (patrz: Możliwe kombinacje doboru).

AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- **MDX-50**: gałka z technopolimeru na bazie poliamidu (PA).
- **RB50**: tuleja redukcyjna ze stali oksydowanej na czarno.
- **RB50-SST**: tuleja redukcyjna ze stali nierdzewnej AISI 304.
- **BSA-T50**: płyta do blokowania wałka z SUPER-technopolimeru na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat. Płyty blokujące BSA-T50 umożliwiają łatwe i trwałe zablokowanie wałka w danej pozycji. Posiadają otwór Ø 6,1 mm do umieszczenia w nim tylnego kotka wskaźnika. Płyty mogą mieć zamocowaną rękojeść po prawej lub lewej stronie i są mocowane na maszynie za pomocą dwóch śrub z łbem walcowym M3 (niedostarczane w komplecie).



RB50

Kod	Oznaczenie	dH7	⚖
CE.80940	RB50-6	6	21
CE.80950	RB50-8	8	17

RB50-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	dH7	⚖
CE.90940	RB50-6-SST	6	21
CE.90950	RB50-8-SST	8	17

Przykładowe oznaczenie

DD50

Model



AN



FN

-

AN

Pozycja odczytu



AR



FR

-

003

Odczyt po jednym obrocie

-

D

Kierunek przyrostu wartości



D
przyrost w prawo



S
przyrost w lewo

-

C2

Kolor



C2
RAL 2004



C3
RAL 7035



C1
RAL 7021

-

SST

Tuleja ze stali nierdzewnej



Do dodania przy wykonaniu z tuleją ze stali nierdzewnej

003	003	003	Skok	Prędkość (obr/min)*
003	00.3	0.03	0.3	1500
010	01.0	0.10	1.0	1500
020	02.0	0.20	2.0	1250
030	03.0	0.30	3.0	830
040	04.0	0.40	4.0	625
050	05.0	0.50	5.0	500
100	10.0	1.00	10	250

* Maksymalna prędkość obrotowa wskaźnika (obr/min) odpowiada maksymalnej prędkości obrotowej prawego bębna, czyli.25000 jednostek na minutę.
Próby prędkości obrotowej zostały przeprowadzone w naszym laboratorium dla normalnych warunków pracy. Luzy między zębami kół przekładni licznika zaprojektowane w celu zapobiegania uszkodzeniom spowodowanym nagłym przyspieszeniem lub zatrzymaniem, mogą skutkować niewielką niewspółosiowością cyfr licznika nie mającą jednak wpływu na prawidłowy odczyt położenia.

Wzory ELESA i GANTER - wszelkie prawa zastrzeżone.
Powielanie naszych rysunków zawsze z podaniem źródła pochodzenia.

eleSa+Ganter

4/2023

2