

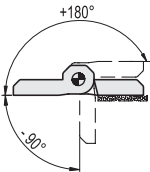
Zawias z podłużnymi otworami
SUPER-technopolimer

MATERIAŁ
Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY
Stal nierdzewna AISI 303

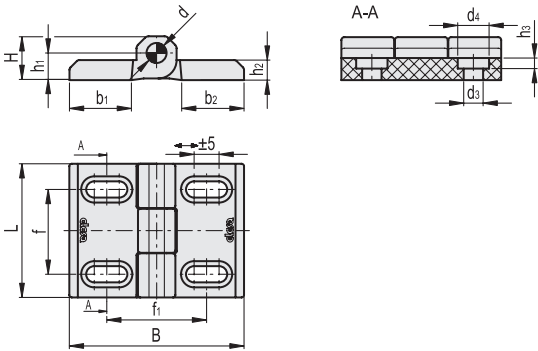
WYKONANIA STANDARDOWE
Podłużne otwory przelotowe do śrub z łbem cylindrycznym zg. z UNI 9327, pozwalające na regulację podczas montażu.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)
Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona -).



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Sa [N]	Maksymalne obciążenie robocze Sr [N]	Maksymalne obciążenie robocze S90 [N]
CFM.60-SL-CH-6	960	1200	1360

Maksymalne obciążenie statyczne jest wartością, powyżej której nastąpi deformacja lub uszkodzenie zawiasu podczas eksploatacji. Projektant przy obliczaniu dopuszczalnego obciążenia, będzie musiał użyć odpowiedniego współczynnika bezpieczeństwa, stosownego do znaczenia i poziomu bezpieczeństwa danej aplikacji.



Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
425822	CFM.60-SL-CH-6	60	70	34	40	14.5	8	7.5	4	26	26	8	6.5	10.5	4	61

Maksymalny moment dokręcenia śrub montażowych.