

Zawiasy

Technopolimer wykrywalny za pomocą wykrywaczy metali

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor niebieski RAL 5001, wykończony na mat.
Wyprodukowany z materiału zgodnego z FDA (FDA CFR.21 i EU 10/2011).
Specjalny technopolimer zastosowany w tych produktach zawiera dodatki wykrywalne za pomocą wykrywaczy metali.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

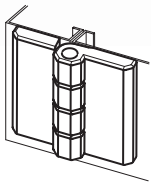
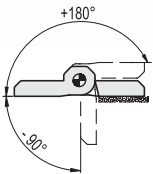
Otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

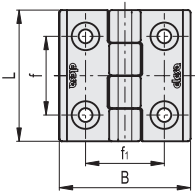
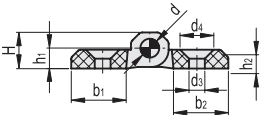
Kolor niebieski RAL 5001 sprawia, że produkt jest widoczny w przypadku dostania się do żywności. Specjalne zastosowane dodatki do technopolimeru są wykrywane przez wykrywacze metali. Detektor metali jest w stanie wykryć cząstkę tego tworzywa już przy wielkości odpowiadającej sześciątowi o boku 5 mm.
Aby poprawić wykrywanie, kalibracja wykrywacza metali musi uwzględnić rodzaj żywności oraz substancji mogącej stanowić zagrożenie zanieczyszczeniem, biorąc jednocześnie pod uwagę zawartą w nich wilgoć.
Produkt rekomendowany do stosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne.



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFM.40 SH-5-MD	50	1100	100	1800	100	950
CFM.50 SH-6-MD	50	1900	100	3000	100	1200



STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
197511	CFM.40 SH-5-MD	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	2	14
197611	CFM.50 SH-6-MD	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.