

Zawiasy do profili z rowkami teowymi

Technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub szary RAL 7040 (C33), wykończony na mat.

SWORZENIE OBROTOWY

Stal niklowana.

WYKONANIA STANDARDOWE

Otwory przelotowe pod wkręty M6 z łbami stożkowymi.

WKŁADKI CENTRUJĄCE Z TECHNOLIMERU (W KOMPLECIE)

Do profili z rowkami teowymi od 6 mm do 12 mm.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Model ten może być użyty z profilami aluminiowymi z rowkami teowymi o szerokości 30 do 60 mm, także w kombinacji z różnymi ich wymiarami (np. szerokość wspornika drzwi 45 mm, szerokości samych drzwi 30 mm).

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

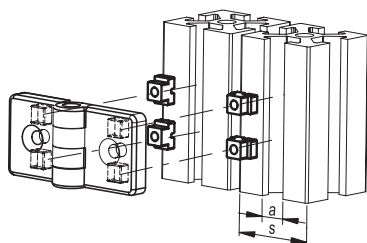
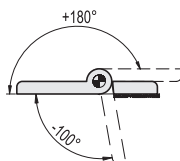
Maks. 280°, pomiędzy 0° i -100° i pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie 1368).

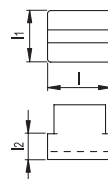


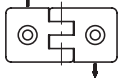
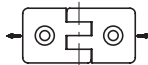
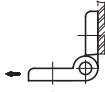
FM design

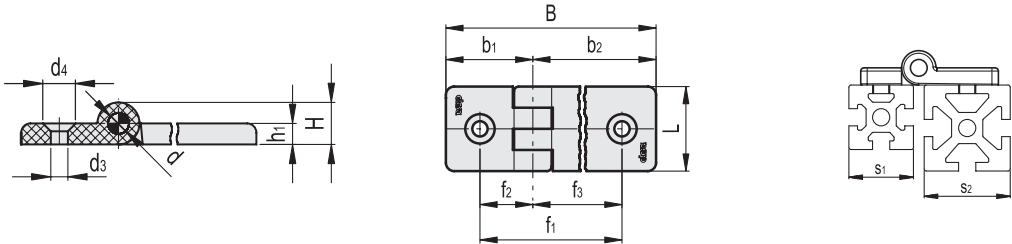


Wymiar profilu		Orientacja wkładki	Kolor wkładki
s	a		
30	6		jasnoszary
	8		
40÷45	8		ciemnoszary
	10		
50÷60	10		czarny
	12		

Wkładki centrujące			
Wymiary			Kolor
l	l1	l2	
8	6	2	jasnoszary
10	8	4	ciemnoszary
12	10	5	czarny



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA		SIŁA PROMIENIOWA		SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°	
						
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Ea [N]	Obciążenie niszczące Ra [N]	Maksymalne obciążenie robocze Er [N]	Obciążenie niszczące Rr [N]	Maksymalne obciążenie robocze E90 [N]	Obciążenie niszczące R90 [N]
CFG.30/30 SH-6	440	2570	1850	3710	300	1700
CFG.30/40 SH-6	320	2280	1750	3490	590	870
CFG.30/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFG.30/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFG.40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFG.40/45 SH-6	240	2150	1750	3490	390	780
CFG.40/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFG.45/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFG.45/60 SH-6	240	1510	1600	3190	180	780
CFG.60/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850



CFG.

Kod	Oznaczenie	s1	s2	L	B	f1 ±0.25	f2	f3	H	h1	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
423911	CFG.30/30 SH-6	30	30	36	54	35	17.5	17.5	16	8	27	27	8	6.5	12.5	5	32
423912	CFG.30/40 SH-6	30	40	36	64	40	17.5	22.5	16	8	27	37	8	6.5	12.5	5	34
423913	CFG.30/45 SH-6	30	45	36	69	42.5	17.5	25	16	8	27	42	8	6.5	12.5	5	35
423914	CFG.30/60 SH-6	30	60	36	84	50	17.5	32.5	16	8	27	57	8	6.5	12.5	5	38
423921	CFG.40/40 SH-6	40	40	36	74	45	22.5	22.5	16	8	37	37	8	6.5	12.5	5	36
423922	CFG.40/45 SH-6	40	45	36	79	47.5	22.5	25	16	8	37	42	8	6.5	12.5	5	37
423923	CFG.40/60 SH-6	40	60	36	94	55	22.5	32.5	16	8	37	57	8	6.5	12.5	5	40
423931	CFG.45/45 SH-6	45	45	36	84	50	25	25	16	8	42	42	8	6.5	12.5	5	38
423932	CFG.45/60 SH-6	45	60	36	99	57.5	25	32.5	16	8	42	57	8	6.5	12.5	5	41
423941	CFG.60/60 SH-6	60	60	36	114	65	32.5	32.5	16	8	57	57	8	6.5	12.5	5	45

CFG-C33

Kod	Oznaczenie	s1	s2	L	B	f1 ±0.25	f2	f3	H	h1	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
423911-C33	CFG.30/30 SH-6-C33	30	30	36	54	35	17.5	17.5	16	8	27	27	8	6.5	12.5	5	32
423912-C33	CFG.30/40 SH-6-C33	30	40	36	64	40	17.5	22.5	16	8	27	37	8	6.5	12.5	5	34
423913-C33	CFG.30/45 SH-6-C33	30	45	36	69	42.5	17.5	25	16	8	27	42	8	6.5	12.5	5	35
423914-C33	CFG.30/60 SH-6-C33	30	60	36	84	50	17.5	32.5	16	8	27	57	8	6.5	12.5	5	38
423921-C33	CFG.40/40 SH-6-C33	40	40	36	74	45	22.5	22.5	16	8	37	37	8	6.5	12.5	5	36
423922-C33	CFG.40/45 SH-6-C33	40	45	36	79	47.5	22.5	25	16	8	37	42	8	6.5	12.5	5	37
423923-C33	CFG.40/60 SH-6-C33	40	60	36	94	55	22.5	32.5	16	8	37	57	8	6.5	12.5	5	40
423931-C33	CFG.45/45 SH-6-C33	45	45	36	84	50	25	25	16	8	42	42	8	6.5	12.5	5	38
423932-C33	CFG.45/60 SH-6-C33	45	60	36	99	57.5	25	32.5	16	8	42	57	8	6.5	12.5	5	41
423941-C33	CFG.60/60 SH-6-C33	60	60	36	114	65	32.5	32.5	16	8	57	57	8	6.5	12.5	5	45

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.

