

Zawiasy wydłużone w kierunku poziomym

SUPER-technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

WYKONANIA STANDARDOWE

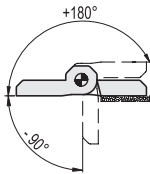
- **CFM-L-A:** otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym, korpusy zawiasów o identycznych wymiarach.
- **CFM-L-B:** otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym, korpusy zawiasów o różnych wymiarach.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona -).

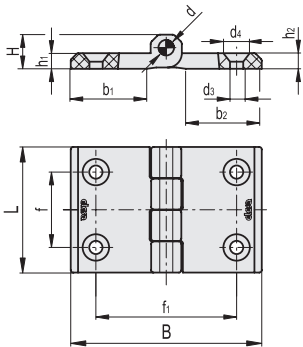


Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Sa [N]	Maksymalne obciążenie robocze Sr [N]	Maksymalne obciążenie robocze S90 [N]
CFM-L-A.50-76 SH-6	600	1500	1000
CFM-L-A.60-120 SH-8	900	2300	700
CFM-L-B.50-63 SH-6	800	1600	1000
CFM-L-B.60-90 SH-8	1000	2000	800

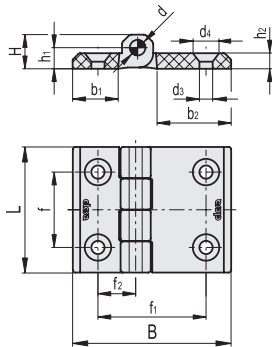
Maksymalne obciążenie statyczne jest wartością, powyżej której nastąpi deformacja lub uszkodzenie zawiasu podczas eksploatacji.

Projektant przy obliczaniu dopuszczalnego obciążenia, będzie musiał użyć odpowiedniego współczynnika bezpieczeństwa, stosownego do znaczenia i poziomu bezpieczeństwa danej aplikacji.

CFM-L-A



CFM-L-B



CFM-L-A

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425856	CFM-L-A.50-76-SH-6	50	76	30	56	11.5	6.5	6	31	31	6	6.5	12.5	5	42
425818	CFM-L-A.60-120-SH-8	60	120	36	90	15	8.5	8	51	51	8	8.5	16.5	5	69

CFM-L-B

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425851	CFM-L-B.50-63-SH-6	50	63	30	43	11.5	6.5	6	18	31	6	6.5	12.5	5	37
425815	CFM-L-B.60-90-SH-8	60	90	36	63	15	8.5	8	21	51	8	8.5	16.5	5	54

Maksymalny moment dokręcenia śrub montażowych.