

Podwójne zawiasy do profili z rowkami teowymi

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub szary RAL 7040 (C33), wykończony na mat.

SWOZNIE OBROTOWE

Stal niklowana.

WYKONANIA STANDARDOWE

Otwory przelotowe pod wkręty M6 z łbami stożkowymi.

WKŁADKI CENTRUJĄCE Z TECHNOLIMERU (W KOMPLETE)

Do profili z rowkami teowymi od 6 mm do 12 mm.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Zaleca się stosowanie tego modelu gdy np. wspornik centralny drzwi jest połączony z dwoma drzwiami po bokach. Może być on użyty z profilami aluminiowymi z rowkami teowymi o szerokości od 30 do 60 mm, także w kombinacji z różnymi ich wymiarami (np. wspornik centralnych drzwi szerokości 45 mm, a szerokość samych drzwi 30 mm).

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

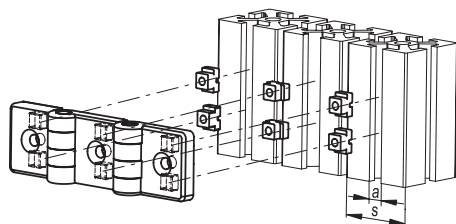
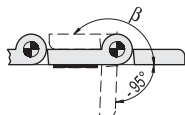
Maks. 260°/275°, pomiędzy -95° i 165°/180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).

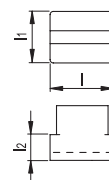


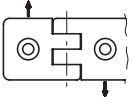
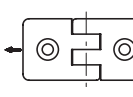
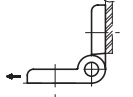
FM design

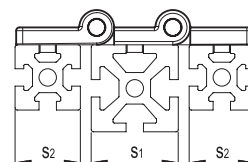
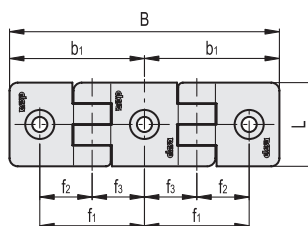
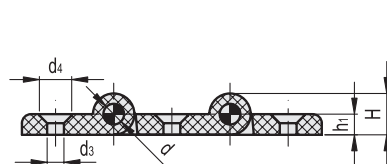


Wymiar profilu		Orientacja wkładki	Kolor wkładki
s	a		
30	6		jasnoszary
	8		
40÷45	8		ciemnoszary
	10		
50÷60	10		czarny
	12		

Wkładki centrujące			
Wymiary			Kolor
l	l1	l2	
8	6	2	jasnoszary
10	8	4	ciemnoszary
12	10	5	czarny



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
						
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFI.30-30/30 SH-6	440	2570	1850	3710	300	1700
CFI.30-40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.40-30/30 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.40-40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.45-30/30 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFI.45-40/40 SH-6	240	2150	1750	3490	190	780
CFI.45-45/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFI.60-30/30 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFI.60-40/40 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFI.60-45/45 SH-6	240	1510	1600	3190	180	780



CFI.

Kod	Oznaczenie	s1	s2	L	B	f1±0.25	f2	f3	H	h1	b1	d	d3	d4	B	C# [Nm]	
424111	CFI.30-30/30 SH-6	30	30	36	89	35	17.5	17.5	16	8	44.5	8	6.5	12.5	180°	5	59
424121	CFI.30-40/40 SH-6	30	40	36	109	40	22.5	17.5	16	8	54.5	8	6.5	12.5	165°	5	63
424211	CFI.40-30/30 SH-6	40	30	36	99	40	17.5	22.5	16	8	49.5	8	6.5	12.5	180°	5	62
424221	CFI.40-40/40 SH-6	40	40	36	119	45	22.5	22.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	66
424311	CFI.45-30/30 SH-6	45	30	36	104	42.5	17.5	25	16	8	52	8	6.5	12.5	180°	5	63
424321	CFI.45-40/40 SH-6	45	40	36	124	47.5	22.5	25	16	8	62	8	6.5	12.5	180°	5	67
424331	CFI.45-45/45 SH-6	45	45	36	134	50	25	25	16	8	67	8	6.5	12.5	180°	5	69
424411	CFI.60-30/30 SH-6	60	30	36	119	50	17.5	32.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	67
424421	CFI.60-40/40 SH-6	60	40	36	139	55	22.5	32.5	16	8	69.5	8	6.5	12.5	180°	5	71
424431	CFI.60-45/45 SH-6	60	45	36	149	57.5	25	32.5	16	8	74.5	8	6.5	12.5	180°	5	73

CFI-C33

Kod	Oznaczenie	s1	s2	L	B	f1±0.25	f2	f3	H	h1	b1	d	d3	d4	B	C# [Nm]	
424111-C33	CFI.30-30/30 SH-6-C33	30	30	36	89	35	17.5	17.5	16	8	44.5	8	6.5	12.5	180°	5	59
424121-C33	CFI.30-40/40 SH-6-C33	30	40	36	109	40	22.5	17.5	16	8	54.5	8	6.5	12.5	165°	5	63
424211-C33	CFI.40-30/30 SH-6-C33	40	30	36	99	40	17.5	22.5	16	8	49.5	8	6.5	12.5	180°	5	62
424221-C33	CFI.40-40/40 SH-6-C33	40	40	36	119	45	22.5	22.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	66
424311-C33	CFI.45-30/30 SH-6-C33	45	30	36	104	42.5	17.5	25	16	8	52	8	6.5	12.5	180°	5	63
424321-C33	CFI.45-40/40 SH-6-C33	45	40	36	124	47.5	22.5	25	16	8	62	8	6.5	12.5	180°	5	67
424331-C33	CFI.45-45/45 SH-6-C33	45	45	36	134	50	25	25	16	8	67	8	6.5	12.5	180°	5	69
424411-C33	CFI.60-30/30 SH-6-C33	60	30	36	119	50	17.5	32.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	67
424421-C33	CFI.60-40/40 SH-6-C33	60	40	36	139	55	22.5	32.5	16	8	69.5	8	6.5	12.5	180°	5	71
424431-C33	CFI.60-45/45 SH-6-C33	60	45	36	149	57.5	25	32.5	16	8	74.5	8	6.5	12.5	180°	5	73

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.

