

Zawiasy z regulacją siły otwarcia

Technopolimer, łatwe w czyszczeniu

MATERIAŁ

Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM), kolor biały zbliżony do RAL 9002, wykończony na mat.

TRZPIEŃ

Technopolimer na bazie poliwęglanu (PC), kolor biały zbliżony do RAL 9002 (CLEAN), wykończony na mat.

ŚRUBA I WTOPKA NASTAWNA

Śruba ze stali nierdzewnej AISI 304.
Wtopka nastawna ze stali nierdzewnej AISI 303.

WYKONANIA STANDARDOWE

Montaż poprzez otwory przelotowe z gniazdami pod śruby z tłem cylindrycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Zawiasy CFU-CLEAN zostały zaprojektowane do pracy tam, gdzie siła potrzebna do otwarcia lub zamknięcia drzwi musi być kontrolowana i ustalana, umożliwiając pozostawienie drzwi w pozycji otwartej, częściowo otwartej lub zamkniętej.

Aby dostosować siłę tarcia należy przekręcić śrubę na korpusie zawiasu, kręcąc w prawo zwiększamy siłę tarcia, kręcąc w lewo zmniejszamy.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

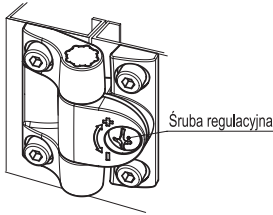
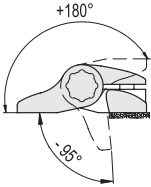
Maks. 275° między 0° a -95° i 0° a 180°. (0°= pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

MOMENT OBROTOWY

Wartości momentu siły oporu wynoszące odpowiednio 1,4 Nm i 4 Nm można uzyskać poprzez dokręcenie śruby regulacyjnej z maksymalnym momentem 0,8 Nm (CFU.40) lub 4 Nm (CFU.60).
Zawias został przetestowany podczas 60.000 cykli ciągłego otwierania/zamykania i wartość momentu obrotowego pozostała niezmieniona.
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona.).

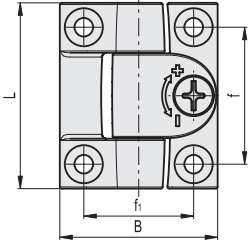
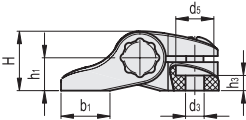


ELESA Original design



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°		Moment obrotowy
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze* Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]	[Nm]
CFU.40 CH-4-CLEAN	300	900	300	1500	230	1000	1.4
CFU.60 CH-6-CLEAN	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Odształcenie sprężyste 1 mm.



Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	Δ
427513	CFU.40 CH-4 CLEAN	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427523	CFU.60 CH-6 CLEAN	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	51

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.