

Zawiasy do montażu na szkło lub panelach

SUPER-technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

PLASKA PODKŁADKA

Stal nierdzewna A4 UNI 6593-MT.

PODKŁADKA Z KOŁNIERZEM

Guma NBR, twardość 70 wg skali Shore A.

Wyprodukowany z materiału zgodnego z FDA (FDA CFR.21 i EU 10/2011).

SWOŻENIE OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

Strona ramy: otwory przełotowe do śrub z łbem stożkowym.

Strona panelu: otwór przepustowy do śrub z łbem grzybkowym z podsadzeniem kwadratowym zgodnie z DIN 5732 (należy dobrać właściwą długość śruby zależnie od grubości szkła).

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona 952).

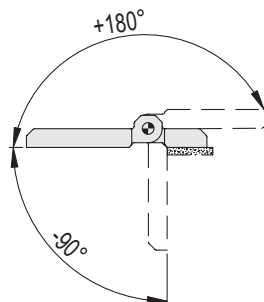
INSTRUKCJA MONTAŻU NA SZKLE LUB PANELU

1. Wywiercić otwór $\varnothing 10.5^{+0.2}$ w szkło lub panelu (min. grubość 4 mm).

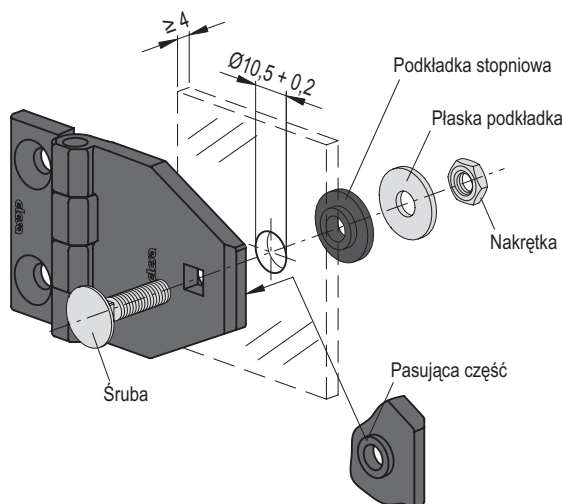
2. Umieścić zawias od przodu, wyśrodkować pasującą część (d3) w otworze, po czym włożyć śrubę.

3. Po przeciwnej stronie, nałożyć podkładkę z kołnierzem, płaską podkładkę, po czym dokręcić nakrętkę (rys. 1).

Do poprawnego działania wymagane jest zamontowanie co najmniej dwóch zawiasów.

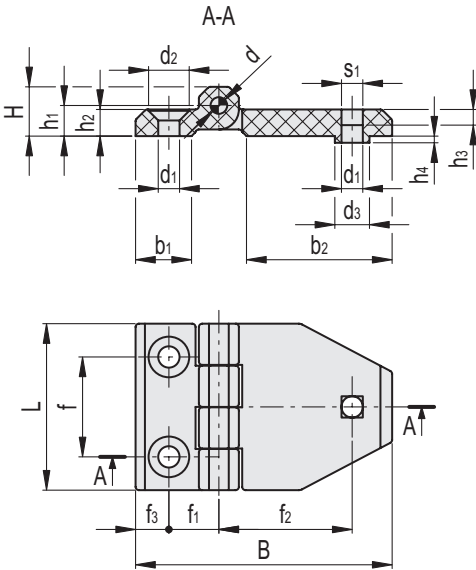


Rys.1



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		Obciążenie niszczące R90 [N]	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFM-TR-G-B.40-SH-5	300	750	420	2500	420	1000
CFM-TR-G-B.50-SH-6	270	1040	480	3500	480	1000
CFM-TR-G-B.60-SH-6	250	1200	370	5000	370	2500

Maksymalne wartości obciążenia roboczego dla różnych zawiasów przedstawiono w tabelach. Uzyskano je w wyniku testów laboratoryjnych, przeprowadzonych w określonej temperaturze i wilgotności (23°C - 50% wilg. wzgl.) w określonych warunkach użytkowania i przez ograniczony czas. Zawsze zaleca się skontrolowanie poprawności działania podczas instalacji na urządzeniu.



Kod	Oznaczenie	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	h3	h4	b1	b2	d	d1	d2	d3	s1	C# [Nm]	
426051	CFM-TR-G-B.40-SH-5	40	64	25	12.5	32.5	7.5	9	5.5	5	4.1	2	14	38.5	4	5.5	10.5	10.5	5.6	3	27
426061	CFM-TR-G-B.50-SH-6	50	77	30	15	39.5	10.5	11.5	6.5	6	4.7	2	18	45	6	6.5	12.5	10.5	6.6	5	46
426071	CFM-TR-G-B.60-SH-6	60	90	36	18	47.5	12.5	15	8.5	8	4.7	2	21	51.5	8	6.5	12.5	10.5	6.6	5	83

Zalecany moment do śrub montażowych z łbem stożkowym. Moment dokręcania nakrętek zależy od materiału i grubości panelu.