

Zawiasy z regulacją siły otwarcia

Technopolimer

MATERIAŁ

Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Technopolimer na bazie poliwęglanu, kolor czarny, wykończony na mat.

ŚRUBA I WTOPKA NASTAWNA

Śruba ze stali nierdzewnej AISI 304.

Wtopka nastawna ze stali nierdzewnej AISI 303.

WYKONANIA STANDARDOWE

Montaż poprzez otwory przeLOTowe z gniazdami pod śruby z tłem cylindrycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Zawiasy CFU. zostały zaprojektowane do pracy tam, gdzie siła potrzebna do otwarcia lub zamknięcia drzwi musi być kontrolowana i ustalana, umożliwiając pozostawienie drzwi w pozycji otwartej, częściowo otwartej lub zamkniętej.

Aby dostosować siłę tarcia należy przekręcić śrubę na korpusie zawiasu, kręcąc w prawo zwiększamy siłę tarcia, kręcąc w lewo zmniejszamy.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 275°, między 0° a -95° i 0° a 180° (0°= pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie). Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

MOMENT OBROTOWY

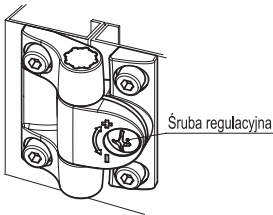
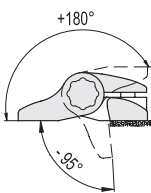
Wartości momentu siły oporu wynoszące odpowiednio 1,4 Nm i 4 Nm można uzyskać poprzez dokręcenie śruby regulacyjnej z maksymalnym momentem 0,8 Nm (CFU.40) lub 4 Nm (CFU.60).

Zawias został przetestowany podczas 60.000 cykli ciągłego otwierania/zamykania i wartość momentu obrotowego pozostała niezmienną.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona).

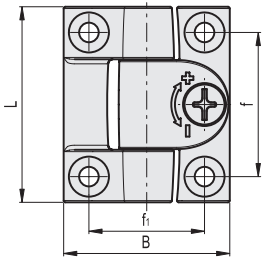
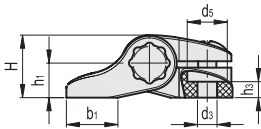


ELESA Original design



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°		Moment obrotowy
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze* Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]	[Nm]
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1.4
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Odształcenie sprężyste 1 mm.



Kod	Oznaczenie	L	B	f1±0.25	f2±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	⚙
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	52

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.