

Zawias wewnętrzny

SUPER-technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWOZENIE OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 304.

WYKONANIA STANDARDOWE

Otwory przelotowe do montażu za pomocą szpilek gwintowanych z nakrętkami lub śrub z łbem cylindrycznym z podkładką według normy UNI 6592.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

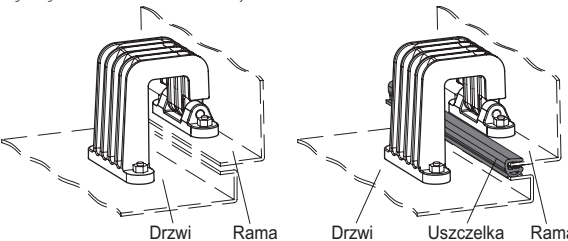
Zawias do stosowania w drzwiach i ramach konstrukcji skrzyniowych z giętej blachy.

Na drzwi i ramę można nałożyć uszczelki krawędziowe, aby zapobiec przedostawaniu się kurzu i innych zanieczyszczeń.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

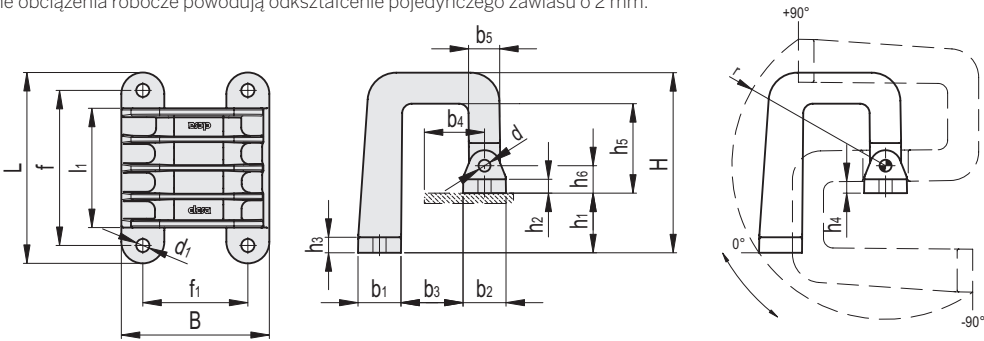
Maks. 180°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 90° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie są równoległe). Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

ELESA Original design



| Testy obciążeniowe                   |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| SIŁA OSIOWA (0°)                     |                             | SIŁA OSIOWA (-90°)                   |                             | SIŁA OSIOWA (+90°)                   |                             | SIŁA PROMIENIOWA (0°)                |                             | SIŁA PROMIENIOWA (-90°)              |                             | SIŁA PROMIENIOWA (+90°)              |                             |
|                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |                                      |                             |
| Maksymalne obciążenie robocze Ea [N] | Obciążenie niszczące Ra [N] | Maksymalne obciążenie robocze Ea [N] | Obciążenie niszczące Ra [N] | Maksymalne obciążenie robocze Ea [N] | Obciążenie niszczące Ra [N] | Maksymalne obciążenie robocze Er [N] | Obciążenie niszczące Rr [N] | Maksymalne obciążenie robocze Er [N] | Obciążenie niszczące Rr [N] | Maksymalne obciążenie robocze Er [N] | Obciążenie niszczące Rr [N] |
| 390                                  | 1350                        | 375                                  | 1110                        | 310                                  | 1340                        | 370                                  | 1170                        | 390                                  | 1330                        | 490                                  | 1280                        |

Maksymalne obciążenia robocze powodują odkształcenie pojedynczego zawiasu o 2 mm.



| Kod    | Oznaczenie  | L  | B  | d1  | h2  | l1   | f2±0.4 | f1±0.4 | H  | h1 | h3  | h4 | h5 | h6 | b1 | b2 | b3 | b4 | b5 | r  | d | C# [Nm] | Δ   |
|--------|-------------|----|----|-----|-----|------|--------|--------|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---------|-----|
| 428001 | CHG.80 CH-5 | 80 | 62 | 5.5 | 6.5 | 49.5 | 65     | 44     | 76 | 25 | 6.5 | 4  | 38 | 12 | 18 | 18 | 26 | 24 | 13 | 65 | 6 | 5       | 115 |

# Maksymalny moment dokręcenia śrub montażowych.