

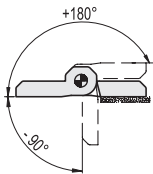
Zawiasy
SUPER-technopolimer

MATERIAŁ
Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor biały podobny do RAL 9002, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY
Stal nierdzewna AISI 303

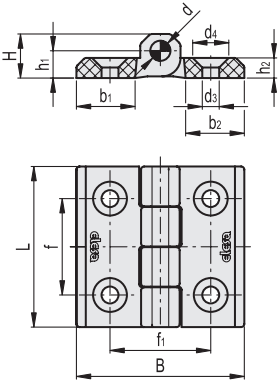
WYKONANIA STANDARDOWE
Otwory przelotowe pod śruby z łbem stożkowym.

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)
Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.
Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie).



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Sa [N]	Maksymalne obciążenie robocze Sr [N]	Maksymalne obciążenie robocze S90 [N]
CFM.30-SH-4-CLEAN	1400	1700	1000
CFM.40-SH-5-CLEAN	1900	1900	1280
CFM.50-SH-6-CLEAN	2630	2400	1720
CFM.60-SH-8-CLEAN	3320	2960	3070

Maksymalne obciążenie statyczne jest wartością, powyżej której nastąpi deformacja lub uszkodzenie zawiasu podczas eksploatacji. Projektant przy obliczaniu dopuszczalnego obciążenia, będzie musiał użyć odpowiedniego współczynnika bezpieczeństwa, stosownego do znaczenia i poziomu bezpieczeństwa danej aplikacji.



Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425441	CFM.30-SH-4-CLEAN	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
425541	CFM.40-SH-5-CLEAN	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
425641	CFM.50-SH-6-CLEAN	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425741	CFM.60-SH-8-CLEAN	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57

Maksymalny moment dokręcenia śrub montażowych.