

Zawiasy z regulacją

SUPER-technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

WKŁADKI USTALAJĄCE

Technopolimer, kolor czarny.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

Otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym M6.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Wkładki ustalające (patent Elesa) zostały zaprojektowane do wyrównania niedopasowania drzwi względem ramy. Pionowe i poziome regulacje są realizowane przez odpowiednie usytuowanie wkładek ustalających w gniazdach zawiasu.

Radełkowanie w gniazdach zawiasu i na tylnej stronie wkładek, zapobiega przypadkowemu rozregulowaniu połączenia podczas mocowania zawiasu oraz zapewnia trwałą montaż.

Pojedynczy zawias kompensuje nierówności pionowe i poziome indywidualnie dla każdej śruby.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

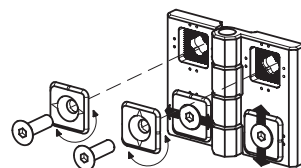
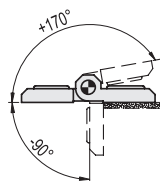
Maks. 260°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 170° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).

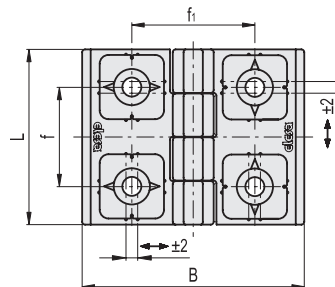
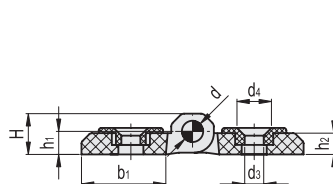


FM design



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
	Maks. obciążenie robocze	Maks. obciążenie robocze	Maks. obciążenie robocze
Oznaczenie	Sa [N]	Sr [N]	S90 [N]
CFR.60 SH-6	1800	2700	2130

Maksymalne obciążenie robocze to wartość powyżej której, materiał może ulec uszkodzeniu. Należy więc dobrać odpowiedni współczynnik bezpieczeństwa, adekwatny do danej aplikacji.



Kod	Oznaczenie	L	B	f	f1	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	
426431	CFR.60 SH-6	60	75	34	42	16	9,5	8	29,5	8	6,5	12,5	5	72

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.