

Zawiasy

Technopolimer

MATERIAŁ

Wysokoudarowy technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303.

WYKONANIA STANDARDOWE

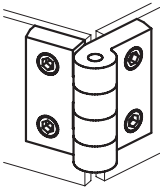
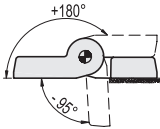
Otworki przelotowe pod śruby z łbem cylindrycznym (M6 ISO 4762, M8 ISO 7380).

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 275°, między 0° a -95° i 0° a 180°. (0°= pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

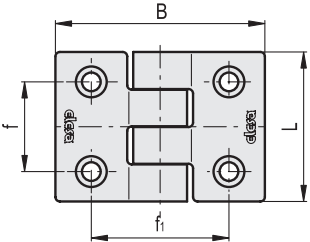
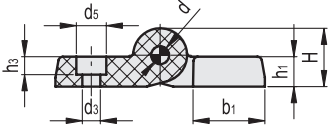
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie -).



FMM design

Testy obciążeniowe					
SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
200	2440	380	3830	190	1950



Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	Δ
424021	CFH.50 CH-6	50	69.5	30	45.5	19.5	10	6.5	24	6	6.5	10	3	47
424031	CFH.50 CH-8	50	69.5	30	45.5	19.5	10	4.5	24	6	8.5	13	3	44

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.