

Zawiasy z pokrywami śrub

Technopolimer

MATERIAŁ

Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM), kolor czarny, wykończony na mat.

SWOZENIE OBROTOWY

Technopolimer na bazie żywicy acetalowej (POM), kolor czarny.

POKRYWY ŚRUB

Technopolimer na bazie poliestru (PBT), kolor czarny, wykończony na mat, mocowanie na wcisk.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **CFQ-SH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym.
- **CFQ-CH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem cylindrycznym.
- **CFQ-EH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem sześciokątnym.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

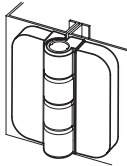
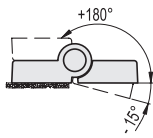
Maks. 195°, pomiędzy 0° i -15° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).



FMM design

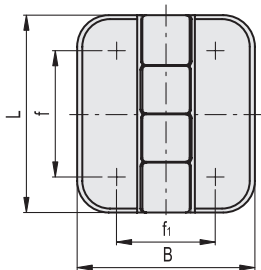
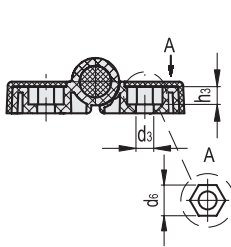
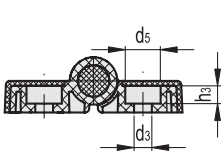
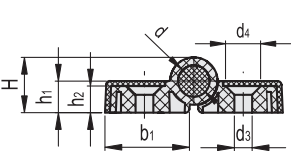


Testy obciążeniowe					
SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Maksymalne obciążenie robocze	Obciążenie niszczące	Maksymalne obciążenie robocze	Obciążenie niszczące	Maksymalne obciążenie robocze	Obciążenie niszczące
Ea [N]	Ra [N]	Er [N]	Rr [N]	E90 [N]	R90 [N]
300	1220	350	1970	290	720

CFQ-SH

CFQ-CH

CFQ-EH



Kod	Oznaczenie	L	B	f	f1	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d4	d5	d6	C# [Nm]	
426331-C9	CFQ.50 SH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	-	21.5	8	4.5	8.5	-	-	1.5	17
426332-C9	CFQ.50 CH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	8.5	-	1.5	17
426333-C9	CFQ.50 EH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	-	7	1.5	17

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.